



Boeretang 200
B-2400 Mol

www.CERTIPRO.be



QUAREAzorgsysteem Lastenboek	CRT-LB	001
	Versie 4.40	November 2025

QUAREAZORGSYSTEEM

voor de productie van gerecycleerde granulaten,
voor het gebruik in of als bouwstof

GERECYCLEERDE GRANULATEN

LASTENBOEK

Goedgekeurd door Adviesraad gerecycleerde granulaten: November 2025

Bekrachtigd door de operationeel manager CERTIPRO:

November 2025

Inhoudstafel

1	Inleiding - toepassingsgebied	5
2	Definities en afkortingen en normatieve verwijzingen	7
2.1	Definities	7
2.2	Afkortingen.....	9
2.3	Normatieve verwijzingen	9
2.3.1	Vlaamse milieuwetgeving	9
2.3.2	Europese reglementering	9
2.3.3	Normen en referentiedocumenten.....	9
3	CERTIPRO® als Certificatie-instelling	11
3.1	Mandaat.....	11
3.2	Maatschappelijke zetel en secretariaat	11
3.3	Correspondentie	11
3.4	Werking CERTIPRO®	11
3.4.1	Adviesraad.....	11
3.4.2	Certificatieraad.....	11
3.4.3	Geheimhouding	11
3.4.4	Uitvoering van werkzaamheden	11
3.4.5	Informatieplicht	11
3.4.6	Verantwoordelijkheid vaste werf.....	12
4	DRAAGWIJDTE VAN HET CERTIFICAAT	12
5	CONTROLE LABORATORIA	12
5.1	Erkenning van de controlelaboratoria.....	12
5.2	Keuze van het controlelaboratorium.....	13
5.3	Uitsluiting van laboratoria	13
6	VERGUNNINGEN	13
7	ZELFCONTROLE	13
7.1	Algemene bepalingen.....	13
7.2	Productie-installaties	14
7.3	Monsternemingsapparatuur en laboratorium voor zelfcontrole	15
7.3.1	Algemeen.....	15
7.3.2	Kalibraties en ijkingen.....	15
7.4	Controle personeel	16
7.5	Technisch dossier/FPC handboek.....	16
7.6	Controleschema's	17

7.6.1	Controle aanvoer puin	17
7.6.2	Controle van de fabricage en afvalstoffen	27
7.6.3	Controle van de gerecycleerde granulaten	27
7.6.4	Voorraadbeheer	38
7.6.5	Afvoer van de gerecycleerde granulaten.....	38
7.6.6	Registraties	40
7.6.7	Klachtenprocedure en klachtenregister.....	40
8	PRODUCTIDENTIFICATIE EN GEBRUIK VAN HET CERTIFICATIELOGO.....	41
8.1	Productidentificatie	41
9	EXTERNE CONTROLE	41
9.1	Algemene bepalingen	41
9.2	Controlebezoeken.....	42
9.3	Controleproeven en bij te wonen proeven.....	44
9.3.1	Monstername.....	44
9.3.2	Soorten externe controleproeven	45
9.4	Verslaggeving	55
10	Certificatieaanvraag	55
10.1	Algemene bepalingen	55
10.2	Formele aanvraag	55
10.3	Ontvankelijkheid van de formele aanvraag	56
11	Auditproces en certificaatsverlening en -verlenging.....	56
11.1	Algemene bepalingen	56
11.2	Uitvoer van een controlebezoek	56
11.3	Soorten afwijkingen	56
11.4	Initiële certificatieaudit (=toelatingsonderzoek)	57
11.4.1	Fase 1: Documentonderzoek	57
11.4.2	Fase 2: Inleidend bezoek en de toelatingsperiode.....	57
11.4.3	Zelfcontrole tijdens de toelatingsperiode	58
11.4.4	Productidentificatie en voorraadbeheer tijdens de toelatingsperiode.....	58
11.4.5	Externe controle tijdens de toelatingsperiode	59
11.4.6	Gelijkwaardigheid van certificaten	59
11.4.7	Afsluiting van het toelatingsdossier	59
11.5	het verlenen van het certificaat en gebruik van het certificatielogo.....	60
11.5.1	Voorwaarden voor het verlenen van het certificaat	60
11.5.2	Draagwijdte van het QUAREA-certificaat.....	60
11.5.3	Weigering van het certificaat	60
11.5.4	Geldigheidsduur van het certificaat	60

11.5.5	Wijziging van het certificaat	61
11.5.6	QUAREA-certificaat	61
11.5.7	Productidentificatie en gebruik van het QUAREA-logo	62
11.6	Toezichtaudits (controlebezoeken) tijdens certificatieperiode	62
11.7	Behoud van certificatie	63
11.8	Hercertificatie	63
11.9	Opschorting en verzaking door de QUAREA-certificaathouder	63
11.10	Wijziging van verwijzingspecificaties, het certificatiereglement en het lastenboek van het QUAREA-zorgsysteem	63
11.11	Lijst van QUAREA-certificaathouders	64
12	QUAREA-certificatieperiode	64
12.1	Twijfelachtige en afgekeurde producten	64
12.2	Levering tijdens de QUAREA-certificatieperiode	64
12.3	Wijziging van de productie	65
13	Financieel stelsel	65
13.1	Algemene bepalingen	65
13.2	Vergoeding voor het toelatingsonderzoek	65
13.3	Vergoeding tijdens de certificatieperiode	66
14	Klachten	66
14.1	Klachten met betrekking tot de gecertificeerde gerecycleerde granulaten	66
14.2	Bescherming van het QUAREA-logo	66
15	SANCTIES	67
16	Geschillen	67
16.1	Gehoor	67
16.2	Beroep	68
Bijlage A: Indeling van de geometrische, fysische fysico-chemische eigenschappen (volgens FprEN 16236:2012) (informatief)		70
Bijlage B: Implementatie van BBT voor de verschillende milieucompartimenten (informatief)		71
Bijlage C: Algemene werkwijze voor de beoordeling van de externe resultaten		74
Bijlage D: Aanvullende richtlijnen voor tussenopslag van puin en gerecycleerde granulaten op depot		76
Bijlage E: Hoogwaardig Gerecycleerde Granulaten		80
Bijlage F: Bijkomend reglement voor productie van bepaalde types onderfundering type II en steenslagfundering met continue korrelverdeling		86

1 INLEIDING - TOEPASSINGSGEBIEKD

Dit lastenboek is van toepassing voor de certificatie van gerecycleerde granulaten die geproduceerd zijn:

- op een vaste locatie,
- door een mobiele installatie op een bouw- of sloopwerf.

Op de bouw- of sloopwerf mag in geen geval puin aangevoerd worden van een andere locatie dan van de betreffende werf. Het terrein moet, behalve aan de toegang, vanaf het moment waarop gestart wordt met het lossen van het puin tot na het breken, ontoegankelijk worden gemaakt voor rollend materieel. De gerecycleerde granulaten moeten ter plaatse gebruikt worden of worden afgevoerd onder de verantwoordelijkheid van de certificaathouder van de mobiele installatie en onder certificaat van die laatste.

Gerecycleerde granulaten geproduceerd overeenkomstig het eenheidsreglement mogen in of als bouwstof worden gebruikt. Volgende toepassingen zijn toegelaten:

- toepassingen waarvoor een geharmoniseerd Europees kader bestaat;
- toepassingen gebaseerd op de standaardbestekken van het Vlaamse gewest;
- mengcentrale voor hydraulisch gebonden mengsels;
- toepassingen als bouwstof in een “werk” gebaseerd op het ministerieel besluit van 9 mei 2008 houdende vaststelling van de lijst van bouwkundig bodemgebruik van uitgegraven bodem (nietlimitatieve lijst).

Voorliggend lastenboek certificeert de milieuhygiënische en bouwtechnische kwaliteit van de gerecycleerde granulaten.

De bouwtechnische eisen maken geen onderdeel uit van de certificering onder het eenheidsreglement maar wel van dit lastenboek. Daarom moet er om in aanmerking te kunnen komen voor certificatie onder het eenheidsreglement tevens voldaan zijn aan de bouwtechnische eisen van volgende documenten, al naargelang de toepassing:

- de geharmoniseerde Europese normen zoals NBN EN 13242, NBN EN 12620,...;
- de standaardbestekken gepubliceerd door het Vlaams Gewest (SB250 voor de Wegenbouw, SB 230 voor de Waterbouwkundige werken,...);
- technische voorschriften gepubliceerd door het OCW, Buildwise,...;
- andere technische voorschriften.

Voor gerecycleerde granulaten waarvoor een geharmoniseerde EN-norm van toepassing is, wordt het certificaat pas uitgereikt nadat de producent voldaan heeft aan alle reglementaire bepalingen van de CE-markering niveau 2+.

De gerecycleerde granulaten moeten gecertificeerd worden door CERTIPRO volgens de regels nader bepaald in voorliggend lastenboek. Het certificaat wordt afgeleverd per productie-eenheid.

Het eenheidsreglement is van toepassing vanaf de inwerkingtreding van het ministerieel besluit houdende de goedkeuring van het eenheidsreglement gerecycleerde granulaten overeenkomstig het VLAREMA na publicatie bij uittreksel in het Belgisch Staatsblad. Het lastenboek zal door CERTIPRO via de adviesraad aangepast worden aan het eenheidsreglement.

Dit reglement is van toepassing op de verlening van een certificaat voor het gebruik van het QUAREA-certificaat en het QUAREA-logo voor producten vervaardigd binnen een gecertificeerd QUAREA-

zorgsysteem. Met betrekking tot de eisen inzake dit QUAREA-zorgsysteem wordt verwezen naar het desbetreffende lastenboek.

Dit reglement specificeert de rechten en de plichten van CERTIPRO[®] en de certificaataanvrager of certificaathouder tijdens het toelatingsonderzoek en gedurende de certificatieperiode.

In dit reglement zijn de verschillende stappen van het certificatiegebeuren opgenomen: aanvraagfase, toelatingsonderzoek en het verlenen van het certificaat. Tijdens het toelatingsonderzoek wordt onderzocht hoe de aanvrager de overeenkomstigheid van al zijn producten met de technische productspecificaties garandeert. De zelfcontrole van de producent is hierbij een essentiële schakel. Het toelatingsonderzoek kan een typekeuring of specifieke proeven voorzien.

Tijdens de certificatieperiode worden tijdens de externe controle, steekproeven uitgevoerd om de voortdurende overeenkomstigheid van het geïmplementeerde QUAREA-zorgsysteem met het lastenboek te controleren.

Het certificatiesysteem dat CERTIPRO[®] hanteert is een certificatiesysteem volgens de criteria opgenomen in NBN EN ISO/IEC 17065. Er werd daarbij rekening gehouden met de Gewestelijke, Nationale en Europese reglementeringen inzake gerecycleerde granulaten. Binnen dit certificatiesysteem streeft CERTIPRO[®] naar maximaal overleg binnen een sectoriële adviesraad waarin alle partijen met een aanzienlijk belang in het desbetreffende certificatiegebeuren kunnen deelnemen.

De gerecycleerde granulaten gecertificeerd volgens dit certificatiereglement zijn in overeenstemming met het eenheidsreglement zoals bedoeld in het ministerieel besluit houdende de goedkeuring van het eenheidsreglement gerecycleerde granulaten van 25 juli 2011 (BS 23/08/2011)¹. Het certificaat wordt afgeleverd per vergunde vaste locatie en per mobiele installatie.

¹ Steeds laatste versie die geldig is.

2 DEFINITIES EN AFKORTINGEN EN NORMATIEVE VERWIJZINGEN

2.1 Definities

In aanvulling op het algemeen certificatiereglement van CERTIPRO® CRT-PR-001 worden volgende definities gedefinieerd:

Aanleveringsbon: weegbon die bij de aanlevering wordt opgesteld onder voorbehoud van verdere verwerking;

Controleproef: Proef uitgevoerd door de producent in het bijzijn van de keuringsinstelling of door een extern geaccrediteerd controlelaboratorium, niet betrokken bij de zelfcontrole, ter controle van de zelfcontrole.

Gerecycleerde granulaten: Verzamelterm voor zand en steenslag bekomen door mechanische behandeling van brokstukken afkomstig van op – en afbraak van bouwkundige constructies.

GPS: een GPS-volgssysteem dat gekoppeld is met het webgebaseerd informatiesysteem zoals beschreven in het eenheidsreglement en in 7.2 van dit certificatiereglement.

Hoogwaardig betongranulaat: betongranulaat dat afkomstig is van het breken van betonpuin met een hoge drukweerstand afkomstig van cementbetonverhardingen, lineaire elementen en andere gelijkwaardige constructieve elementen afkomstig van gebouwen en kunstwerken;

Omgevingsvergunningstoestand: overzicht van de juridische situatie t.o.v. de omgevingsvergunningsreglementering. In deze context wordt hieronder verstaan: de omgevingsvergunning klasse 1 en klasse 2 en de melding;omgevingsvergunning;

Opschorting autonome levering: periode waarin de certificaathouder de betreffende producten/soorten niet meer mag leveren zonder voorafgaande toelating van de certificatie-instelling.

partij (gerecycleerd granulaat): een bepaalde hoeveelheid van een product dat gescheiden wordt opgeslagen;

Productiebatch (puin): een hoeveelheid te verwerken afvalstof (puin) die als een afgesloten geheel beschouwd moet worden. Een productiebatch wordt afgebakend binnen een bepaalde puinstroom, afkomstig van een specifiek proces of herkomst. De certificaathouder definieert in zijn technisch dossier de wijze waarop een productiebatch wordt samengesteld;

Productie-uur: uur waarin de GPS van de breker een activiteit heeft gemeten zonder verplaatsing en waarbij er geen inschrijvingen zijn geweest in het onderhoudsregister (bv afstellen, mechanische controle,...);

Productiedag: dag waarop er, door 1 bewerkingsinstallatie, minstens enige productie is geweest. Bij registratie van het aantal werkuren via de GPS op het webgebaseerd informatiesysteem kan een productiedag ook gedefinieerd worden als 8 werkuren binnen 5 opeenvolgende werkdagen. De certificaathouder legt in zijn technisch dossier vast op welke wijze hij een productiedag definieert.

Product: in dit reglement slaat de term "product" op een gerecycleerd granulaat, gerecycleerde brokken of freesasfalt onderscheiden naar soort en kaliber en die aan de vereiste voorwaarden van dit eenheidsreglement voldoet;

Productiedeel: te onderscheiden productie sinds de laatste controleproef van de overige productie; Indien geen onderscheid gemaakt kan worden, wordt de volledige voorraad bedoeld van betreffende product bedoeld;

Productiedeelpartij: productiedeel van een bepaald product;

Productieperiode: periode, van maximaal 28 opeenvolgende kalenderdagen, waarin er minstens enige productie is geweest;

Proefmonster: hoeveelheid nodig voor de uitvoering van een proef;

Puin met hoogmilieurisico-profiel (HMRP): puin waarvan er onvoldoende garanties zijn over de herkomst of de milieuhygiënische kwaliteit van het puin en waarvoor niet voldaan is aan de acceptatiecriteria om als laagmilieurisico-profiel te aanvaarden;

Puin met laagmilieurisico-profiel (LMRP): Een van de stromen vermeld in artikel 7.6.1.1 van dit eenheidsreglement waarvan de herkomst is gekend en er bepaalde garanties zijn over de milieuhygiënische kwaliteit van het puin;

QUAREA-zorgsysteem: Het certificeerbaar zorgsysteem beschreven in het desbetreffende lastenboek voor de productie en aanwending van gerecycleerde granulaten in of als bouwstof omvattende de aspecten veiligheid, gezondheid en milieu, één en ander in overeenstemming met de Europese Bouwproductenverordening(CPR).

QUAREA-certificatieaanvrager: Producent die een QUAREA-certificaat bij CERTIPRO® aanvraagt.

QUAREA-certificaat: Document, uitgegeven overeenkomstig de regels van het certificatiesysteem, waarmee de certificatie – instelling aan een producent het recht verleent het certificaat en het merk te gebruiken overeenkomstig de regels van het desbetreffende certificatiereglement. Dit QUAREA-certificaat mag niet verward worden met de VLAREM-omgevingsvergunning.

QUAREA-certificatiereglement: Document dat de procedure- en beleidsregels van het [product]certificatiesysteem vastlegt;

QUAREA-certificaathouder: Producent van gerecycleerde granulaten die hiervoor gecertificeerd is overeenkomstig het QUAREA- certificatiereglement;

Register van verwerkte afvalstoffen (verwerkingsregister): het register dat de verwerker bijhoudt overeenkomstig artikel 7.2.1.4 van het VLAREMA;

Soort: Groep van zaken die zich door gemeenschappelijke kenmerken onderscheiden. Meer specifiek wordt in dit kader onderscheid gemaakt tussen brekerzeefzand, zeefzand asfalt, gerecycleerde betongranulaten, gerecycleerde metselwerkgranulaten, gerecycleerde menggranulaten en gerecycleerde asfaltgranulaten (al dan niet PAK-houdend), sorteerzeefzand en sorteerzeefgranulaat;

Sorteerinrichting voor bouw- en sloopafval: is een vergunde inrichting voor het (mechanisch) uitsorteren van (niet-gevaarlijke) afvalstoffen uit puin via een aparte installatie (vb sorteerlijn of

vloersortering). De sortering is een aparte activiteit en vindt plaats voorafgaand aan het eventuele zeef- en breekproces;

Sorteerinrichting-puinbreker: bedrijf waarbij het sorteren en het breken van bouw- en sloopafval tot één juridische entiteit behoren. Sorteert- en breekactiviteiten moeten dan ook zodanig van elkaar gescheiden zijn dat een controle van het sorteerzeefpuin overeenkomstig het kwaliteitsborgingsysteem voor puin van sorteerinrichtingen mogelijk is. Dit moet in het werkplan gespecificeerd zijn;

Vaste locatie: geografische plaats waar puin wordt aangevoerd, die door een fysieke afscheiding ontoegankelijk wordt gemaakt en waar alle toegangswegen kunnen worden afgesloten met een poort. In dit reglement betreft het locaties met puinverwerkingsinstallatie;

Verwerkingstoelating: een voor de certificaathouder bedoelde verwerkingstoelating van een erkende sloopbeheerorganisatie.

2.2 Afkortingen

BELAC	Belgisch Accreditatiesysteem	Certificatie Producten-Systemen-Personen
EA	European Cooperation for Accreditation	

2.3 Normatieve verwijzingen²

2.3.1 Vlaamse milieuwetgeving

Ministerieel besluit houdende de goedkeuring van het eenheidsreglement gerecycleerde granulaten Afvalstoffendecreet en VLAREMA

Omgevingsvergunningsdecreet en VLAREM I en II

Compendium voor monsterneming en analyses van afvalstoffen en bodem (CMA)

2.3.2 Europese reglementering

Bouwproductenverordening 305/2011

2.3.3 Normen en referentiedocumenten

Milieuhygiënische handleiding voor het beheer van bouw –en sloopafval. Document opgesteld door OVAM

Beste Beschikbare Technieken (BBT) voor recyclage van bouw- en slooppuin, Studie uitgevoerd door het Vlaams Kenniscentrum voor Beste Beschikbare Technieken (VITO) in opdracht van het Vlaams Gewest.

Standaardbestek 250 voor de wegenbouw

NBN EN 12620: Toeslagmaterialen voor beton

NBN EN 13043: Toeslagmaterialen voor asfalt en oppervlaktebehandeling voor wegen, vliegvelden en andere verkeersgebieden

² Steeds laatste versie geldig

NBN EN 13055-1: Lichte toeslagmaterialen - Deel 1: Lichte toeslagmaterialen voor beton en mortel

NBN EN 13055-2: Lichte granulaten - Deel 2: Lichte granulaten voor bitumineuze mengsels en oppervlakbehandelingen en voor ongebonden en gebonden toepassingen

NBN EN 13242: Toeslagmaterialen voor ongebonden en hydraulisch gebonden materialen voor burgerlijke bouwkunde en wegenbouw

NBN EN 13285: Ongebonden mengsels – Eisen

NBN EN 13383-1: Waterbouwsteen - Deel 1: Specificatie

PTV 406: Classificatie van gerecycleerde granulaten

NBN EN 933-1: Beproevingmethoden voor geometrische eigenschappen van toeslagmaterialen - Deel 1: Bepaling van de korrelverdeling - Zeefmethode

NBN EN 933-3: Beproevingmethoden voor geometrische eigenschappen van toeslagmaterialen - Deel 3: Bepaling van korrelvorm - Vlakheidsindex

NBN EN 933-5: Beproevingmethoden voor geometrische eigenschappen van toeslagmaterialen - Deel 5: Bepaling van het percentage aan gebroken oppervlakken in grove toeslagmaterialen

NBN EN 933-9: Beproevingmethoden voor geometrische eigenschappen van granulaten - Deel 9: Beoordeling van fijn materiaal - Methyleenblauwproef

NBN EN 933-11: Beproevingmethoden voor geometrische eigenschappen van granulaten - Deel 11: Classificatiebeproeving voor de bestanddelen van grove gerecyclede granulaten

NBN EN 1097-2: Beproevingmethoden voor de bepaling van mechanische en fysische eigenschappen van granulaten - Deel 2: Methoden voor de bepaling van de weerstand tegen verbrijzeling (Los Angeles)

NBN EN 1097-1: Beproevingmethoden voor de bepaling van mechanische en fysische eigenschappen van toeslagmaterialen - Deel 1: Bepaling van de weerstand tegen afslijting (micro-Deval)

3 CERTIPRO® ALS CERTIFICATIE-INSTELLING

3.1 Mandaat

CERTIPRO® verleent het QUAREA-certificaat aan een certificaataanvrager nadat CERTIPRO® heeft vastgesteld dat aan alle eisen opgenomen in dit certificatiereglement is voldaan. In dit kader is CERTIPRO® gemachtigd op te treden om het QUAREA-certificaat en QUAREA-logo tegen elk misbruik door de certificaathouders te beschermen, en onrechtmatige verwijzingen naar de technische productspecificaties waarvoor de certificatie van toepassing is, tegen te gaan. Zie ook CRT-PR-001

3.2 Maatschappelijke zetel en secretariaat

Zie CRT-PR-001

3.3 Correspondentie

Zie CRT-PR-001

3.4 Werking CERTIPRO®

3.4.1 Adviesraad

Zie CRT-PR-001

3.4.1.1 Samenstelling

Zie CRT-PR-001

3.4.1.2 Taken en bevoegdheden

Zie CRT-PR-001

3.4.1.3 Werking

Zie CRT-PR-001

3.4.2 Certificatieraad

Zie CRT-PR-001

3.4.3 Geheimhouding

Zie CRT-PR-001

3.4.4 Uitvoering van werkzaamheden

Zie CRT-PR-001

3.4.5 Informatieplicht

CERTIPRO® stelt jaarlijks een overzichtstabel op van de gerecycleerde granulaten. Daarbij wordt een onderscheid gemaakt tussen de gerecycleerde granulaten die geproduceerd zijn op een vaste locatie, en de gerecycleerde granulaten van een mobiele installatie op een bouw- of sloopwerf. Er moet een verdere onderverdeling gemaakt worden per soort geproduceerd granulaat. Aan de certificatie-instelling kan ook gevraagd worden om specifieke informatie te verstrekken aan de OVAM of aan de toezichthouder.

CERTIPRO® houdt per soort een overzicht bij en geeft daarbij aan welke gerecycleerde granulaten door de bedrijven worden aangeboden. Ieder jaar, vóór 15 maart, bezorgen de certificatie-instellingen een dergelijk overzicht van het afgelopen jaar aan de OVAM. Die lijst wordt tevens digitaal ter beschikking gesteld via de website van de certificatie-instelling.

3.4.6 *Verantwoordelijkheid vaste werf*

In het geval een mobiele installatie wordt ingezet op een gecertificeerde vaste locatie, is de gecertificeerde vaste locatie verantwoordelijk voor de naleving van dit reglement en de afvoer van de gerecycleerde granulaten.

4 DRAAGWIJDTE VAN HET CERTIFICAAT

Ieder certificaat wordt verleend per productie-eenheid.

Door het verlenen van het certificaat verklaart de certificatie-instelling dat de conformiteit van het gecertificeerde gerecycleerd granulaat regelmatig wordt nagegaan. Dit gebeurt op basis van de periodieke controle van de zelfcontrole van de certificaathouder, overeenkomstig de bepalingen van dit reglement.

Door het verlenen van het certificaat erkent de certificatie-instelling dat er voldoende mate van vertrouwen bestaat dat de certificaathouder in staat is om op basis van zijn zelfcontrole de conformiteit van zijn product te waarborgen.

Door het aanbrengen van het certificatielogo volgens de bepalingen van artikel 8 waarborgt de certificaathouder dat het gerecycleerd granulaat overeenkomstig is en verbindt hij er zich toe alle maatregelen te treffen opdat dit doorlopend het geval zou zijn.

Het aanbrengen van het certificatielogo ontslaat de certificaathouder niet van zijn verantwoordelijkheden en vervangt deze niet door die van de certificatie-instelling of enige ander bij de certificatie betrokken instantie.

Voor elk product dat de certificaathouder op de markt brengt onder zijn certificaat, vraagt de certificaathouder een technische fiche aan bij de certificatie-instelling. De certificatie-instelling publiceert deze technische fiche op het extranet van de certificatie-instelling.

5 CONTROLE LABORATORIA

5.1 Erkenning van de controlelaboratoria

Behalve voor de proeven die uitgevoerd worden in het kader van de zelfcontrole (zie artikel 7.6.3), moeten de controlelaboratoria voldoen aan volgende eisen:

- Controlelaboratoria die milieuhygiënische analyses (chemisch en/of asbestanalyses) uitvoeren in het kader van dit reglement, erkend zijn door de OVAM. Voor de PAK-spraytest, de bepaling van de fysische verontreiniging (vlottende, niet-vlottende, glas) en asbestverdacht materiaal, uitgevoerd in het kader van de zelfcontrole (zie artikel 7.6.3), is geen door OVAM erkend laboratorium vereist.
- Controlelaboratoria die bouwtechnische analyses uitvoeren moeten in het kader van dit reglement moeten geaccrediteerd zijn voor betrokken analyse door BELAC of door een ander lid van de European Accreditation (EA)

De lijst met de aangeduide controlelaboratoria is raadpleegbaar op de website van CERTIPRO® en wordt actueel gehouden.

5.2 Keuze van het controlelaboratorium

De keuringsinstelling kiest één of meerdere controlelaboratoria in onderling akkoord met de certificaathouder. Deze worden gekozen uit de controlelaboratoria aangeduid door CERTIPRO® voor de betreffende controleproeven.

CERTIPRO® behoudt zich evenwel het recht voor de keuze van een controlelaboratorium te wijzigen.

5.3 Uitsluiting van laboratoria

Een laboratorium dat betrokken is bij de zelfcontrole van een leverancier is uitgesloten voor het uitvoeren van bouwtechnische controleproeven op hetzelfde product van dezelfde leverancier in het kader van de externe controle.

6 VERGUNNINGEN

De certificaathouder zorgt ervoor dat hij op elk moment de geldende milieuwetgeving respecteert. Dit houdt onder andere in dat hij beschikt over een goedgekeurd recent werkplan als bedoeld in VLAREM.

Indien de certificatie-instelling twijfels heeft omtrent de omgevingsvergunningstoestand, moet de certificaathouder de nodige bewijzen leveren dat de productielocatie beschikt over de vereiste melding of omgevingsvergunning voor het produceren van gerecycleerde granulaten.

Indien blijkt dat er inderdaad geen geldige omgevingsvergunning of -melding aanwezig is wanneer dit vereist is, neemt de certificatie-instelling volgende maatregelen ten aanzien van de certificaathouder:

- de productie werd nog niet aangevat:
de certificaathouder wordt er van verwittigd dat indien hij de productie aanvat zonder geldige omgevingsvergunning, de geproduceerde granulaten niet voldoen aan het certificatie- en eenheidsreglement en dus niet op markt mogen gebracht worden met certificaat.
- de productie werd reeds aangevat:
de certificaathouder wordt er van verwittigd dat de geproduceerde granulaten niet voldoen aan het reglement. De volledige productie moet afgevoerd worden naar een vergunde inrichting onderworpen aan het eenheidsreglement.

Tevens licht de certificatie-instelling de toezichthoudende overheid in over de onregelmatigheid.

7 ZELFCONTROLE

7.1 Algemene bepalingen

Om de continuïteit van de overeenkomstigheid van zijn product te waarborgen, is de certificaathouder ertoe gehouden op het bouw- en slooppuin, op de productie en op het afgewerkte product dat het voorwerp uitmaakt van de productcertificatie, een zelfcontrole uit te voeren volgens welbepaalde controleschema's. De resultaten van die controles worden genoteerd in werkboeken en bijgehouden in controleregisters waarvan er papieren³ exemplaren beschikbaar zijn.

³ Papieren registers mogen ook door vervangen worden door digitale registers

7.2 Productie-installaties

De aanvrager/certificaathouder beschikt over een geschikte installatie om het aangevoerde puin te bewerken tot gerecycleerde granulaten die aan de voorwaarden van dit certificatiereglement voldoen.

Een bewerkingsinstallatie omvat de volgende basiselementen:

- 1 een geijkte weeginstallatie (tenzij anders vermeld in de omgevingsvergunning). Bij afvoer vanaf een bouw- of sloopwerf moet een geijkte weeginstallatie aanwezig zijn;
- 2 een voorafzeving (niet vereist bij freesasfalt);
- 3 een breekinstallatie (indien van toepassing);
- 4 een zeefinstallatie;
- 5 bij productie van meng- en/of metselwerkgranulaten een installatie voor de verwijdering van lichte niet-inerte materialen
- 6 een webgebaseerd informatiesysteem dat moet gekoppeld zijn met een GPS-volgsysteem dat autonoom en draadloos informatie doorstuurt naar een centrale server die door Vito wordt beheerd. Deze informatie dient toe te laten de positie van de installatie correct te bepalen, het al dan niet actief zijn van de installatie, de productieperiode (datum en tijdstip) na te gaan, de goede werking van het webgebaseerd informatiesysteem te valideren en frauduleuze handelingen met het systeem te detecteren. Het al dan niet actief zijn van de installatie moet op een onafhankelijke manier geregistreerd worden, zonder enige elektronische interactie met de installatie zelf. Bijkomende informatie kan via SMS berichten doorgestuurd worden en wordt vanuit het GPS-volgsysteem geüpload naar de centrale server. Eindgebruikers (de overheid, de certificatie-instellingen en de certificaathouder) hebben uitsluitend leesrechten op de centrale server waarmee ze status informatie kunnen opvragen. De gegevens moeten bijgehouden en opgelijst worden in een centrale databank die online beschikbaar is voor de certificatie-instelling en de toezichthouder.

Naargelang de aard van het aanvaarde puin worden de basiselementen van een bewerkingsinstallatie uitgebreid met de volgende voorzieningen:

- voor puin dat staal bevat: een magneetafscheider;
- voor puin met een beperkte hoeveelheid onzuiverheden: de nodige inrichtingen (bij. windzifter, afzuiginstallatie, waterbak, een transportband voor manuele sortering, ...) om de afvalstoffen af te scheiden en op te slaan.

Bij een mobiele installatie moet, van zodra het certificaat toegekend is, het logo of de naam van de certificatie-instelling, gevolgd door het nummer van het certificaat, lees- en zichtbaar worden aangebracht op de breekinstallatie.

Tenzij anders bepaald in de omgevingsvergunning moet per werf een naambord, lees- en zichtbaar vanaf de openbare weg, worden geplaatst. Minstens de volgende gegevens moeten worden vermeld:

- de naam, het adres en de contactgegevens (telefoon, fax, e-mail) van de exploitant van de installatie;
- het logo van de certificatie-instelling of de naam van de certificatie-instelling, gevolgd door het identificatienummer van het certificaat van de productie-eenheid. Als de productie-inrichting zich nog in de toelatingsperiode bevindt, kan na de toestemming van de certificatie-instelling worden vermeld: "In de toelatingsperiode gevolgd door het nummer van de certificaathouder";
- naam en contactgegevens van de toezichthoudende overheid;
- de GPS-coördinaten.

Het naambord wordt geplaatst bij het begin van de breek- en of zeefactiviteiten en wordt verwijderd nadat alle gerecycleerde granulaten zijn verwerkt of afgevoerd.

Bij sorteerinrichting-puinbreker moeten de sorteer- en breekactiviteiten zodanig van elkaar gescheiden zijn dat een controle van het sorteerzeefpuin overeenkomstig het kwaliteitsborgingsysteem voor puin van sorteerinrichtingen mogelijk is.

7.3 Monsternemingsapparatuur en laboratorium voor zelfcontrole

7.3.1 Algemeen

Voor iedere vaste locatie en voor iedere bouw- of sloopwerf waar gerecycleerde granulaten worden geproduceerd, moeten altijd de volgende instrumenten voor de monsterneming ter beschikking worden gesteld van de certificatie-instelling:

- een wiellader of kraan met machinist en personeel om de monsterneming uit te voeren,
- spleetverdelers van de toepasselijke afmetingen voor de controle van de gerecycleerde granulaten, of bij voorkeur één spleetverdelers met regelbare openingen.

Als de proeven in een intern laboratorium worden uitgevoerd, beschikt dat laboratorium over voldoende mogelijkheden en ruimte om de controleactiviteiten in laboratoriumomstandigheden (stofafzuiging, trillingsvrij ...) uit te voeren.

Ieder apparaat moet gekalibreerd of geïjkt zijn volgens de geldende normering en moet worden voorzien van een unieke identificatie.

Voor een deel of het geheel van de proeven voor zelfcontrole mag de certificaathouder een beroep doen op een extern laboratorium (Zie artikel 5.2).

De certificaathouder beschikt over een stofvrij lokaal voor de administratieve verwerking van de resultaten van de controles en de proeven. Dat lokaal wordt bij externe controle ter beschikking gesteld van de certificatie-instelling.

7.3.2 Kalibraties en ijkingen

De kalibraties en ijkingen van de meettoestellen van de productie-installaties en van de meettoestellen voor het uitvoeren van proeven voor zelfcontrole worden volgens NBN EN 932-5 of een door de certificatie-instelling goedgekeurd alternatief.

De kalibraties worden uitgevoerd ofwel:

- door een extern laboratorium dat:
 - daartoe geaccrediteerd is door BELAC of door een ander lid van EA
 - bij ontstentenis, aanvaard is door de CERTIPRO[®] voor de kalibratie van de betreffende meettoestellen
- door de leverancier van de meettoestellen
- door de certificaathouder zelf, onder toezicht van de keuringsinstelling en volgens een geschreven procedure die is opgenomen in het technisch dossier (zie 7.5).

De ijkingen worden uitgevoerd door een keuringsinstelling die ofwel:

- daartoe erkend is door de Metrologische Dienst van België of door een Nationaal Instituut voor Metrologie dat deel uitmaakt van de Internationale Conventie van het Ijkwezen.
- daartoe geaccrediteerd is door BELAC of door een ander lid van EA.
- bij ontstentenis, aanvaard is door de CERTIPRO[®] voor de ijking van de betreffende meettoestellen.

De kalibratie of ijking geschiedt in ieder geval door bekwaam personeel, aan de hand van geschikte middelen aanvaard door CERTIPRO[®].

7.4 Controle personeel

Wanneer alle vereiste bepalingen en gegevens die in onderstaande artikels worden vermeld, ook in het FPC-handboek zijn opgenomen, wordt verwezen naar dit FPC-handboek.

De aanvrager/certificaathouder wijst een verantwoordelijke voor de zelfcontrole aan die:

- de nodige beslissingsbevoegdheid bezit in het geheel van de interne organisatie van de productie-eenheid, om de overeenkomstigheid van de producten te waarborgen;
- minstens beschikt over een getuigschrift van hoger technisch onderwijs of over passende ervaring;
- zijn taak uitvoert onder het toezicht van de directieverantwoordelijke van de aanvrager/certificaathouder en die niet afhankelijk is van de verantwoordelijke voor de productie, noch van de verantwoordelijke voor de verkoop;
- instaat voor de algemene organisatie, coördinatie en supervisie van de controlewerkzaamheden en voor de eerbiediging van het geheel van de reglementaire bepalingen,

De aanvrager/certificaathouder wijst een vervanger aan die over dezelfde bekwaamheden en bevoegdheden beschikt en die in staat is alle taken waar te nemen tijdens zijn afwezigheid.

De aanvrager/certificaathouder wijst het hoofd van het laboratorium voor de zelfcontrole en zijn plaatsvervanger aan, die op de hoogte zijn van de proeven voor zelfcontrole en van alle toepasselijke technische bepalingen en vereisten. Het hoofd van het laboratorium kan alle proeven die in de productie-eenheid uitgevoerd worden zelf interpreteren. Hij geeft de nodige instructies voor de uitvoering van de proeven in het interne of in een extern laboratorium voor zelfcontrole.

De aanvrager/certificaathouder verleent aan minstens twee personen de machtiging om de bezoekverslagen van de certificatie-instelling te ondertekenen.

Elke persoon die betrokken is bij de zelfcontrole, beschikt, in verhouding tot de aan hem toevertrouwde taken en verantwoordelijkheden, over een geschikte opleiding, over bekwaamheid en ervaring.

7.5 Technisch dossier/FPC handboek

Wanneer alle vereiste bepalingen en gegevens die in onderstaande artikels worden vermeld, ook in het FPC-handboek zijn opgenomen, wordt verwezen naar dit FPC-handboek.

De certificaathouder stelt een technisch dossier op waarin alle specifieke elementen die vereist zijn in het kader van het certificatiereglement, in het productiebeheersysteem geïntegreerd worden. Zo moeten alle organisatorische en technische maatregelen die genomen zijn om de overeenkomstigheid van zijn product te waarborgen, beschreven worden. Het technisch dossier moet beschikbaar zijn voor de certificatie-instelling en de toezichthouder.

Het technisch dossier omvat naast een verklaring van de directie die haar kwaliteitsbeheer, doelstellingen en verbintenissen bepaalt, alle controleprocedures met betrekking tot de organisatorische structuren, de controle van de grondstoffen, de procescontroles, de productcontroles, het voorraadbeheer, en een procedure voor het beheer van niet-conforme producten.

Het technisch dossier omvat minstens de gegevens die nodig zijn voor de bouwtechnische en milieuhygiënische keuring overeenkomstig het FPC-handboek.

Bijkomend moeten volgende gegevens vermeld worden:

- het acceptatiereglement van het aangevoerde puin;
- een kopie van de grondstofverklaringen (als dat vereist is volgens VLAREMA);
- een omschrijving van de wijze waarop een productiebatch wordt samengesteld als een hoeveelheid puin die als een afgesloten geheel beschouwd moet worden (zie artikel 7.6.1.1);
- een omschrijving van de wijze waarop een partij wordt samengesteld (zie definitie en artikel 7.6.3.5 (=art. 7.6.3.E v/h EHR))

De certificaathouder draagt er zorg voor dat het technisch dossier voortdurend de werkelijke situatie weergeeft.

7.6 Controleschema's

De te volgen procedures moeten zowel tijdens de toelatingsperiode tot het behalen van een certificaat als tijdens de certificaatperiode gerespecteerd worden.

7.6.1 Controle aanvoer puin

7.6.1.1 Acceptatiecriteria

Vrachten puin waarvan kan uitgegaan worden dat de granulaten niet zullen voldoen aan het VLAREMA, mogen niet aanvaard worden. De certificaathouder stelt daartoe een acceptatiereglement op, waarin rekening wordt gehouden met minstens de volgende bepalingen:

1. de aard van het puin en de verontreiniging ervan. Het acceptatiereglement bevat een opsomming van de aard van het aanvaardbare puin en de aanvaardings- of weigeringscriteria waaraan het moet voldoen. De bewerkingsinstallatie moet toelaten het aanvaarde puin te bewerken tot een conform gerecycleerd granulaat.

Bij de acceptatie wordt een onderscheid gemaakt in puin met een hoogmilieurisico-profiel (HMRP) en puin met een laagmilieurisico-profiel (LMRP).

* Volgende afvalstromen kunnen door de certificaathouder als LMRP aanvaard worden:

- puin van sorteerinrichtingen waarvan kan aangetoond worden dat het voldoet aan het kwaliteitsborgingsysteem dat ter informatie in bijlage 3 van het EHR wordt gegeven. Het registratienummer van de sorteerinrichting zoals gekend bij de keuringsinstelling van de sorteerinrichting wordt vermeld op de aanleveringsbon in het register van verwerkte afvalstoffen;
- puin afkomstig van selectief slopen, ontmantelen en renoveren van gebouwen aangeleverd met een voor de certificaathouder bedoelde verwerkingstoelating van een erkende sloopbeheerorganisatie.
De referentie van de verwerkingstoelating wordt vermeld op de aanleveringsbon en in het register van verwerkte afvalstoffen;

- puin afkomstig van infrastructuurwerken aangeleverd met een voor de certificaathouder bedoelde verwerkingstoelating van een erkende sloopbeheerorganisatie. De referentie van de verwerkingstoelating wordt vermeld op de aanleveringsbon en in het register van verwerkte afvalstoffen;
- puin van productieafval (betonindustrie, baksteenindustrie, ...) dat technisch niet voldoet. Er is een overeenkomst tussen de producent van het productieafval en de breker waarin de kwaliteit en een inschatting van de hoeveelheid van het materiaal wordt gespecificeerd. De referentie van de overeenkomst wordt vermeld op de aanleveringsbon en in het register van verwerkte afvalstoffen;
- stenen bekomen na afzeving van bodemmaterialen die voldoen aan de waarden voor het gebruik van bodemmaterialen als bouwkundig bodemgebruik of in vormvast product (VLAREBO-bijlage VI en VII) met een verklaring van een erkende bodembeheerorganisatie of een erkende TOP/CGR of een erkende bodemsaneringsdeskundige of erkende inrichting voor de opslag en behandeling van bagger- en ruimingsspecie. De referentie van de verklaring wordt vermeld op de aanleveringsbon en in het verwerkingsregister;
- puin van niet-verontreinigde natuursteenbewerking zoals bv kasseistenen, arduinstenen, boordstenen, zerken e.d. Er is een overeenkomst tussen de eigenaar van het niet-verontreinigd natuursteen en de breker waarin de kwaliteit en een inschatting van de hoeveelheid van het materiaal wordt gespecificeerd. De referentie van de overeenkomst wordt vermeld op de aanleveringsbon en in het verwerkingsregister;
- gewassen/gereinigd puin afkomstig van een vergunde inrichting voor de reiniging van afvalstoffen met kwaliteitsborgingsysteem met externe certificatie conform het VLAREMA. De afleveringsbon van het reinigingscentrum toont aan dat het puin voldoet aan de eisen van het VLAREMA artikel 2.3.2.1.

In het register van verwerkte afvalstoffen wordt voor de stromen die als LMRP aanvaard zijn, een onderverdeling gemaakt op basis van bovenvermelde stromen.

Asfaltpuin moet bij acceptatie bijkomend gecontroleerd worden met de PAK-spray-test.

* Puin dat in overeenstemming met de hierboven vermelde voorwaarden niet als LMRP kan aanvaard worden, moet verwerkt worden als puin met HMRP. De verwerking van het HMRP-puin gebeurt per puinstroom. Verschillende puinstromen mogen niet gemengd worden. Bij de acceptatie van het HMRP-puin wordt er bij de registratie een onderscheid gemaakt in minimaal de volgende puinstromen, namelijk:

- puin van niet-selectieve sloop van gebouwen of infrastructuurwerken, zonder verwerkingstoelating van een sloopbeheerorganisatie, puin van containerparken en puin van particulieren met een vracht van max. 5 ton;
- stenen bekomen bij het uitzeven van bodemmaterialen die niet voldoen aan het VLAREBO of waarvoor geen verklaring kan voorgelegd worden van een erkende bodembeheerorganisatie of een erkende TOP/CGR, een erkende sloopbeheerorganisatie of een erkende bodemsaneringsdeskundige of erkende inrichting voor de opslag en behandeling van bagger- en ruimingsspecie.

Sorteerzeefpuin of puin van een sorteerinrichting die niet beschikt over een kwaliteitsborgingsysteem zoals vermeld in bijlage 3 van het EHR, mag niet als HMRP aanvaard worden.

De controle en uitkeuring van de geproduceerde producten (gerecycleerde granulaten) gebeurt met de frequentie van HMRP zoals vermeld in artikel 7.6.3.5 en 9.3.2.5 (resp. art. 7.6.3.E en 9.3.2.E v/h EHR).

Bijkomend worden nog volgende puinstromen onderscheiden die per herkomst als een aparte productiebatch verwerkt moeten worden:

- puin van ongekende, verdachte oorsprong;
- puin van brand;
- puin van saneringen;
- puin van verplichte, gedwongen afvoer;
- puin van landfill mining.

(Puin dat afkomstig is van bovenstaande herkomsten wordt aangeraden om per partij (van maximaal 1000m³) te verwerken (dit is een aanbeveling van de certificatie-instelling en is niet verplichtend))

Zeefzand afkomstig van het afzeven van puin van sorteerinrichtingen is sorteerzand en kan niet als brekerzand gecertificeerd worden.

De certificaathouder kan in zijn werkplan en in zijn technisch dossier vastleggen om bepaalde puinstromen in meerdere productiebatchen op te delen.

Puin met een HMRP moet als zodanig vermeld worden in het register van verwerkte afvalstoffen. In het register van verwerkte afvalstoffen wordt voor de stromen die als LMRP respectievelijk HMRP aanvaard zijn een onderverdeling gemaakt op basis van bovenvermelde stromen.

De locatie van de productiebatchen HMRP-puin en de daaruit geproduceerde gerecycleerde granulaten op het terrein wordt aangegeven op het situatieplan dat wordt aangepast bij elke wijziging.

De opslag van de partijen gerecycleerde granulaten moet zodanig gebeuren dat een uitkeuring per partij mogelijk is.

* Bij de sorteerinrichting-puinbreker wordt in het register van verwerkte afvalstoffen een onderscheid gemaakt tussen de stromen die een voorbehandeling (sortering) ondergaan en de stromen die door de breker worden aanvaard. Beide stromen worden afzonderlijk opgeslagen. Wanneer het puin verkregen na de sortering wordt gebroken moeten deze hoeveelheden ingeschreven worden in het verwerkingsregister van de puinbreker.

* Geweigerde vrachten worden eveneens geregistreerd in het register van verwerkte afvalstoffen. Voor de geweigerde vrachten aangeleverd met een verwerkingstoelating van een erkende sloopbeheerorganisatie wordt de verwijzing naar de verwerkingstoelating mee opgenomen in het register van verwerkte afvalstoffen. Bij andere vrachten die geweigerd worden, wordt een verwijzing opgenomen naar:

- verklaring die verzekert dat de stenen afkomstig zijn van het afzeven van stenen van bodemmaterialen die voldoet aan de waarden voor het gebruik van bodemmaterialen als bouwkundig bodemgebruik of in vormvast product (VLAREBO-bijlage VI en VII);
- het registratienummer van de sorteerinrichting zoals gekend bij de keuringsinstelling wordt vermeld in het register van verwerkte;
- de afleveringsbon van een gecertificeerde inrichting voor het reinigen/wassen van stenen die aantoont dat de stenen voldoen aan de eisen van artikel 2.3.2.1 van het VLAREMA;

- overeenkomst tussen de producent van het productieafval en de breker;
 - overeenkomst tussen de eigenaar van het niet-verontreinigd natuursteen en de breker.
2. de volgende materialen kunnen niet als LMRP of HMRP aanvaard worden en kunnen niet samen met andere materialen verwerkt worden tot gerecycleerde granulaten:
- asbesthoudende materialen;
 - asbestvrije vezelcementmaterialen;
 - spoorwegballast;
 - cellenbeton;
 - vliegassen en bodemassen van verbrandingsinstallaties;
 - gips of met gipsafval verontreinigd sloopafval;
 - metaalslakken, non-ferrosakken, keramiek en porselein;
 - slakken die afkomstig zijn van afvalverbrandingsinstallaties;
 - puin dat visueel of organoleptisch verontreinigd is met asbest, teer, gevaarlijke afvalstoffen;
 - alle andere materialen waarvoor er volgens het VLAREMA een grondstofverklaring wordt vereist.
 - sorteerzeefzand;
 - sorteerzeefpuin en puin van sorteerinrichtingen die niet over een kwaliteitsborgingsstelsel beschikken conform bijlage 3 van het EHR;
 - gewassen/gereinigd puin afkomstig van een vergunde inrichting voor de reiniging van afvalstoffen met kwaliteitsborgingsstelsel met externe certificatie conform het VLAREMA waarbij door middel van een afleveringsbon niet kan aangetoond worden dat het puin voldoet aan de eisen van artikel 2.3.2.1 van het VLAREMA.

De bovenvermelde materialen of puin waarbij een aanzienlijke hoeveelheid van de bovenvermelde materialen aanwezig is, mogen alleen worden aanvaard als de certificaathouder daarvoor specifiek vergund is en, in voorkomend geval, als de gebruikscertificaten of grondstoffenverklaringen aanwezig zijn. Ze moeten steeds afzonderlijk worden opgeslagen en verwerkt en mogen in geen geval worden vermengd met ander bouw- of slooppuin of met gerecycleerde granulaten;

3. asfalt dat bij gebruik van de PAK-spraytest een gele verkleuring vertoont mag alleen worden aanvaard als de certificaathouder hiervoor vergund is. De analyses moeten gebeuren zoals opgelegd in het VLAREMA;
4. de aanwezigheid van grond en glas moet worden beperkt overeenkomstig de richtlijnen van OVAM vermeld op de OVAM-website.

Het acceptatiereglement moet worden ondertekend door de certificaathouder of de gemachtigde werknemer van de certificaathouder.

De certificaathouder draagt er zorg voor dat zijn acceptatiereglement in overeenstemming is met de geldende milieuwetgeving.

De acceptatiecriteria van een vaste installatie moeten op elk moment zichtbaar aan de weegbrug ter inzage liggen voor de klant en moeten bij iedere offerte worden gevoegd.

Voor de verwerking van puin met een mobiele installatie op een bouw- of sloopwerf moet er een ondertekende verklaring zijn van de bouwheer en de opdrachtgever (producent van de afvalstof) dat geen puin van andere locaties is aangevoerd of zal aangevoerd worden.

Het acceptatiereglement van een mobiele installatie moet altijd als bijlage bij de aanleveringsbon gevoegd worden. Voor de verwerking van puin met een mobiele installatie op een vaste locatie zijn volgende voorwaarden van toepassing:

- er moet een verklaring beschikbaar zijn dat de vaste locatie volgens voorliggend certificatie- en eenheidsreglement gecertificeerd is;
- de exploitant van de vaste inrichting is verantwoordelijk voor het acceptatiebeleid en de milieuhygiënische kwaliteit.

Elke breekcampagne op een bouw- of sloopwerf of op een vaste locatie, moet door de certificaathouder van de mobiele breker gemeld worden aan de certificatie-instelling en dit 24 uur op voorhand.

Elke vaste locatie zonder breker meldt elke breekactiviteit die op zijn locatie gaat plaatsvinden aan de certificatie-instelling en dit ten laatste 48 uur op voorhand.

7.6.1.2 Acceptatieprocedure op een vaste locatie

Alleen puin dat voldoet aan de acceptatiecriteria (zie artikel 7.6.1.1) mag worden aanvaard. De certificaathouder van een vaste locatie moet daartoe minstens de volgende maatregelen nemen:

1. Controle aan de weeginstallatie

De certificaathouder onderwerpt alle vrachten aan een eerste visuele controle. Daartoe moet de verantwoordelijke van de weeginstallatie (acceptant) rechtstreeks uitzicht hebben op de lading in de vrachtwagen of moet hij beschikken over een kleurencamera die kan inzoomen.

Iedere vracht asfaltpuin en brokken asfaltpuin wordt getest met de PAK-spraytest.

Het aangevoerde puin mag geen asbestverdachte materialen bevatten. Als het aangevoerde puin toch asbestverdacht materiaal in niet-hechtgebonden vorm bevat, wordt de opdrachtgever van het transport doorverwezen naar een vergunde verwerker voor verdere reiniging of voor verwijdering. Alle gegevens over de geweigerde vracht worden geregistreerd in het weigeringsregister.

Indien na aanvaarding van het puin toch hechtgebonden asbestverdacht materiaal in het aangevoerde puin aanwezig blijkt te zijn, moet dat op deskundige wijze, door daarvoor opgeleid personeel, worden verwijderd of moet de partij in zijn geheel worden afgevoerd naar een daartoe vergunde inrichting. De uitgesorteerde fractie asbestverdacht materiaal moet opgeslagen worden in aangepaste verpakkingen en/of afvalcontainers en overeenkomstig de geldende wetgeving afgevoerd worden naar een daartoe vergunde inrichting.

De certificaathouder neemt de afgevoerde asbestverdachte materialen op in het afvalstoffenregister en bewaart de afschriften van de identificatieformulieren.

De certificaathouder weegt iedere vracht aangevoerd puin en identificeert de vracht door een aanleveringsbon met oplopend volgnummer.

De aanleveringsbon kan een combinatie zijn van een identificatieformulier, een weegbon en soms een CMR. De aanleveringsbon vermeldt minstens alle gegevens van een identificatieformulier voor niet-gevaarlijke afvalstoffen, zoals vermeld in artikel 6.1.1.2, §2 van het VLAREMA. De aanleveringsbon vermeldt minstens de volgende gegevens:

- naam en adres van de certificaathouder;
- datum en uur van aanvoer;
- aard van het puin als vermeld in het acceptatiereglement, en het codenummer (EURAL-code) volgens de afvalstoffenlijst (VLAREMA, bijlage 2.1),
- herkomst (eenduidige bepaling door volledig adres en een onderverdeling per stroom zoals vermeld in art. 7.6.1.1);

- de indeling als HMRP of LMRP;
- vervoerder en inzamelaar, handelaar of makelaar (indien van toepassing) en de producent van de afvalstof;
- nummerplaat van het vervoermiddel;
- hoeveelheid gewogen aangevoerd puin;
- bij de acceptatie van puin als LMRP: afhankelijk van de herkomst een verwijzing naar:
 - het referentienummer verwerkingstoelating van de erkende sloopbeheerorganisatie;
 - de verklaring van een erkende bodembeheerorganisatie of een erkende TOP/CGR, een erkende sloopbeheerorganisatie of een erkende bodemsaneringsdeskundige of erkende inrichting voor de opslag en behandeling van bagger- en ruimingsspecie die verzekert dat de stenen afkomstig zijn van het afzeven van stenen van bodemmaterialen die voldoet aan de waarden voor het gebruik van bodemmaterialen als bouwkundig bodemgebruik of in vormvast product (VLAREBO-bijlage VI en VII);
 - het registratienummer van de sorteerinrichting zoals gekend bij de keuringsinstelling wordt vermeld in het register van verwerkte afvalstoffen;
 - de afleveringsbon van een gecertificeerde inrichting voor het reinigen/wassen van puin die aantoont dat het puin voldoet aan de eisen van artikel 2.3.2.1 van het VLAREMA;
 - de overeenkomst tussen de producent van het productieafval en de breker;
 - de overeenkomst tussen de eigenaar van het niet-verontreinigd natuursteen en de breker;
- bij de acceptatie van puin met HMRP: een omschrijving van de productiebatch zoals vermeld in artikel 7.6.1.1-1°;
- handtekening van de vervoerder en van de certificaathouder of de gemachtigde werknemer van de certificaathouder .

Voor een particulier met een vracht van maximaal 5 ton (te accepteren als HMRP) mogen de gegevens van de aanleveringsbon beperkt worden tot de gegevens vereist door het identificatieformulier voor niet-gevaarlijke afvalstoffen, zoals vermeld in artikel 6.1.1.2, §2 van het VLAREMA.

De aanleveringsbonnen worden in tweevoud opgemaakt. Het eerste exemplaar is bestemd voor de producent van de afvalstof, het tweede wordt door de certificaathouder bijgehouden.

Deze bonnen mogen ook elektronisch bewaard worden voor zover ze op eenvoudige vraag kunnen afgedrukt worden.

2. Controle bij het lossen

Na het lossen van de vracht op de stockageplaats wordt een tweede visuele controle uitgevoerd. De wielladermachinist staat in contact met de verantwoordelijke van de weeginstallatie en controleert consequent elke vracht als het puin gelost wordt op de daartoe vastgelegde plaats op de voorraad.

De acceptatie gebeurt overeenkomstig artikel 7.6.1.1 en wordt beschreven in het FPC-handboek van de inrichting. Deze controle laat toe na te gaan wie niet-conform materiaal heeft aangevoerd en te bepalen of de vracht moet geweigerd worden. Via een visuele controle wordt nagegaan of de vracht voldoet aan de acceptatiecriteria. De opmerkingen uit deze bijkomende controle evenals de handelingen die daaruit voortvloeien, worden geregistreerd in overeenstemming met artikel 7.2.1.4 van het VLAREMA.

Er moet steeds een personeelslid aanwezig zijn dat voldoende geschoold is om asbest te herkennen.

Bij een sorteerinrichting-breker wordt het puin aanvaard door de sorteerinrichting apart gestockeerd en voorbehandeld (gesorteerd).

3. Steekproefsgewijze controles

In functie van de herkomst, de vertrouwensrelatie met de klant, de aangeleverde hoeveelheden, ... voert de certificaathouder een intensief onderzoek uit: de vracht uitspreiden tot een monolaag en extra visuele controle. Deze handelingen worden geregistreerd in overeenstemming met artikel 7.2.1.4 van het VLAREMA.

4. Opleidingen

De verantwoordelijke voor de zelfcontrole, de laborant en de verantwoordelijke van de weeginstallatie (acceptant) zijn voldoende geschoold om asbest te herkennen. Het personeel op de stockageplaats (machinisten en supervisor) volgt een praktische opleiding. Minstens één keer per jaar moet intern een check-up van de kennis plaatsvinden. Die kan worden gedaan door de verantwoordelijke voor de zelfcontrole.

5. Registraties

De certificaathouder registreert alle aangevoerde vrachten als LMRP-puin of HMRP-puin in het register van verwerkte afvalstoffen (=verwerkingsregister) waarbij hij bijkomend een onderscheid maakt in de herkomststromen zoals vermeld in art. 7.6.1.1-1°.

De registers vermelden minstens alle gegevens van een identificatieformulier voor niet-gevaarlijke afvalstoffen zoals vermeld in artikel 6.1.1.2, §2, van het VLAREMA, en, indien van toepassing en afhankelijk van de herkomst, een verwijzing naar:

- referentienummer verwerkingstoelating van de erkende sloopbeheerorganisatie;
- verklaring die verzekert dat de stenen afkomstig zijn van het afzeven van stenen van bodemmaterialen die voldoet aan de waarden voor het gebruik van bodemmaterialen als bouwkundig bodemgebruik of in vormvast product (VLAREBO-bijlage VI en VII);
- het registratienummer van de sorteerinrichting zoals gekend bij de keuringsinstelling wordt vermeld in het register van verwerkte;
- de afleveringsbon van een gecertificeerde inrichting voor het reinigen/wassen van stenen die aantoon dat de stenen voldoen aan de eisen van artikel 2.3.2.1 van het VLAREMA;
- overeenkomst tussen de producent van het productieafval en de breker;
- overeenkomst tussen de eigenaar van het niet-verontreinigd natuursteen en de breker;

Geweigerde vrachten vermeldt de certificaathouder eveneens in het register van verwerkte afvalstoffen met de reden van de weigering. Ook andere vaststellingen registreert de certificaathouder overeenkomstig artikel 7.2.1.4 van het VLAREMA mee in het register van verwerkte afvalstoffen.

7.6.1.3 Acceptatieprocedure van een mobiele installatie op een bouw- of sloopwerf

Op de bouw- of sloopwerf mag in geen geval puin aangevoerd worden van een andere locatie dan van de betreffende werf. Alleen puin dat voldoet aan de acceptatiecriteria (zie artikel 7.6.1.1) mag worden aanvaard. De certificaathouder van een mobiele installatie moet hiertoe minstens de volgende maatregelen nemen:

1. Acceptatie bij aanvang van de breek-/ zeefcampagne

Bij aanvang van de breek-/ zeefcampagne worden alle voorraden puin onderworpen aan een eerste visuele controle door de verantwoordelijke voor de zelfcontrole, de laborant of de acceptant.

Iedere voorraad asfaltpuin wordt getest met de PAK-spraytest.

Indien na de acceptatie bij aanvang van de breek-/ zeefcampagne blijkt dat het puin toch asbestverdacht materiaal in niet-hechtgebonden vorm bevat, wordt de opdracht alsnog geweigerd. De opdrachtgever

wordt doorverwezen naar een vergunde verwerker voor verdere reiniging of voor verwijdering. Alle gegevens over de geweigerde voorraad worden geregistreerd in het weigeringsregister.

Indien na de acceptatie bij aanvang van de breek-/ zeefcampagne blijkt dat toch hechtgebonden asbestverdacht materiaal in het puin aanwezig is, moet dat op deskundige wijze, door daarvoor opgeleid personeel, worden verwijderd of moet de partij in zijn geheel worden afgevoerd naar een daartoe vergunde inrichting. De verwijdering van het hechtgebonden asbesthoudend materiaal kan alleen gebeuren op voorwaarde dat alle ter zake geldende wetgeving wordt nageleefd (o.a. de arbeidsbescherming, milieuwetgeving, ...). De uitgesorteerde fractie asbestverdacht materiaal moet overeenkomstig de geldende wetgeving opgeslagen worden en afgevoerd worden naar een daartoe vergunde inrichting. De afgevoerde asbestverdachte materialen worden opgenomen in het afvalstoffenregister. De afschriften van de stortbonnen worden bewaard.

Voor iedere voorraad puin die geaccepteerd is, wordt een overeenkomst opgemaakt, waarop minstens de volgende gegevens vermeld staan:

- naam en adres van de certificaathouder van de mobiele installatie;
- naam en adres van de producent van de afvalstof (opdrachtgever);
- naam en adres van de bouwheer;
- wanneer het puin als LMRP verwerkt wordt: referentienummer verwerkingstoelating van de erkende sloopbeheerorganisatie of de verklaring die verzekert dat de stenen afkomstig zijn van het afzeven van stenen van bodemmaterialen die voldoet aan de waarden voor het gebruik van bodemmaterialen als bouwkundig bodemgebruik of in vormvast product (VLAREBO-bijlage VI en VII);
- identificatie van de bouw- of sloopwerf;
- datum van de eerste visuele controle door de certificaathouder van de mobiele installatie;
- aard van het puin als vermeld in het aanvaardingsplan, en het codenummer (EURAL-code) volgens de afvalstoffenlijst (VLAREMA);
- de geschatte hoeveelheid puin die verwerkt zal worden met vermelding van de hoeveelheid die ter plaatse zal worden gebruikt en de hoeveelheid (raming) die door de mobiele breker zal worden afgevoerd;
- de vermelding dat alleen puin van de betreffende werf aanwezig is (geen aanvoer toegelaten);
- een opsomming van de te produceren producten (soort en kaliber) en de toepassing ervan;
- de clausule dat de certificaathouder van de mobiele installatie en de certificatie-instelling toegang hebben tot de bouw- of sloopwerf vanaf het opmaken van de overeenkomst tot het tijdstip waarop alle gerecycleerde granulaten verwerkt of afgevoerd zijn;
- de handtekening van de certificaathouder van de mobiele installatie (of van de gemachtigde werknemer van de certificaathouder) en van de opdrachtgever;
- de vermelding of het puin afkomstig is van selectieve sloop (verklaring van selectieve sloop of sloopinventaris moet bijgevoegd worden).

Bij de overeenkomst worden een exemplaar van het acceptatiereglement en, als dat van toepassing is overeenkomstig VLAREM, een kopie van de omgevingsvergunning gevoegd. Voor de bouw - of sloopwerf worden uittreksels uit het bijzonder bestek (als dat aanwezig is), over de oorsprong en de hoeveelheid puin bijgevoegd.

Het geaccepteerde puin bevat geen onzuiverheden die niet door de bewerkingsinstallatie kunnen worden verwijderd of die de kwaliteit van de te produceren gerecycleerde granulaten nadelig kunnen beïnvloeden.

De overeenkomst wordt in tweevoud opgemaakt. Het eerste exemplaar is bestemd voor de opdrachtgever. Het tweede wordt door de certificaathouder bewaard.

2. Extra steekproefsgewijze controles

Steekproefsgewijs wordt op een aantal plaatsen een gedeelte van de voorraad puin uitgespreid tot een monolaag, en er wordt een intensieve organoleptische controle uitgevoerd. De controle wordt uitgevoerd door de verantwoordelijke voor de zelfcontrole, de laborant of de acceptant. Deze extra steekproefsgewijze controle mag ook worden uitgevoerd tijdens de voorafgaande acceptatie.

3. Acceptatie tijdens het breken / zeven

Tijdens het laden van het puin in de bunker van de breker/zeefinstallatie voert de kraanmachinist permanent een visuele controle uit. In geval van twijfel over de aangetroffen verontreinigingen verwittigt hij de verantwoordelijke voor de zelfcontrole, de laborant of de acceptant.

Tijdens het breekproces moet steeds een personeelslid aanwezig zijn dat voldoende geschoold is om asbest te herkennen.

4. Opleidingen

De verantwoordelijke voor de zelfcontrole, de laborant en de acceptant zijn voldoende geschoold om asbest te herkennen. Het personeel op de stockageplaats (machinisten en supervisor) volgt een praktische opleiding. Minstens één keer per jaar moet intern een check-up van de kennis plaatsvinden. Die kan worden gedaan door de verantwoordelijke voor zelfcontrole.

5. Registraties

- De certificaathouder registreert alle aanvaarde opdrachten als LMRP-puin of HMRP-puin in het register van verwerkte afvalstoffen waarbij bijkomend een onderscheid gemaakt wordt in de herkomststromen zoals vermeld in artikel 7.6.1.1-1°.
De registers vermelden minstens alle gegevens van een identificatieformulier voor niet-gevaarlijke afvalstoffen, zoals vermeld in artikel 6.1.1.2, §2, van het VLAREMA en, indien van toepassing en afhankelijk van de herkomst, een verwijzing naar: het referentienummer verwerkingstoelating van de erkende sloopbeheerorganisatie.
- De verklaring die verzekert dat de stenen afkomstig zijn van het afzeven van stenen van bodemmateriële die voldoen aan de waarden voor het gebruik van bodemmateriële als bouwkundig bodemgebruik of in vormvast product (VLAREBO-bijlage VI en VII).

Geweigerde opdrachten worden in het weigeringsregister vermeld met de reden van de weigering. Andere vaststellingen moeten overeenkomstig artikel 7.2.1.4, 7°, van het VLAREMA mee in het register van de verwerkte afvalstoffen geregistreerd worden.

7.6.1.4 Acceptatieprocedure van een mobiele installatie op een vaste locatie

Alleen puin dat voldoet aan de acceptatiecriteria (zie artikel 7.6.1.1) mag worden aanvaard. De certificaathouder van een mobiele installatie moet hiertoe minstens de volgende maatregelen nemen:

1. Acceptatie bij aanvang van de breek-/ zeefcampagne

Bij aanvang van de breek-/ zeefcampagne worden alle voorraden puin onderworpen aan een eerste visuele controle door de verantwoordelijke voor de zelfcontrole, de laborant of de acceptant.

Iedere voorraad asfaltpuin wordt getest met de PAK-spraytest.

Indien na de acceptatie bij aanvang van de breek-/ zeefcampagne blijkt dat het puin toch asbestverdacht materiaal in niet-hechtgebonden vorm bevat, wordt de opdracht alsnog geweigerd. De opdrachtgever

wordt doorverwezen naar een vergunde verwerker voor verdere reiniging of voor verwijdering. Alle gegevens over de geweigerde voorraad worden geregistreerd in het weigeringsregister.

Indien na de acceptatie bij aanvang van de breek-/zeefcampagne blijkt dat toch hechtgebonden asbestverdacht materiaal in het puin aanwezig is, moet dat op deskundige wijze, door daarvoor opgeleid personeel, worden verwijderd of moet de partij in zijn geheel worden afgevoerd naar een daartoe vergunde inrichting. De verwijdering van het hechtgebonden asbesthoudend materiaal kan alleen gebeuren op voorwaarde dat alle ter zake geldende wetgeving wordt nageleefd (o.a. de arbeidsbescherming, milieuwetgeving, ...). De uitgesorteerde fractie asbestverdacht materiaal moet overeenkomstig de geldende wetgeving opgeslagen worden en afgevoerd worden naar een daartoe vergunde inrichting. De afgevoerde asbestverdachte materialen worden opgenomen in het afvalstoffenregister van de vaste locatie. De afschriften van de stortbonnen worden bewaard.

Voor iedere voorraad puin die geaccepteerd is, wordt een overeenkomst opgemaakt, waarop minstens de volgende gegevens vermeld staan:

- naam en adres van de certificaathouder van de mobiele installatie;
- naam en adres van de producent van de afvalstof (opdrachtgever);
- de geschatte hoeveelheden puin, opgedeeld volgens de afvalstromen van de vaste locatie zoals bepaald in art. 7.6.1.1-1°
- datum van de eerste visuele controle door de certificaathouder van de mobiele installatie;
- aard van het puin als vermeld in het aanvaardingsplan, en het codenummer (EURAL-code) volgens de afvalstoffenlijst (VLAREMA);
- een opsomming van de te produceren producten (soort en kaliber) en de toepassing ervan;
- de handtekening van de certificaathouder van de mobiele installatie (of van de gemachtigde werknemer van de certificaathouder) en van de opdrachtgever;

Het geaccepteerde puin bevat geen onzuiverheden die niet door de bewerkingsinstallatie kunnen worden verwijderd of die de kwaliteit van de te produceren gerecycleerde granulaten nadelig kunnen beïnvloeden.

De overeenkomst wordt in tweevoud opgemaakt. Het eerste exemplaar is bestemd voor de opdrachtgever. Het tweede wordt door de certificaathouder bewaard.

2. Extra steekproefsgewijze controles

Steekproefsgewijs wordt op een aantal plaatsen een gedeelte van de voorraad puin uitgespreid tot een monolaag, en er wordt een intensieve organoleptische controle uitgevoerd. De controle wordt uitgevoerd door de verantwoordelijke voor de zelfcontrole, de laborant of de acceptant. Deze extra steekproefsgewijze controle mag ook worden uitgevoerd tijdens de voorafgaande acceptatie.

3. Acceptatie tijdens het breken / zeven

Tijdens het laden van het puin in de bunker van de breker/zeefinstallatie voert de kraanmachinist permanent een visuele controle uit. In geval van twijfel over de aangetroffen verontreinigingen verwittigt hij de verantwoordelijke voor de zelfcontrole, de laborant of de acceptant.

Tijdens het breekproces moet steeds een personeelslid aanwezig zijn dat voldoende geschoold is om asbest te herkennen.

4. Opleidingen

De verantwoordelijke voor de zelfcontrole, de laborant en de acceptant zijn voldoende geschoold om asbest te herkennen. Het personeel op de stockageplaats (machinisten en supervisor) volgt een praktische

opleiding. Minstens één keer per jaar moet intern een check-up van de kennis plaatsvinden. Die kan worden gedaan door de verantwoordelijke voor zelfcontrole.

5. Registraties

- De certificaathouder registreert alle aanvaarde opdrachten als LMRP-puin of HMRP-puin in het register van verwerkte afvalstoffen waarbij bijkomend een onderscheid gemaakt wordt in de herkomststromen zoals vermeld in artikel 7.6.1.1-1°.

De registers vermelden minstens alle gegevens van een identificatieformulier voor niet-gevaarlijke afvalstoffen, zoals vermeld in artikel 6.1.1.2, §2, van het VLAREMA en, indien van toepassing en afhankelijk van de herkomst, een verwijzing naar: het referentienummer verwerkingstoelating van de erkende sloopbeheerorganisatie.

Geweigerde opdrachten worden in het weigeringsregister vermeld met de reden van de weigering. Andere vaststellingen moeten overeenkomstig artikel 7.2.1.4, 7°, van het VLAREMA mee in het register van de verwerkte afvalstoffen geregistreerd worden.

7.6.2 *Controle van de fabricage en afvalstoffen*

De certificaathouder legt een controleplan voor waarin de parameters opgesomd worden die een invloed kunnen hebben op de kenmerken van de gerecycleerde granulaten, en die tijdens het bewerkingsproces gecontroleerd worden.

De bewerkingsinstallatie wordt zodanig onderhouden dat de kwaliteit van de gerecycleerde granulaten gewaarborgd wordt. Een afschrift van de onderhouds- en de herstellingsverslagen wordt bijgehouden in het register van het onderhoud.

Al het puin moet bij de certificaathouder behandeld worden in een bewerkingsinstallatie zoals vermeld in artikel 7.2. De voorafzeving is verplicht.

Het brekerzeefzand en/of sorteerzeefzand wordt afzonderlijk opgeslagen en met een naamplaat op de opslagplaats aangegeven.

Afvalstoffen die uit de materiaalstroom worden afgescheiden, worden zodanig opgeslagen dat geen vervuiling of verontreiniging van de omgeving plaatsvindt. Dit geldt ook voor de niet-steenachtige en de organische restfracties.

Als het een bouw- of sloopwerf betreft, is de producent van de afvalstof (opdrachtgever) verantwoordelijk voor de regelmatige afvoer van de afvalstoffen verkregen bij het verwerken van het puin. De hoeveelheid afvalstoffen en de aard ervan wordt geregistreerd in het afvalstoffenregister.

Bij een vaste locatie moeten de vergunde opslaghoeveelheden steeds gerespecteerd worden. Het puin met HMRP moet op regelmatige basis verwerkt worden. Bodemmaterialen (uitgegraven bodem (afgezeefde grond), e.a.) moeten worden afgevoerd overeenkomstig de bepalingen van het VLAREBO. Bij granulaten die vrijgekomen zijn bij het recycleren van (onder)funderingen en bij freesasfalt is breken niet noodzakelijk en kan een kalibratie door afzeving volstaan als bewerking van het puin volstaan om de granulaten overeenkomstig dit eenheidsreglement in te zetten als grondstof. Als het een vaste locatie betreft, is de certificaathouder van de vaste locatie verantwoordelijk voor de naleving van dit reglement en de afvoer van de gerecycleerde granulaten.

7.6.3 *Controle van de gerecycleerde granulaten*

De uitgevoerde controles en laboratoriumproeven garanderen dat de gerecycleerde granulaten voldoen aan de geldende milieuhygiënische en bouwtechnische eisen.

De certificaathouder legt de methode van monsternemingen procedureel vast. De monsterneming is gebaseerd op de NBN EN 932-1 en overeenkomstig de methoden opgenomen in het Compendium voor Monsterneming en Analyse.

Bijkomende procedure met betrekking tot de monsterneming en de evaluatie van de proefresultaten in geval van productie door een mobiele installatie op een vaste locatie

De monsterneming wordt uitgevoerd door de fabrikant (certificaathouder mobiele installatie) in aanwezigheid van de certificaathouder van de vaste locatie. Dit monster wordt door middel van een spleetverdelers gekwarteerd. Een monsternemingsformulier wordt opgemaakt en door beide partijen ondertekend.

Het eerste proefmonster wordt beproefd in het intern laboratorium van de mobiele installatie in het kader van zijn zelfcontrole.

Het tweede proefmonster wordt door de vaste locatie gebruikt voor zijn zelfcontrole. De vaste locatie kan het proefmonster zelf analyseren in een intern laboratorium of laten analyseren in een controlelaboratorium overeenkomstig artikel 5.1.

Een derde proefmonster wordt onder verzegelde omstandigheden bewaard op de vaste locatie. Deze monsters worden bewaard tot externe controle van het betreffende product bij een volgend controlebezoek van de keuringsinstelling (zie art.9.3.2). De wijze van verzegeling wordt vermeld in de monsternemingsprocedures die zijn opgenomen in het FPC-handboek/technisch dossier van de mobiele installatie.

In geval van twijfel omtrent de proefresultaten of indien er bij externe controle door de keuringsinstelling niet conforme resultaten worden vastgesteld, zal dit derde monster worden geanalyseerd onder toezicht van de keuringsinstelling in overleg met beide partijen. Het resultaat van deze analyse is bepalend.

Alle bijkomende controlekosten zijn ten laste van de partij die in het ongelijk wordt gesteld.

Elke aangevatte productie van een product (gerecycleerde granulaten en/of zeefzand) wordt door de certificaathouder genoteerd in het productieregister (=fabricageregister).

De meetgegevens en de proefresultaten worden uiterlijk tien werkdagen na de monsterneming ingeschreven of bewaard in het laboratoriumwerkboek (individuele resultaten) en in het beproevingsregister (overzicht van alle beproevingsresultaten per product).

Indien een individueel beproevingsresultaat niet voldoet, wordt onmiddellijk een nieuw monster genomen, waarop dezelfde proef wordt uitgevoerd als deze die aanleiding heeft gegeven tot het ontoereikend beproevingsresultaat. Het beproevingsresultaat van het nieuw monster is doorslaggevend.

Indien het nieuwe beproevingsresultaat eveneens ontoereikend is, stelt de fabrikant een onderzoek in naar de oorzaken van de tekortkomingen en bakent hij, desgevallend op basis van aanvullende controles en proeven, het twijfelachtige productiedeel af. Naargelang de ernst van de vastgestelde tekortkomingen, gaat de fabrikant spontaan over tot de afkeuring van het afgebakende productiedeel of treft hij de passende maatregelen om aan de tekortkomingen te verhelpen. In het laatste geval brengt de fabrikant de keuringsinstelling onmiddellijk schriftelijk op de hoogte van de genomen maatregelen.

De certificaathouder legt een door de keuringsinstelling goed te keuren **correctieplan** voor, waarin de corrigerende maatregelen opgesomd worden, die toegepast worden in het geval van ontoereikende proefresultaten. Belangrijk hierbij is, dat ook bevoegdheden en verantwoordelijkheden vastgelegd worden.

De certificaathouder voert op de gerecycleerde granulaten per bewerkingsinstallatie minstens de volgende controles uit, die deel uitmaken van een opgelegd beproevingsplan.

- Bij de controle van de gerecycleerde granulaten wordt er een onderscheid gemaakt tussen de controles op de verwerking van LMRP (art. 7.6.3.1 (=art 7.6.3.A v/h EHR), art. 7.6.3.2 (= art. 7.6.3.B v/h EHR), art. 7.6.3.3 (= art. 7.6.3.C v/h EHR) en art. 7.6.3.4 (=art. 7.6.3.D v/h EHR)) en de controles op de verwerking van HMRP (7.6.3.5 (=art. 7.6.3.E v/h EHR)).
- Sorteerzeefzand is steeds HMRP. De verwerking gebeurt met de frequentie van HMRP zoals vermeld in art 7.6.3.5 (=art. 7.6.3.E v/h EHR).

7.6.3.1 Controle van de fysische verontreiniging (Art. 7.6.3.A v/h EHR)

controle:	methode:	frequentie
vlottende en niet-vlottende verontreinigingen en glas (2) (1)	CMA of PTV 406	per soort: minstens één per vijf productiedagen <u>productie op vaste locatie</u> - minstens één per productieperiode <u>Productie op bouw en sloopwerf</u> - minstens één per bouw- of sloopwerf of per vaste locatie
- puinzeefzand en sorteerzeefzand ⁽¹⁾⁽²⁾	CMA/2/II/A.23 of PTV 406	per soort: minstens één per vijf productiedagen <u>vaste locatie</u> - minstens één per productieperiode <u>mobiele installatie</u> - minstens één per bouw- of sloopwerf of per vaste locatie
<p>(1) De proef wordt uitgevoerd op de eerste productiedag van iedere productieperiode (periode van maximaal 28 opeenvolgende kalenderdagen, vakantieperiodes niet meegerekend, waarin er minstens enige productie is geweest). Na aanpassing van de installatie moet altijd onmiddellijk een nieuwe proef op een nieuw monster uitgevoerd worden.</p> <p>(2)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Als de fractie > 4mm minder is dan 15% van het volledige proefmonster, dan gebeurt de bepaling van de vlottende en niet-vlottende verontreinigingen en glas via de methode voor sorteer- en brekerzeefzand. - Voor brokken puin wordt op de fractie > 63 mm een samenstellingsproef uitgevoerd op het volledige proefmonster. <p>De proeven moeten alleen uitgevoerd worden in geval van productie in de betreffende productieperiode.</p>		

De certificaathouder streeft naar een volledige verwijdering van de fysische verontreiniging inclusief glas en alle materialen die worden vermeld in het eenheidsreglement artikel 7.6.1.1 punt 2.

CONFORMITEITSCONTROLES

Vlottende en niet-vlottende verontreinigingen en glas

Toetsingswaarden:

- vlottende verontreiniging: dwingende waarde $\leq 5 \text{ cm}^3/\text{kg}$ droge stof;

- niet-vlottende verontreinigingen: dwingende waarde $\leq 1,0$ % (m/m)
- glas: dwingende waarde $\leq 2,0$ % (m/m)

Bij overschrijding van de dwingende waarde en bij niet-conformiteiten wordt dit ingeschreven in het register van verwerkte afvalstoffen. De levering van de betreffende voorraad wordt opgeschort.

Bij overschrijding van de dwingende waarde gaat de certificaathouder over tot ofwel afkeuring van de betreffende productiedeelpartij ofwel tot een nieuwe monsterneming. Het resultaat van de nieuwe proef is dan bepalend.

Bij overschrijding gaat de certificaathouder over tot afkeuring van de betreffende productiedeelpartij. Voor productiedeelpartijen met overschrijding moeten corrigerende maatregelen worden genomen, zoals reiniging (op een wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting) of legaal storten.. In geen geval mag het betreffende productiedeel nog worden verwerkt samen met ander zand, puin of gerecycleerd granulaat. Het mengen van (deel)partijen is niet toegelaten. De certificaathouder brengt de certificatie-instelling schriftelijk op de hoogte van de genomen maatregelen.

Bij niet conform resultaat wordt de daaropvolgende productiedeelpartij eveneens geblokkeerd tot de analyseresultaten op dat deel gekend zijn. Wanneer de analyseresultaten van dit productiedeel conform zijn, kan de levering (van de conforme productiedelen) worden hervat.

De certificaathouder houdt een overzicht bij van de resultaten van de uitgevoerde proeven (eerste proef en eventuele tegenproef) van de vlottende en niet-vlottende verontreinigingen en stelt ze ter beschikking van de certificatie-instelling.

7.6.3.2 Toetsing van de gebruiksmogelijkheden van asfalt als bouwstof (Art. 7.6.3.B v/h EHR)

- PAK-gehalte bij asfaltgranulaat ⁽¹⁾	PAK-spaytest zie bijlage A van het EHR	<p>per product: voor gebroken asfaltpuin en freesasfalt: minstens één per vijf productiedagen <u>productie op vaste locatie</u></p> <p>- minstens één per productieperiode</p> <p><u>productie op bouw- en sloopwerf</u></p> <p>- minstens één per bouw- of sloopwerf of per vaste locatie</p>
- PAK-gehalte bij brekerzand van asfal of brekerzeefzand afkomstig van asfalt ⁽¹⁾	CMA	Zelfde frequentie als de frequentie van de chemische verontreiniging bij zeefzanden (artikel 7.6.3.4)
<p>⁽¹⁾ De proef wordt uitgevoerd op de eerste productiedag van iedere productieperiode (periode van maximaal 28 opeenvolgende kalenderdagen, vakantieperiodes niet meegerekend, waarin er minstens enige productie is geweest). Na aanpassing van de installatie moet altijd onmiddellijk een nieuwe proef op een nieuw monster uitgevoerd worden.</p> <p>De proeven moeten alleen uitgevoerd worden in geval van productie in de betreffende productieperiode.</p>		

De proefmethode voor PAK-gehalte in asfaltgranulaat wordt beschreven in bijlage A van het EHR.

CONFORMITEITSCONTROLES

Indien meer dan 5 %m/m van de stenen op het totale analysemonster aanleiding geeft tot UV-fluorescentie, wordt het analysemonster als mogelijk PAK-houdend beschouwd. Wanneer tussen de 5 %m/m en 25 %m/m van de stenen op het totale analysemonster aanleiding geeft tot UV-fluorescentie, moet de proef op een tegenstaal uitgevoerd worden. Wanneer meer dan 25 %m/m van de stenen aanleiding geeft tot UV-fluorescentie, wordt de partij als PAK-houdend beschouwd.

De tegenproef bestaat uit een chemische analyse op PAK via GC-MS zoals bepaald in het VLAREMA. Asfalt is PAK-houdend wanneer de norm voor één van de polycyclische aromatische koolwaterstoffen, vermeld in bijlage 2.3.2.A van het VLAREMA wordt overschreden.

PAK-houdend asfalt moet verwerkt worden overeenkomstig de bepalingen van het VLAREMA.

7.6.3.3 Controle op de aanwezigheid van asbest (Art. 7.6.3.C v/h EHR)

controle	methode	frequentie
aanwezigheid asbestverdacht materiaal	20 kg-methode of de 80 liter-methode (1)	per soort <u>productie op vaste locatie</u> - minstens één per vijf productiedagen - minstens één per productieperiode <u>productie op bouw- en sloopwerf</u> - minstens één per vijf productiedagen - minstens één per bouw- of sloopwerf of per vaste locatie (3)
gehalte aan asbestvezels	CMA (2)	Als bij de toetsing bij de interne controle de normwaarde voor asbest wordt overschreden (1) (3),
<p>(1) zie verder in de tekst</p> <p>(2) analyse die wordt uitgevoerd door een door de OVAM erkend laboratorium</p> <p>(3) De certificaathouder kan de controles ook per partij uitvoeren. In dat geval legt hij de grootte van een partij vast (maximaal 1000 m³). De verschillende uit te keuren en uitgekeurde partijen moeten gescheiden worden opgeslagen. Levering van een partij is pas mogelijk na conforme resultaten.</p>		

De certificaathouder streeft naar een volledige verwijdering van asbestverdachte materialen.

CONFORMITEITSCONTROLE ASBEST

Aanwezigheid asbestverdacht materiaal

Om asbest te bepalen in asbestverdachte materialen moet een laboratorium over een veilige arbeidsruimte, gespecialiseerde apparatuur en opgeleid personeel beschikken. Met dat gespecialiseerde materiaal kan het laboratorium bepalen of de vezels van het gevonden asbestverdacht materiaal effectief asbestvezels zijn.

Aangezien een productie-inrichting doorgaans niet beschikt over dat gespecialiseerde materiaal, kan ze alleen een schatting doen over de totale hoeveelheid asbestverdachte materiaal. Voor de toetsing aan de asbestnormwaarde wordt bij de interne controle nagegaan of de hoeveelheid vezels (asbestvezels en andere vezels) lager ligt dan die van de normwaarde voor asbest van 100 mg/kg ds.

De monsterneming moet uitgevoerd worden volgens gebruikelijke monsternemingsprocedures (CMA) om een representatief mengmonster te verkrijgen.

De certificaathouder heeft de keuze tussen twee analysemethodes: de 20 kg-methode of de 80 liter-methode.

De analysemethodes worden beschreven in bijlage 2 van het EHR. Wanneer de certificaathouder voor het uitvoeren van deze proef beroep doet op een extern labo, moet dit labo ook werken volgens de beschreven methode.

Als bij de interne controle die uitgevoerd wordt op de wijze, zoals vermeld in de procedure in bijlage 2 van het EHR, de normwaarde voor asbest wordt overschreden, moet het gehalte aan asbest worden bepaald volgens CMA.

De levering van de betreffende voorraad (productie sinds laatste visuele controleproef) wordt opgeschort.

De certificaathouder voert een uitgebreide visuele controle uit op alle andere voorraden puin en gerecycleerde granulaten van dezelfde soort. Daartoe worden onder andere gedeelten van de voorraad met een kraan of wiellader uitgespreid. De certificaathouder neemt ook voor die voorraden de nodige maatregelen om te voorkomen dat er gerecycleerde granulaten met overschrijding van het asbestgehalte worden geleverd.

Bij overschrijding van de toegelaten concentratie en bij niet-conformiteiten wordt dit ingeschreven in het register van verwerkte afvalstoffen. De levering van de betreffende voorraad wordt opgeschort.

Bij overschrijding van de toegelaten concentratie kan de certificaathouder overgaan tot een nieuwe monsterneming om het gehalte asbest van de betreffende voorraad te bepalen. De levering van de betreffende voorraad wordt opgeschort. Het resultaat van de nieuwe proef is bepalend.

Optioneel: De betreffende productiedeelpartij kan eventueel worden opgedeeld in verschillende deelpartijen (met een maximumgrootte van 1000 m³), volgens een vooraf opgemaakt plan met aanduiding van de verschillende deelpartijen. De deelpartijen moeten gescheiden worden opgeslagen. Op iedere deelpartij afzonderlijk moet dan een asbestanalyse worden uitgevoerd.

Voor de productiedeelpartijen of deelpartijen met overschrijding moeten corrigerende maatregelen worden genomen, zoals reiniging (op een wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting) of legaal storten. Het mengen van (deel)partijen is niet toegelaten. In geen geval mag de betreffende productiedeelpartij of deelpartijen nog worden verwerkt samen met andere puin of gerecycleerd granulaat. De certificaathouder brengt de certificatie-instelling schriftelijk op de hoogte van de genomen maatregelen.

Bij niet conform resultaat wordt de daaropvolgende productiedeelpartij eveneens geblokkeerd tot de analyseresultaten op dat deel gekend zijn. Wanneer de analyseresultaten van dit productiedeel conform zijn, kan de levering (van de conforme productiedelen) worden hervat.

7.6.3.4 Controle van de chemische verontreiniging (Art. 7.6.3.D v/h EHR)

De controle gebeurt overeenkomstig artikel 2.3.2.1 van het VLAREMA.

De parameterlijst kan beperkt worden tot:

- zware metalen;
- minerale olie (niet voor asfaltgranulaat en brekerzand van asfalt en brekerzeefzand van asfalt);
- PAK.

In afwijking van artikel 2.3.2.1 van het VLAREMA kan bij de bepaling van de uitloogbaarheid voor zeefzand gebruik gemaakt worden van de methode en normwaarden uit bijlage VII van het VLAREBO.

Het laboratorium dat de analyses uitvoert, bezorgt een exemplaar van ieder verslag rechtstreeks aan de certificatie-instelling en de certificaathouder.

De volgende frequentie van monsterneming en analyse bij LMRP moet gevolgd worden.

brekerzeefzand

	Gevolg/frequentie voor LMRP
Basisfrequentie	één per 5.000 ton
drie opeenvolgende conforme resultaten bij een frequentie van 1 per 5.000 ton	één per 10.000 ton
één niet conform resultaat bij de frequentie van één per 10.000 ton	één per 5.000 ton
drie opeenvolgende conforme resultaten bij de frequentie van één per 10.000 ton	twee per jaar ⁽¹⁾
één niet conform resultaat bij de frequentie van twee per jaar	één per 5.000 ton (basisfrequentie)
(1): In geval de jaarlijkse productie kleiner is dan 10.000 ton volstaat één analyse per jaar	

granulaten (per soort):

	Gevolg/frequentie voor LMRP
Basisfrequentie	één per 15 000 ton
3 opeenvolgende conforme resultaten bij een frequentie van één per 15 000 ton	één per 25 000 ton
Eén niet conform resultaat bij de frequentie van één per 25 000 ton	één per 15 000 ton
3 opeenvolgende conforme resultaten bij een frequentie van één per 25 000 ton	twee per jaar ⁽¹⁾

Eén niet conform resultaat bij de frequentie van twee per jaar	één per 15 000 ton (basisfrequentie)
(1): In geval de jaarlijkse productie kleiner is dan 15.000 ton volstaat één analyse per jaar	

Voor de productie op bouw- en sloopwerven wordt eenzelfde frequentie genomen. Voor de bepaling van deze frequentie komt de productie van een mobiele installatie op een vaste locatie niet in aanmerking.

De resultaten van de externe controle moeten mee in rekening gebracht worden voor de bepaling van de frequentie van de zelfcontrole.

CONFORMITEITSCONTROLE

Bij overschrijding en bij niet-conformiteiten wordt dit ingeschreven in het register van verwerkte afvalstoffen. De levering van de betreffende voorraad wordt opgeschort. Bij overschrijding gaat de certificaathouder over tot ofwel de afkeuring van de betreffende productiedeelpartij (*) ofwel wordt onmiddellijk een nieuwe monsterneming uitgevoerd. De tegenproef wordt uitgevoerd in een ander laboratorium uitgevoerd op het tweede monster. De levering van de betreffende productiedeelpartij wordt opgeschort. De bepaling van de uitloogbaarheid gebeurt overeenkomstig artikel 2.3.2.1 van het VLAREMA.

Het resultaat van de nieuwe proef is dan bepalend.

Bij overschrijding gaat de certificaathouder over tot afkeuring (*) van de betreffende productiedeelpartij.

Optioneel: Het betreffende productiedeelpartij kan eventueel worden opgedeeld in verschillende deelpartijen (met een maximumgrootte van 1000 m³), volgens een vooraf opgemaakt plan met aanduiding van de verschillende deelpartijen. De deelpartijen moeten gescheiden worden opgeslagen. Op iedere deelpartij afzonderlijk moet dan een analyse worden uitgevoerd.

Voor de deelpartijen of productiedeelpartijen met overschrijding moeten corrigerende maatregelen worden genomen, zoals reiniging (op een wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting) of legaal storten.

In geen geval mag het betreffende productiedeel nog worden verwerkt samen met ander zand, puin of gerecycleerd granulaat. Het mengen van (deel)partijen is niet toegelaten.

De certificaathouder brengt de certificatie-instelling schriftelijk op de hoogte van de genomen maatregelen.

Bij niet conform resultaat wordt het daaropvolgende productiedeelpartij eveneens geblokkeerd tot de analyseresultaten op dat deel gekend zijn. Wanneer de analyseresultaten van dit productiedeel conform zijn, kan de levering (van de conforme productiedelen) worden hervat. De controlefrequentie wordt aangepast (zie tabel).

7.6.3.5 Controle op de verwerking per productiebatch (HMRP) (art. 7.6.3.E v/h EHR)

Producten die geproduceerd zijn met puin met een hoogmilieurisico-profiel (HMRP), moeten verwerkt worden per puinstroom zoals bepaald in artikel 7.6.1.1-1°.

Zeefzanden

Alle controles, vermeld in artikel 7.6.3.1 (art 7.6.3.A v/h EHR), 7.6.3.2 (art. 7.6.3.B v/h EHR) (indien van toepassing), 7.6.3.3 (art 7.6.3.C v/h EHR) en 7.6.3.4 (art. 7.6.3.D v/h EHR), worden uitgevoerd per partij. De maximale partijgrootte is 500 m³. De verkorte parameterlijst, vermeld in artikel 7.6.3.4 (art. 7.6.3.D

v/h EHR), geldt niet voor producten die geproduceerd zijn met puin met een hoogmilieurisico-profiel (HMRP).

De uitloogbaarheidswaarden van barium, bromide, chloride, fluoride en sulfaat moeten niet worden bepaald.

Granulaten

Alle controles, vermeld in artikel 7.6.3.1 (art 7.6.3.A v/h EHR), 7.6.3.2 (art. 7.6.3.B v/h EHR) (indien van toepassing), en 7.6.3.3 (art 7.6.3.C v/h EHR) worden uitgevoerd per partij. De maximale partijgrootte is 1000 m³. De controles, vermeld in artikel 7.6.3.4 (art. 7.6.3.D v/h EHR), worden uitgevoerd overeenkomstig de bepalingen van dat artikel. De verkorte parameterlijst, vermeld in artikel 7.6.3.4 (art. 7.6.3.D v/h EHR), geldt niet voor producten die geproduceerd zijn met puin met een hoogmilieurisico-profiel (HMRP).

De uitloogbaarheidswaarden van barium, bromide, chloride, fluoride en sulfaat moeten niet worden bepaald.

- CONFORMITEITSCONTROLE

Bij overschrijding en bij niet-conformiteiten wordt dit ingeschreven in het register van verwerkte afvalstoffen. Bij overschrijding gaat de certificaathouder over tot ofwel de afkeuring van de betreffende partij ofwel wordt onmiddellijk een nieuwe monsterneming uitgevoerd. De levering van de betreffende partij wordt opgeschort. De bepaling van de uitloogbaarheid gebeurt overeenkomstig artikel 2.3.2.1 van het VLAREMA. Het resultaat van de nieuwe proef is dan bepalend.

Bij overschrijding gaat de certificaathouder over tot afkeuring van de betreffende partij.

Voor de partijen met overschrijding moeten corrigerende maatregelen worden genomen, zoals reiniging (op een wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting) of legaal storten.

De certificaathouder brengt de certificatie-instelling schriftelijk op de hoogte van de genomen maatregelen.

Een partij voortkomend uit de verwerking van HMRP-puin kan pas worden afgevoerd als alle resultaten conform zijn.

7.6.3.6 Controle van de bouwtechnische kenmerken

controle:	methode:	frequentie
- Samenstellingsproef ^{(2) (4)}	NBN EN 933-11 of een eigen gevalideerde methode	per soort: minstens één per vijf productiedagen <u>vaste locatie</u> - minstens één per productieperiode <u>mobiele installatie</u> - minstens één per bouw- of sloopwerf of per vaste locatie
- Zeefanalyse + (gehalte deeltjes < 0,063 mm) ⁽²⁾	NBN EN 933-1	per product: minstens één per vijf productiedagen

		<u>vaste locatie</u> - minstens één per productieperiode <u>mobiele installatie</u> - minstens één per bouw- of sloopwerf of per vaste locatie
- Kwaliteit van de fijne deeltjes: Methyleenblauwproef (2)(5)	NBN EN 933-9 bijlage A	per product: minstens één per vijf productiedagen <u>vaste locatie</u> - minstens één per productieperiode <u>mobiele installatie</u> - minstens één per bouw- of sloopwerf of per vaste locatie
- Gehalte aan bestanddelen die de binding of de verharding van de hydraulisch gebonden mengsels verstoren (3)	NBN EN 1744 § 15.1;15.2;15.3	1 / jaar / soort
- Weerstand tegen afslijting (Micro-Deval) (3)(6)	NBN EN 1097-1	2 / jaar / soort
- Weerstand tegen verbrijzeling (Los Angeles) (3)(6)	NBN EN 1097-2	2 / jaar / soort
- Korrelvorm – Vlakheidsindex (3)(7)	NBN EN 933-3	1 / 20 productiedagen min. 1 / 6 kalendermaanden per product <u>mobiele installatie:</u> - minstens één per bouw- of sloopwerf of per vaste locatie (indien van toepassing)
- Percentage gebroken en ronde stenen (3)(7)	NBN EN 933-5	1 / 20 productiedagen min. 1 / 6 kalendermaanden per product <u>mobiele installatie</u> - minstens één per bouw- of sloopwerf of per vaste locatie (indien van toepassing)
- Dichtheid (3)	NBN EN 1097-6 § 7, 8 of 9	1 / 20 productiedagen / soort
- Wateropneming (3)	NBN EN 1097-6 § 7, 8 of 9	1 / jaar / soort

- Wateroplosbare chlorides ⁽³⁾	NBN EN 1744-1 § 5	2 / jaar / soort
- Wateroplosbare sulfaten ⁽³⁾	NBN EN 1744-1 § 10	1 / 5 productiedagen / soort
- Totaal zwavelgehalte ⁽³⁾	NBN EN 1744-1 § 11	1 / jaar / soort
- Versnelde polijstingscoëfficiënt ⁽³⁾	NBN EN 1097-8	2 / jaar / soort
Invloed van wateroplosbare elementen op het begin van de binding van cement ⁽³⁾	NBN EN 1744-6	2 / jaar / soort
Bestandheid tegen vriezen en dooien ⁽³⁾	NBN EN 1367-1	2 / jaar / soort
- Gehalte aan organische stoffen op zeefzanden	SB250 v2.2 14- 4.15	1 / jaar / product
- Kalkachtige stoffen voor zeefzanden	NBN 589-209	1 / jaar / product
- Andere proeven ⁽³⁾	Volgens betreffende norm	Volgens betreffende norm
<p>(1) De proef wordt bij voorkeur uitgevoerd op de eerste productiedag van iedere productieperiode (periode van maximaal 28 opeenvolgende kalenderdagen, vakantieperiodes niet meegerekend, waarin er minstens enige productie is geweest). Na aanpassing van de installatie moet altijd onmiddellijk een nieuwe proef op een nieuw monster uitgevoerd worden.</p> <p>(2) Proef die, onafhankelijk van de toepassing van het product, in ieder geval uitgevoerd moet worden</p> <p>(3) Proef die slecht uitgevoerd moet worden indien de norm en/of toepassing dit vereist</p> <p>(4) Voor brokken puin wordt op de fractie > 63 mm een samenstellingsproef uitgevoerd op het volledige proefmonster.</p> <p>(5) Ook voor zeefzand.</p> <p>(6) De proeffrequentie voor zelfcontrole kan met één eenheid verlaagd worden op basis van lange termijn ervaring opgebouwd door de fabrikant. De modaliteiten hiervoor zijn beschreven in EN 13242 C.5.3 en worden aangevuld met volgende : na 3 opeenvolgende conforme resultaten kan de frequentie verlaagd worden voor zover er minstens 1 controle is per 25 000 ton met een minimum van 1/jaar. Bij één niet conform resultaat wordt terug de normale frequentie 2/soort op jaarbasis aangehouden.</p> <p>(7) De specifieke eigenschappen van gerecycleerde granulaten leiden ertoe dat de resultaten voor de vlakheidsindex en van het percentage gebroken en ronde stenen altijd ruimschoots voldoen aan de gestelde eisen. De frequentie van voornoemde proeven kan worden aangepast per product naar 1 analyse per 6 maanden waarin productie is geweest mits aan volgende voorwaarde wordt voldaan: - minstens 6 opeenvolgende resultaten lager dan 50% van de eis. Deze afwijking vervalt wanneer 1 resultaat hoger is dan 50% van de eis of na wijziging aan de installatie die een invloed zou kunnen hebben op de betreffend eigenschappen. Deze afwijking dan pas terug ingang vinden na 6 opeenvolgende resultaten lager dan 50% van de eis.</p>		

De proeven hoeven alleen uitgevoerd te worden in geval van productie in de betreffende productieperiode.

De resultaten van de analyses worden ten laatste 2 dagen na de monsterneming ingeschreven in het beproevingsregister.

7.6.4 Voorraadbeheer

Het aanvaarde puin wordt per soort opgeslagen en iedere soort wordt op de opslagplaats voorzien van een naamplaat.

Puin met een hoogmilieurisico-profiel (HMRP) wordt per productiebatch apart opgeslagen.

Bij sorteerinrichting-puinbreker wordt het uit te sorteren puin, het sorteerzeefzand en eventueel de sorteerzeefgranulaten en het sorteerzeefpuin gescheiden opgeslagen van de fracties van de breker, zijnde het te breken HMRP-puin en LMRP-puin en de verschillende partijen gerecycleerde granulaten.

De gerecycleerde granulaten worden per product gescheiden opgeslagen, benoemd en met een naamplaat op de opslagplaats aangegeven.

Ieder product op voorraad wordt zodanig opgeslagen dat vermenging of verontreiniging wordt vermeden. Als tussen de voorraadhopen onvoldoende ruimte is, moeten de voorraadhopen gescheiden worden door wanden.

Afvalstoffen die uit de materiaalstroom worden afgescheiden, en bodemmaterialen (zoals gedefinieerd in het VLAREBO) moeten apart worden opgeslagen en moeten duidelijk geïdentificeerd zijn. Afvalstoffen die uit de materiaalstroom worden afgescheiden, worden zodanig opgeslagen dat geen vervuiling of verontreiniging van de omgeving plaatsvindt. Dit geldt ook voor de niet-steenachtige en de organische restfracties.

De goedgekeurde producten worden duidelijk onderscheiden van de twijfelachtige of de afgekeurde producten opgeslagen.

De certificaathouder maakt een **situatieplan** op waarop alle opslagplaatsen worden aangegeven.

Als LMRP-puin apart van HMRP-puin wordt aanvaard en verwerkt, moet het LMRP-puin gescheiden opgeslagen en verwerkt worden van het HMRP-puin. De gerecycleerde granulaten bekomen van de verschillende productiebatchen HMRP worden afzonderlijk per partij uitgekeurd en opgeslagen. De gerecycleerde granulaten bekomen na bewerking van HMRP-puin moeten steeds gescheiden opgeslagen worden van de gerecycleerde granulaten bekomen van de verwerking van LMRP-puin.

De certificaathouder maakt een massabalans op van de geaccepteerde hoeveelheid puin met LMRP, respectievelijk HMRP en de gecertificeerde hoeveelheid gerecycleerde granulaten na verwerking van deze stromen.

7.6.5 Afvoer van de gerecycleerde granulaten

De certificaathouder houdt een register bij van de geproduceerde producten overeenkomstig artikel 7.2.2.2 van het VLAREMA.

Geproduceerde producten die niet voldoen (afgekeurde producten) of niet als grondstof op de markt gebracht worden moeten in het register van verwerkte afvalstoffen opgenomen worden. In het register moet eenduidig vermeld worden naar waar deze producten/afvalstoffen worden afgevoerd met een duidelijke vermelding van de verwerkings- of toepassingswijze

7.6.5.1 Opmaak en inhoud van de afleveringsbons door een vaste locatie

Bij afvoer wordt per vracht een afleveringsbon met oplopend volgnummer, in drievoud, opgemaakt. Het originele exemplaar is bestemd voor de bouwheer. Een duplicaat is bestemd voor de vervoerder/klant. Het derde duplicaat wordt door de certificaathouder bijgehouden. Het originele exemplaar, bestemd voor de bouwheer, moet duidelijk onderscheiden zijn van de duplicaten.

De naleving van dit reglement en de afvoer van gerecycleerde granulaten geproduceerd door een mobiele installatie gebeurt onder verantwoordelijkheid van de certificaathouder van de vaste locatie.

Op de afleveringsbons moeten minstens de volgende gegevens worden vermeld:

- naam en adres van de vaste locatie;
- de benaming en de toepassing van het product en het gebruik van het certificatielogo volgens artikel 11.5.7;
- datum en uur van afvoer;
- de hoeveelheid (ton) gerecycleerde granulaten per vracht;
- een nauwkeurige omschrijving van de bestemming (eenduidige bepaling door volledig adres of besteknummer);
- de vervoerder;
- de klant; (bouwheer of opdrachtgever)
- de nummerplaat van het vervoermiddel;
- de handtekening van de certificaathouder (of van de gemachtigde werknemer van de certificaathouder) en van de vervoerder. Eventueel kan de materiaalcode zoals vermeld in artikel 7.2.2.1 van het VLAREMA ook al op de afleveringsbon vermeld worden.

Alle gegevens van de leveringen worden ingeschreven of bewaard in het **afleveringsregister**.

7.6.5.2 Opmaak en inhoud van de afleveringsbons bij afvoer vanaf of gebruik ter plaatse op een bouw- of sloopwerf

In geval van verwerking van LMRP-puin met verwerkingsattest van een erkende sloopbeheerorganisatie moet op de afleveringsbon expliciet de referentie van de verwerkingstoelating van de sloopbeheerorganisatie worden gegeven. In geval van verwerking van LMRP-puin met de verklaring die verzekert dat de stenen afkomstig zijn van het afzeven van stenen van bodemmaterialen die voldoet aan de waarden voor het gebruik van bodemmaterialen als bouwkundig bodemgebruik of in vormvast product (VLAREBO-bijlage VI en VII); moet op de afleveringsbon expliciet de referentie van de verklaring worden gegeven.

In geval van verwerking van HMRP-puin kan pas een afleveringsbon afgeleverd worden na het uitvoeren van de controleproeven door de certificatie-instelling (externe controle) en na conforme resultaten.

Er mag geen afvoer van gerecycleerde granulaten gebeuren door een ander partij dan de certificaathouder van de mobiele installatie. Na het beëindigen van de activiteiten van de certificaathouder van een mobiele installatie op een bouw- of sloopwerf moet de certificaathouder van de mobiele installatie de evaluatie maken of er nog meer gerecycleerd granulaat op voorraad is dan het gebruik op de werf toelaat. De evaluatie betreffende de hoeveelheid voorraad is gebaseerd op de hoeveelheden vermeld op de aanvaardingsovereenkomst (zie 7.6.1.3) en de afleveringsbons (zie hieronder). Wanneer er meer gerecycleerd granulaat op voorraad is dan het gebruik op de werf toelaat, meldt de certificaathouder van de mobiele installatie dit aan de certificatie-instelling.

Bij gebruik op de bouw- of sloopwerf moet per product één bon afgeleverd worden voor de hoeveelheid die ter plaatse gebruikt wordt. Op deze afleveringsbons moeten minstens volgende gegevens worden vermeld:

- naam en adres van de certificaathouder van de mobiele installatie;

- naam en adres van de bouwheer of opdrachtgever;
- referentie verwerkingstoelating sloopbeheerorganisatie of verklaring dat voldoet aan het VLAREBO (bij LMRP, indien van toepassing);
- adres van de bouw- of sloopwerf;
- data van de productieperiode, met expliciete vermelding van het aantal productiedagen;
- de benaming en de toepassing van het product en het gebruik van het certificatielogo volgens artikel 8;
- de hoeveelheid (in ton) gerecycleerde granulaten;
- volgende vermelding: “De totale hoeveelheid gerecycleerd granulaat moet de bouwplaats zelf worden gebruikt. Afvoer is niet toegelaten”;
- de naam en handtekening van de certificaathouder van de mobiele installatie (of van de gemachtigde werknemer van de certificaathouder);
- de naam en handtekening van de opdrachtgever (of gemachtigde van de opdrachtgever).

Bij afvoer van de bouw- of sloopwerf wordt per vracht een afleveringsbon met oplopend volgnummer, in viervoud, opgemaakt. Het originele exemplaar is bestemd voor de bouwheer van de werf waar de gerecycleerde granulaten toegepast zullen worden. Een duplicaat is bestemd voor de opdrachtgever, een ander duplicaat voor de vervoerder/klant. Het derde duplicaat wordt door de certificaathouder van de mobiele installatie bijgehouden. Het originele exemplaar, bestemd voor de bouwheer, moet duidelijk te onderscheiden zijn van de duplicaten.

Op de afleveringsbons moeten minstens de volgende gegevens worden vermeld:

- naam en adres van de certificaathouder van de mobiele installatie;
- naam en adres van de bouwheer of opdrachtgever;
- referentie verwerkingstoelating sloopbeheerorganisatie of verklaring dat voldoet aan het VLAREBO (bij LMRP, indien van toepassing);
- adres van de bouw- of sloopwerf;
- data van de productieperiode;
- de benaming en de toepassing van het product en het gebruik van het certificatielogo volgens artikel 11.5.7;
- de hoeveelheid (in ton) gerecycleerde granulaten per vracht;
- datum en uur van afvoer;
- een nauwkeurige omschrijving van de bestemming (werf waar de gerecycleerde granulaten zullen worden toegepast);
- de vervoerder/klant;
- de nummerplaat van het vervoermiddel;
- de handtekening van de certificaathouder van de mobiele installatie (of van de gemachtigde werknemer van de certificaathouder) en van de vervoerder/klant.

Alle gegevens van de leveringen worden ingeschreven of bewaard in het **afleveringsregister**.

De naleving van dit reglement en de afvoer van de gerecycleerde granulaten vanaf de bouw- en sloopwerf gebeurt onder verantwoordelijkheid van de certificaathouder van de mobiele installatie.

7.6.6 Registraties

Alle acties, behandelingen, monsternemingen en resultaten moeten worden geregistreerd in overeenstemming met dit reglement en met de geldende wetgeving.

7.6.7 Klachtenprocedure en klachtenregister

De certificaathouder beschikt over een uitgeschreven procedure die een beschrijving weergeeft hoe klachten door de certificaathouder worden behandeld. Deze procedure omvat minstens volgende onderwerpen: Methode van

registratie, ontvankelijkheidsonderzoek, oorzaakanalyse, draagwijdte, beschrijving van het gevoerde onderzoek en de verzamelde informatie, betrokken personen en/of diensten, corrigerende acties, personen en/of diensten die ingelicht moeten worden.

Ook klachten die als niet gegrond of ontvankelijk worden bevonden door de certificaathouder dienen op passende wijze te worden behandeld en afgerond.

8 PRODUCTIDENTIFICATIE EN GEBRUIK VAN HET CERTIFICATIELOGO

8.1 Productidentificatie

Het product zal duidelijk geïdentificeerd worden op de afleveringsbon. De benaming bestaat uit:

- de soort en de korrelmaat;
- de toepassing overeenkomstig de bouwtechnische eigenschappen.

Bijvoorbeeld: Gebroken betonpuin 0/40 mm. Steenslagfundering met continue korrelverdeling type I volgens SB250

Bij ieder gecertificeerd product worden de volgende gegevens gegroepeerd vermeld:

- de vermelding "met certificaat volgens het eenheidsreglement";
- de naam van de certificatie-instelling;
- het identificatienummer van het certificaat.

Tijdens de toelatingsperiode kan de certificaathouder, na schriftelijke toelating van de certificatie-instelling, de conforme producten leveren. Op de afleveringsbon wordt de vermelding “In toelatingsperiode certificatie” aangebracht.

9 EXTERNE CONTROLE

9.1 Algemene bepalingen

De externe controle heeft tot doel de geldigheid van de zelfcontrole van de certificaathouder na te gaan. De externe controle wordt uitgevoerd door de certificatie-instelling en omvat controlebezoeken aan de productie-eenheid. Als de externe controle monsternemingen voor controleproeven omvat, wordt de externe controle onaangekondigd uitgevoerd. Controleproeven zijn proeven die uitgevoerd worden in een extern geaccrediteerd controlelaboratorium dat niet betrokken is bij de zelfcontrole en/of proeven die uitgevoerd worden door de certificaathouder in aanwezigheid van de certificatie-instelling. Vergelijkende proeven zijn proeven die worden uitgevoerd door het laboratorium van de producent en door een controlelaboratorium.

Al het puin moet bij de certificaathouder behandeld worden in een bewerkingsinstallatie zoals vermeld in artikel 7.2. De certificatie-instelling ziet toe dat al het geaccepteerde puin bij de certificaathouder in de bewerkingsinstallatie wordt behandeld a.d.h.v. de controle van het register van verwerkte afvalstoffen.

Voor de stromen die de certificaathouder aanvaard heeft als laagmilieurisico-profiel (LMRP) gaat de certificatie-instelling na of de certificaathouder kan aantonen dat voldaan is aan de acceptatiecriteria van artikel 7.6.1. Dit betekent o.a. dat:

- de certificatie-instelling nagaat of de certificaathouder puin aanvaardt van sorteerinrichtingen en toeziet of deze sorteerinrichtingen beschikken over een kwaliteitsborgingsysteem met externe

- keuring overeenkomstig bijlage 3 van het eenheidsreglement. De certificatie-instelling ziet er op toe dat de registratie in het register van verwerkte afvalstoffen verloopt zoals vermeld in art. 7.6.1.
- de certificatie-instelling nagaat of de certificaathouder voor de betreffende stromen van artikel 7.6.1.1-1°, de verwerkingstoelatingen kan voorleggen én gaat na of voor deze stromen de sloopattesten voor LMRP zijn afgeleverd.
 - de certificatie-instelling nagaat of er een verklaring is van een erkende bodembeheerorganisatie of een erkende TOP/CGR, een erkende sloopbeheerorganisatie of een erkende bodemsaneringsdeskundige of erkende inrichting voor de opslag en behandeling van bagger- en ruimingsspecie om afgezeefd puin van bodemmaterialen die voldoet aan het VLAREBO als LMRP af te voeren.
 - de certificatie-instelling nagaat of er een overeenkomst is tussen de producent van het productieafval en de breker.
 - de certificatie-instelling nagaat of er een overeenkomst is tussen de eigenaar van het niet-verontreinigd natuursteen en de breker.
 - de certificatie-instelling nagaat of er een afleveringsbon is van een gecertificeerde inrichting voor het reinigen of wassen van stenen die aantoont dat voldaan is aan de eisen van artikel 2.3.2.1 van het VLAREMA.

Wanneer aan bovenstaande niet is voldaan, moeten de respectievelijke stromen als puin met HMRP geaccepteerd worden.

Voor zijn stromen die de certificaathouder aanvaard heeft als hoogmilieurisico-profiel (HMRP) gaat de certificatie-instelling na of de certificaathouder - kan aantonen dat voldaan is aan de acceptatiecriteria van artikel 7.6.1.

De certificatie-instelling gaat na of zowel de controle van de fabricage en de afvalstoffen als de controle van de gerecycleerde granulaten gebeurt volgens artikel 7.6.2 en artikel 7.6.3. De certificatie-instelling gaat eveneens na of het voorraadbeheer en de afvoer van gerecycleerde granulaten conform artikel 7.6.4 en 7.6.5 verlopen.

De certificatie-instelling kan aan de certificaathouder de toelating geven om af te wijken van de voorwaarde vermeld in artikel 7.6.4 om de gerecycleerde granulaten bekomen na bewerking van HMRP-puin ook na uitkeuring gescheiden op te slaan van de gerecycleerde granulaten bekomen van de verwerking van LMRP-puin. Deze toelating wordt vermeld in het bezoekverslag (artikel 9.4) en kan maar gegeven worden als er gedurende 2 jaar geen sancties werden opgelegd aan de certificaathouder of opmerkingen zijn geformuleerd in het bezoekverslag. (deze paragraaf treedt pas in werking vanaf 1 januari 2022 (MB 19122019))

9.2 Controlebezoeken

De controlebezoeken worden onderscheiden in:

- de periodieke controlebezoeken;
- de bijkomende controlebezoeken.
- De bijkomende controlebezoeken op een bouw- en sloopwerf voor de afvoer van een voorraad gerecycleerde granulaten (vanaf wanneer de mobiele installatie niet meer op de bouw- en sloopwerf aanwezig is – indien van toepassing)

De periodieke controlebezoeken worden uitgevoerd per vaste locatie en per breekinstallatie.

Er is één controlebezoek per 20 000 ton productie met een maximum van acht controlebezoeken per jaar. Er worden minstens twee controlebezoeken per jaar uitgevoerd. Bezoeken zoals bedoeld in 9.3.2.5 (=Art. 9.3.2.E v/h EHR) worden niet mee in rekening gebracht om de bezoekfrequentie te bepalen.

De periodieke controlebezoeken kunnen betrekking hebben op:

- de productie-installaties en de beproevingsuitrustingen;
- de grondstoffen en de producten in de verschillende productiestappen, zoals bepaald in dit reglement;
- de organisatie van de zelfcontrole;
- de uitvoering van metingen en proeven in het kader van de zelfcontrole;
- de werkboeken en de controleregisters;
- de evaluatie van de resultaten van de zelfcontrole en de controleproeven;
- de identificatie en de markering van de producten;
- de voorraad;
- in voorkomend geval, de twijfelachtige productiedelen;
- de bemonstering voor de controleproeven;
- de toepassing van correctieve maatregelen in het geval van niet-overeenkomstigheid.

Minstens tweemaal per jaar moeten de volgende controles worden uitgevoerd:

- controle van de werkboeken en de registers;
- controle van het productieproces;
- beoordeling van het voorraadbeheer;
- beoordeling van alle activiteiten en documenten betreffende de aanvaarding van puin;
- beoordeling van alle activiteiten en documenten betreffende de afvoer van de gerecycleerde granulaten;
- de controle van de, in voorkomend geval, twijfelachtige productiedelen;
- de controle van de inventaris van puin met hoogmilieurisico-profiel (HMRP), overeenkomstig artikel 7.6.1.1-1°
- de controle of het puin met HMRP-profiel ofwel werd verwerkt per productiebatch waarbij van elke partij de conformiteit kan aangetoond worden ofwel de afvoer naar een vergunde inrichting kan aangetoond worden;
- de controle of de vrachten die als LMRP-puin werden aanvaard ook effectief als LMRP mochten aanvaard worden overeenkomstig artikel 7.6.1.1-1° en zoals bepaald in artikel 9.1;
- de controle of de gerecycleerde granulaten bekomen na verwerking van puin met verwerkingstoelating voor LMRP door een erkende sloopbeheerorganisatie ook een sloopattest voor LMRP is afgeleverd;
- de controle van alle klachten die geregistreerd zijn;
- het bezoek aan bouw- of sloopwerven waar geproduceerd wordt of werd (alleen voor mobiele installaties);
- het bijwonen van metingen of proeven van de zelfcontrole indien deze metingen of proeven door de certificaathouder zelf wordt uitgevoerd.

Bijkomende controles bij de verwerking van HMRP-productiebatchen:

- controle van de massabalans door een vergelijking te maken van de geaccepteerde hoeveelheden en de verwerkte hoeveelheden voor LMRP en HMRP;
- beoordeling van het voorraadbeheer;
- beoordeling van alle activiteiten en documenten betreffende de aanvaarding van puin.
-

Als alle vastgelegde controles niet binnen de normale tijd van een bezoek kunnen worden uitgevoerd, zal het bezoek verlengd worden, eventueel zelfs voortgezet worden in een bijkomend controlebezoek.

De bijkomende controlebezoeken kunnen betrekking hebben op:

- de controles die op het ogenblik van het periodieke controlebezoek niet uitgevoerd konden worden;
- de eventuele controles in het externe laboratorium voor zelfcontrole;
- om het even welke bijkomende controle die door de certificatie-instelling noodzakelijk wordt geacht, bijvoorbeeld in het kader van een ontvangen klacht;
- de bijkomende controles, verricht op verzoek van de leverancier bij het vaststellen van tekortkomingen in de zelfcontrole, die overeenkomstig de bepalingen van dit reglement de interventie van de certificatie-instelling vereisen;
- de bijkomende controles, verricht als gevolg van een sanctie, betekend door de certificatie-instelling (artikel 15);
- de bijkomende controles op verzoek van de leverancier.
- voor de verwerking per productiebatch (HMRP) zijn er bijkomende controlebezoeken conform 9.3.2.5 (=art. 9.3.2.E v/h EHR).

Wanneer er, overeenkomstig artikel 7.6.5.2, bij het beëindigen van de activiteiten van de certificaathouder van een mobiele installatie op een bouw- of sloopwerf nog meer gerecycleerd granulaat op voorraad is dan het gebruik op de werf toelaat, moet de certificatie-inrichting extra controlebezoeken uitvoeren op de bouw- en sloopwerf met een frequentie van één controlebezoek per bouw- en sloopwerf per maand, zolang er voorraad is.

Deze bezoeken hebben betrekking op:

- De organisatie op de bouw- en sloopwerf
- Het voorraadbeheer: massabalans (% gebruikt op de werf, % afgevoerd, % voorraad); nazicht van de afleveringsbonnen
- Desgevallend het nemen van monsters indien er een vermoeden bestaat omtrent de kwaliteit van de gerecycleerde granulaten. De monsterneming, het transport van het monster naar het laboratorium en de laboratoriumkosten zijn ten laste van de certificaathouder (de mobiele breker).

Bij tekortkomingen bij de acceptatie en het niet correct accepteren van de verschillende stromen LMRP-puin en HMRP-puin zoals vermeld in art. 7.6.1.1 en ontbreken van bijhorende documenten, het voorraadbeheer, de afvoer van gerecycleerde granulaten, ... (niet-limitatieve lijst) moet de certificatie-instelling sancties nemen in overeenstemming met artikel 10 van het eenheidsreglement.

9.3 Controleproeven en bij te wonen proeven

9.3.1 Monstername

De monsternemingen voor de controleproeven en/of bij te wonen proeven worden uitgevoerd in aanwezigheid van de certificaathouder en de certificatie-instelling, volgens de keuze van die laatste, oordeelkundig gespreid over de verschillende producten.

De monsterneming- en analyseverslagen van de externe controle (eerste proef en eventueel tegenproef) worden op een elektronische drager in leesbare en verstaanbare vorm bijgehouden en opgeladen in de databank van de OVAM. Dit moet gebeuren volgens de richtlijnen van de OVAM. (deze paragraaf treedt pas in werking vanaf het moment de OVAM een databank ter beschikking heeft)

Monstername voor bouwtechnisch kenmerken is gebaseerd op de procedure NBN-EN 932-1. De monstername voor de milieuhygiënische kenmerken is volgens CMA.

De bemonstering en het transport van de monsters voor de controleproeven gebeuren onder toezicht van de certificatie-instelling door de certificaathouder op zijn verantwoordelijkheid en op zijn kosten. Alle kosten van de controleproeven zijn ook ten laste van de certificaathouder.

De proefmonsters worden door de certificatie-instelling voorzien van een identificatie, alsook van een onuitwisbaar en ontgensprekelijk merkteken.

Voor elke proefopdracht stelt de certificatie-instelling of haar gemandateerde een beproevingsborderel op dat alle relevante gegevens over de proef en de proefmonsters bevat, dat verwijst naar de overeenkomst tussen de certificatie-instelling en het controlelaboratorium, en dat door de certificaathouder voor akkoord is ondertekend. De certificaathouder kent de proefopdracht voor externe controle toe aan het beproevingslaboratorium met een bestelbon die op eenduidige wijze verwijst naar het beproevingsborderel.

Het analyseverslag wordt verstuurd naar de certificatie-instelling, die een kopie van het verslag bezorgt aan de certificaathouder. In geen geval worden door het controlelaboratorium de resultaten van de beproevingen meegedeeld aan de certificaathouder of derden, of wordt het verslag naar hen verstuurd.

Het controlelaboratorium is ertoe gemachtigd de moeilijkheden die zich mogelijk voordoen bij de betaling van een factuur in het kader van deze overeenkomst, te melden aan de certificatie-instelling.

9.3.2 Soorten externe controleproeven

De monsternemingen voor **milieuhygiënische kenmerken** mag in tweevoud worden uitgevoerd (behalve voor chemische analyse). In geval van overschrijding wordt de tegenproef in een ander laboratorium uitgevoerd op het tweede monster. In geval een chemische parameter wordt overschreden of de certificaathouder het niet nodig achtte om de monsterneming in tweevoud uit te voeren, moet de certificatie-instelling een nieuwe monsternaming uitvoeren. De kosten van deze nieuwe monsternaming zijn voor rekening van de certificaathouder.

Het verzamelmonster voor de **bouwtechnische kenmerken** wordt met een spleetverdeler gevierendeeld waarbij het eerste proefmonster beproefd wordt door de certificaathouder, het tweede proefmonster beproefd wordt door het controlelaboratorium en het derde proefmonster door de certificaathouder in geschikte omstandigheden wordt bewaard voor een eventuele tegenproef.

Indien de certificaathouder voor de zelfcontrole van de bouwtechnische kenmerken een beroep doet op een extern laboratorium dat voldoet aan de eisen vermeld in artikel 5.1, gebeurt de monsterneming onmiddellijk in tweevoud. In geval van overschrijding wordt de tegenproef in een ander laboratorium uitgevoerd op het tweede monster.

De onderstaande tabellen geven de minimumfrequenties aan van controleproeven en/of bij te wonen proeven. Bij twijfelachtige kwaliteit van de producten kan de certificatie-instelling die frequenties verhogen.

9.3.2.1 Controle van de fysische verontreiniging (Art 9.3.2.A v/h EHR)

controle	methode	frequentie
vlottende en niet-vlottende verontreinigingen en glas	CMA	<u>per soort</u> <u>geproduceerd op vaste locatie</u> - één per 40 000 ton met een minimum van één per jaar <u>geproduceerd op bouw- en sloopwerf</u> - één per 40 000 ton met een minimum van één per jaar

vlottende en niet-vlottende verontreinigingen en glas op sorteer- en brekerzeefzand	CMA en/of PTV 406	<u>per soort</u> <u>geproduceerd op vaste locatie</u> - één per 20 000 ton met een minimum van één per jaar <u>geproduceerd op bouw- en sloopwerf</u> - één per 20 000 ton met een minimum van één per jaar
<p>(</p> <p>Er wordt door de certificatie-instelling per jaar minimum één proef bijgewoond op brekerzeefzand en één proef op granulaatmengsels (= mengsel van brekerzand en grof granulaat) of grove granulaten (0/D of d/D), bij voorkeur afwisselend per soort. De keurder kan van de afwisseling per soort afwijken in functie van zijn oordeel.</p> <p>De proeven moeten alleen uitgevoerd worden in geval van productie in de betreffende periode.</p> <p>De proeven die uitgevoerd worden in het kader van de externe controle, mogen in rekening worden gebracht voor de frequentie van de zelfcontrole</p>		

Voor de bepaling van de frequentie bij mobiele installaties komt de productie van een mobiele installatie op een vaste locatie niet in aanmerking.

Wanneer een mobiele installatie wordt ingezet op een vergunde bouw- en sloopwerf waarbij er gedurende meer dan één jaar productie is van gerecycleerde granulaten, moet voor de voormelde site minimaal een frequentie van één per jaar per soort met minimaal één controle per 40.000 ton met een maximum van acht controles aangehouden worden.

De monsterneming mag uitgevoerd worden op een afgebakende partij van minimum 250 m³. Deze afgebakende partij mag niet geleverd worden tot alle resultaten gekend zijn.

CONFORMITEITSCONTROLE

Vlottende en niet-vlottende verontreinigingen en glas

- vlottende verontreiniging: dwingende waarde $\leq 5 \text{ cm}^3/\text{kg}$ droge stof;
- niet-vlottende verontreinigingen: dwingende waarde $\leq 1,0 \%$ (m/m)
- glas: dwingende waarde $\leq 2,0 \%$ (m/m)

Overschrijdingen van de streefwaarde worden vermeld in het beproevingsregister.

Bij overschrijding van de dwingende waarde en bij niet-conformiteiten wordt dit ingeschreven in het register van verwerkte afvalstoffen. De levering van de betreffende voorraad wordt opgeschort.

Bij overschrijding van de dwingende waarde gaat de certificaathouder over tot ofwel afkeuring van de betreffende productiedeelpartij ofwel tot het uitvoeren van een nieuwe proef. Het resultaat van de nieuwe proef is dan bepalend. Bij overschrijding gaat de certificaathouder over tot afkeuring van de betreffende productiedeelpartij.

Voor de productiedeelpartijen met overschrijding moeten corrigerende maatregelen worden genomen, zoals reiniging (op een wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting) of legaal storten. In geen geval mag het betreffende productiedeel nog worden verwerkt samen met ander zand, puin of gerecycleerd granulaat. Het mengen van (deel)partijen is niet toegelaten.

Bij niet conform resultaat wordt de daaropvolgende productiedeelpartij eveneens geblokkeerd tot de analyseresultaten op dat deel gekend zijn. Wanneer de analyseresultaten van dit productiedeel conform zijn, kan de levering (van de conforme productiedelen) worden hervat. De certificatie-instelling houdt een overzicht bij van de resultaten van de uitgevoerde proeven van de vlottende en niet-vlottende verontreinigingen en glas, zowel van de zelfcontrole als van de externe controle en zowel van de eerste proef als van de eventuele tegenproef. De bijkomende kosten hiervan zijn voor rekening van de certificaathouder.

9.3.2.2 Toesting van de gebruiksmogelijkheden van asfaltgranulaten als bouwstof (Art. 9.3.2.B v/h EHR)

- PAK gehalte bij asfaltgranulaat	PAK-spraytest (zie bijlage A van het EHR) en GC-MS	Productie op vaste locatie - PAK-spraytest bij ieder controlebezoek - GC-MS: één keer per jaar <u>productie op bouw- en sloopwerf</u> - PAK-spraytest bij ieder controlebezoek - GC-MS: één keer per jaar
- PAK gehalte bij brekerzand van asfalt of brekerzeefzand van asfalt	GC-MS	Zelfde frequentie als de frequentie van de chemische verontreiniging bij zeefzanden (artikel 9.3.2.4 (=art. 9.3.2.D v/h EHR))
De proeven die uitgevoerd worden in het kader van de externe controle, mogen in rekening worden gebracht voor de frequentie van de zelfcontrole		

De proefmethode voor PAK-gehalte in asfaltgranulaat wordt beschreven in bijlage 1 van het EHR.

CONFORMITEITSCONTROLE

Indien meer dan 5 %m/m van de stenen op het totale analysemonster aanleiding geeft tot UV-fluorescentie, wordt het analysemonster als mogelijk PAK-houdend beschouwd. Wanneer tussen de 5 %m/m en 25 %m/m van de stenen op het totale analysemonster aanleiding geeft tot UV-fluorescentie, moet de proef op een tegenstaal uitgevoerd worden. Wanneer meer dan 25 %m/m van de stenen aanleiding geeft tot UV-fluorescentie, wordt de partij als PAK-houdend beschouwd.

De tegenproef bestaat uit een chemische analyse op PAK via GC-MS zoals bepaald in het VLAREMA. Asfalt is PAK-houdend wanneer de norm voor een van de polycyclische aromatische koolwaterstoffen, vermeld in bijlage 2.3.2.A van het VLAREMA wordt overschreden.

Het resultaat van de tegenproef is bepalend. Bij overschrijding gaat de certificaathouder over tot afkeuring van het betreffende productiedeel. De voorraad wordt op legale wijze gestort of wordt verder gereinigd (op een wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting). In geen geval mag het betreffende productiedeel nog worden verwerkt samen met ander puin of gerecycleerd granulaat. Na corrigerende acties en bijkomende monsterneming en controle van de certificatie-instelling kan een nieuwe evaluatie worden gemaakt.

Minstens éénmaal per jaar (vaste locatie) wordt een chemische analyse op PAK uitgevoerd via GC-MS zoals bepaald in het VLAREMA.

9.3.2.3 Controle op de aanwezigheid van asbest (Art 9.3.2.C v/h EHR)

Bij ieder bezoek maakt de keurder een evaluatie van de controles op het aangevoerde puin - de aanvaardingsprocedure (zie artikel 7.6.1.1) - en de toepassing ervan door de certificaathouder. Hij voert bovendien een intensieve visuele controle uit op de voorraden puin en gerecycleerd granulaat. Daarvoor worden op zijn verzoek gedeelten van de voorraad met een kraan of wiellader uitgespreid.

controle	methode	frequentie
<p>gehalte aan asbestvezels ⁽²⁾⁽³⁾⁽⁴⁾⁽⁵⁾</p>	<p>CMA ⁽¹⁾</p>	<p><u>Algemeen</u>: één keer per jaar per soort Zowel voor productie op vaste locatie als voor productie op bouw- en sloopwerf.</p> <ul style="list-style-type: none"> - betongranulaat: één keer per jaar - asfaltgranulaat: één keer per jaar⁽⁶⁾ - menggranulaat: één keer per jaar - metselwerkgranulaat: één keer per jaar -sorteerzeefgranulaat: één keer per jaar - sorteerzeefzand: frequentie HMRP – artikel 9.3.2.5 (=art. 9.3.2.E v/h EHR) - brekerzeefzand: één keer per jaar - zeefzand van asfalt: één keer per jaar (6) <p><u>Bijkomend</u>: drie keer per jaar op een soort naar keuze van de keurder. ⁽⁵⁾</p>
<p>(1) Analyse die wordt uitgevoerd door een door de OVAM erkend laboratorium</p> <p>(2) Als de certificaathouder de controles per partij uitvoert (zie artikel 7.6.3.3 (=art 7.6.3.C)), wordt de monsterneming op een partij uitgevoerd volgens de keuze van de keurder.</p> <p>(3) De proeven die uitgevoerd worden in het kader van de externe controle, mogen in rekening worden gebracht voor de frequentie van de zelfcontrole.</p> <p>(4) De monsternemingen voor de bepaling van het asbestgehalte gebeuren onmiddellijk in tweevoud. In geval van overschrijding wordt de tegenproef in een ander laboratorium uitgevoerd op het tweede monster.</p> <p>(5) De bijkomende controles kunnen alleen voor soorten waarvoor de productie meer is dan 40.000 ton/jaar en kunnen worden uitgevoerd per 20.000 ton met een maximum van 3 bijkomende proeven.</p> <p>(6) De controle op asbest is bij asfaltgranulaat is niet vereist wanneer blijkt dat tijdens het laatste jaar bij de zelfcontrole geen asbestverdachte materialen werden gedetecteerd.</p>		

Voor mobiele installaties wordt eenzelfde frequentie genomen. Voor de bepaling van deze frequentie komt de productie van een mobiele installatie op een vaste locatie niet in aanmerking.

Wanneer een mobiele installatie wordt ingezet op een vergunde bouw- en sloopwerf waarbij er gedurende meer dan één jaar productie is van gerecycleerde granulaten, moet voldaan worden aan de frequentie van minstens eenmaal per jaar.

De monsterneming mag worden uitgevoerd op een afgebakende partij van minimum 250 m³. Deze afgebakende partij mag niet geleverd worden tot alle resultaten gekend zijn.

Bij de monsterneming wordt er een eerste screening uitgevoerd. Bij deze screening wordt er nagegaan of de 100 mg/kg.ds asbestverdachte vezels wordt overschreden. De berekening van het gehalte aan asbestverdachte vezels gebeurt overeenkomstig bijlage 2 van het EHR en op basis van 15% vezels bij asbestverdachte materialen. In geval van overschrijding wordt de voorraad geblokkeerd door de certificatie-inrichting.

Op basis van de resultaten van het staal dat aan het extern labo werd overgemaakt voor analyse overeenkomstig CMA wordt de voorraad al dan niet vrijgegeven.

CONFORMITEITSCONTROLE

De berekening van de asbestconcentratie en de evaluatie van het resultaat gebeurt als volgt:

$$C_{\text{hechtgebonden asbest}} + 10 \times C_{\text{niet-hechtgebonden asbest}} \leq 100 \text{ mg/kg ds.}$$

Maatregelen bij niet-conform resultaat

Niet-overeenkomstigheid asbestgehalte

Bij overschrijding van de toegelaten concentratie en bij niet-conformiteiten wordt dit ingeschreven in het register van verwerkte afvalstoffen. De levering van de betreffende voorraad wordt opgeschort.

Bij overschrijding van de toegelaten concentratie gaat de certificaathouder over tot ofwel de afkeuring van de betreffende productiedeelpartij (*) ofwel kan de certificaathouder overgaan tot het uitvoeren van een nieuwe proef om het gehalte asbest van de betreffende voorraad te bepalen. Het resultaat van de nieuwe proef is dan bepalend. (*) *Optioneel: De betreffende voorraad productiedeelpartij kan eventueel worden opgedeeld in verschillende deelpartijen (met een maximumgrootte van 1000 m³), volgens een vooraf opgemaakt plan met aanduiding van de verschillende deelpartijen. De deelpartijen moeten gescheiden worden opgeslagen. Op iedere deelpartij afzonderlijk moet dan een asbestanalyse worden uitgevoerd.*

Voor de productiedeelpartijen of deelpartijen met overschrijding moeten corrigerende maatregelen worden genomen, zoals reiniging (op een wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting) of legaal storten. Het mengen van (deel)partijen is niet toegelaten. In geen geval mag de betreffende productiedeelpartij of partijdelen nog worden verwerkt samen met andere puin of gerecycleerd granulaat.

Bij conform resultaat kan de levering worden hervat.

Bij niet conform resultaat wordt de daaropvolgende productiedeelpartij eveneens geblokkeerd tot de analyseresultaten op dat deel gekend zijn. Wanneer de analyseresultaten van dit productiedeel conform zijn, kan de levering (van de conforme productiedelen) worden hervat. De monsternemingen in het kader van de externe controle gebeuren steekproefsgewijs en ontslaan de certificaathouder niet van de uitvoering van de zelfcontrole. Dat houdt onder andere in dat als er bij de zelfcontrole de normwaarde van asbest wordt overschreden, de levering van de betreffende voorraad moet worden opgeschort.

Maatregelen bij niet-conform resultaat, te nemen door de certificatie-instelling

a) Informatie-inwinning:

Bij een eerste overschrijding van het asbestgehalte, houdt de certificaathouder de certificatie-instelling permanent schriftelijk op de hoogte van de genomen maatregelen.

b) Opschorten autonome levering:

Als bij twee opeenvolgende controles van een zelfde soort een overschrijding van het asbestgehalte wordt vastgesteld, wordt de certificaathouder voor de betreffende soort gesanctioneerd met een opschorting van autonome levering.

Procedure tot normalisatie:

De certificatie-instelling zal per partij (max 1.000 m³) een controle uitvoeren. Na twee opeenvolgende conforme resultaten kan de autonome levering worden hervat.

c) Opschorten van het certificaat:

Indien bij drie opeenvolgende controles van een zelfde soort een overschrijding van het gehalte asbest wordt vastgesteld, wordt de certificaathouder voor de betreffende soort gesanctioneerd met een opschorting van het certificaat voor zes maanden.

Procedure tot normalisatie:

Na de aangegeven periode moeten minstens vier partijen (maximaal 1.000 m³) aan een externe controle worden onderworpen. Na het bekomen van vier opeenvolgende conforme resultaten, wordt de schorsing opgeheven en kan de autonome levering terug worden hervat.

d) Gedeeltelijke intrekking van de certificatie:

Indien bij vier opeenvolgende controles van een zelfde soort een overschrijding van het gehalte asbest wordt vastgesteld, wordt de certificaathouder voor de betreffende soort gesanctioneerd met een intrekking van het certificaat voor de betreffende soort.

Procedure tot normalisatie:

Dit kan alleen via een nieuwe formele aanvraag voor de betreffende productie. Een nieuwe formele aanvraag kan pas ingediend worden zes maanden na de betekening van de intrekking van de certificatie voor de betreffende soort.

9.3.2.4 Controle van de chemische verontreiniging (Art. 9.3.2.D v/h EHR)

Één keer per jaar wordt per soort een monsterneming uitgevoerd in het bijzijn van de certificatie-instelling (voor soorten die geproduceerd zijn).

Voor de gerecycleerde granulaten die geproduceerd worden op een bouw- of sloopwerf wordt per mobiele installatie eveneens één keer per jaar per soort een monsterneming uitgevoerd op een bouw- en sloopwerf in het bijzijn van de certificatie-instelling.

De OVAM kan de frequentie nader specificeren.

De monsterneming en de analyse gebeuren overeenkomstig de voorwaarden vermeld in de wetgeving (VLAREMA, CMA). De volledige parameterlijst zoals gegeven in artikel 2.3.2.1 van het VLAREMA moet geanalyseerd worden.

De resultaten van de externe controle kunnen mee in rekening gebracht worden voor de bepaling van de frequentie voor de zelfcontrole.

De monsterneming mag uitgevoerd worden op een afgebakende partij van minimum 250 m³. Deze afgebakende partij mag niet geleverd worden tot alle resultaten gekend zijn.

CONFORMITEITSCONTROLE

De bepaling van de uitloogbaarheid gebeurt overeenkomstig artikel 2.3.2.1 van het VLAREMA.

Indien de niet conformiteit een overschrijding van de vluchtige stoffen (monocyclische aromatische koolwaterstoffen, hexaan, heptaan en octaan) betreft, moet een nieuwe monsterneming worden uitgevoerd.

Bij overschrijding en bij niet-conformiteiten wordt dit ingeschreven in het register van verwerkte afvalstoffen. De levering van de betreffende voorraad wordt opgeschort.

Bij overschrijding gaat de certificaathouder over tot ofwel de afkeuring van de betreffende productiedeelpartij (of partij) ofwel wordt onmiddellijk een nieuwe monsterneming en/of analyse uitgevoerd. De levering van de betreffende productiedeel (partij) wordt opgeschort. De tegenproef wordt uitgevoerd in een ander laboratorium uitgevoerd op het tweede monster.

Het resultaat van de nieuwe proef is bepalend.

Bij bevestiging van overschrijding, na tegenproef, gaat de certificaathouder over tot afkeuring van het betreffende productiedeel (partij). Afzonderlijk moet dan een analyse worden uitgevoerd.

Voor de partijen met overschrijding moeten corrigerende maatregelen worden genomen, zoals reiniging (op een wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting) of legaal storten.

In geen geval mag het betreffende productiedeel nog worden verwerkt samen met ander zand, puin of gerecycleerd granulaat. Het mengen van (deel)partijen is niet toegelaten.

Bij niet conform resultaat wordt het daaropvolgende productiedeelpartij eveneens geblokkeerd tot de analyseresultaten op dat deel gekend zijn. Wanneer de analyseresultaten van dit productiedeel conform zijn, kan de levering (van de conforme productiedelen) worden hervat.

9.3.2.5 Controle op de verwerking per productiebatch (HMRP) (Art. 9.3.2.E v/h EHR)

Voor producten die geproduceerd zijn met puin met een hoogmilieurisico-profiel (HMRP), moeten alle relevante controles voorzien in artikel 7.6.3.1, 7.6.3.2, 7.6.3.3 en 7.6.3.4 (resp. art. 7.6.3.A, B, C en D v/h EHR) te worden uitgevoerd per partij.

Bij een vaste locatie moet voor de verwerking van het puin met HMRP per 10.000 ton per soort - met een minimum van één per jaar - minstens één monsterneming en één bijkomend controlebezoek worden uitgevoerd. Bij de productie van gerecycleerde granulaten op een bouw- en sloopwerf waarbij puin met HMRP verwerkt wordt moet per bouw- en sloopwerf minstens één controlebezoek met monsterneming en controle worden uitgevoerd.

Bij overschrijding en bij niet-conformiteiten wordt dit ingeschreven in het register van verwerkte afvalstoffen. Bij overschrijding gaat de certificaathouder over tot ofwel de afkeuring van de betreffende partij ofwel gaat de certificatie-instelling over tot bijkomende monsternemingen en analyses. De levering van de volledige partij wordt opgeschort. Het resultaat van de nieuwe proef is dan bepalend. Bij overschrijding moeten corrigerende maatregelen genomen worden, zoals reiniging (op een wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting) of legaal storten. Een partij voortkomend uit de verwerking van HMRP-puin kan pas worden afgevoerd als alle resultaten conform zijn.

De bemonstering en het transport van de monsters voor de controleproeven gebeuren onder toezicht van de certificatie-instelling door de certificaathouder op zijn verantwoordelijkheid en op zijn kosten. Alle kosten van de controleproeven zijn ook ten laste van de certificaathouder.

De proefmonsters worden door de certificatie-instelling voorzien van een identificatie, alsook van een onuitwisbaar en ontegensprekelijk merkteken.

Voor elke proefopdracht stelt de certificatie-instelling of een gemandateerde van de certificatie-instelling een beproevingsborderel op dat alle relevante gegevens over de proef en de proefmonsters bevat, dat verwijst naar de overeenkomst tussen de certificatie-instelling en het controlelaboratorium, en dat door de

certificaathouder voor akkoord is ondertekend. De certificaathouder kent de proefopdracht voor externe controle toe aan het beproevingslaboratorium met een bestelbon die op eenduidige wijze verwijst naar het beproevingsborderel.

Het monsternemings- en analyseverslag wordt verstuurd naar de certificatie-instelling, die een kopie van het verslag bezorgt aan de certificaathouder. In geen geval worden door het controlelaboratorium de resultaten van de beproevingen meegedeeld aan de certificaathouder of derden, of wordt het verslag naar hen verstuurd.

Het controlelaboratorium is ertoe gemachtigd de moeilijkheden die zich mogelijk voordoen bij de betaling van een factuur in het kader van deze overeenkomst, te melden aan de certificatie-instelling.

9.3.2.6 Controle van de bouwtechnische kenmerken

controle:	methode:	Frequentie controleproeven⁽⁴⁾
- Samenstellingsproef ^{(1) (3)}	NBN EN 933-11	1 / soort
- Zeefanalyse + (gehalte deeltjes < 0,063 mm) ⁽¹⁾	NBN EN 933-1	1 / soort
- Kwaliteit van de fijne deeltjes: Methyleenblauwproef ⁽¹⁾	NBN EN 933-9 bijlage A	1 / jaar / soort
- Gehalte aan bestanddelen die de binding of de verharding van de hydraulisch gebonden mengsels verstoren ⁽²⁾	NBN EN 1744 § 15.1;15.2;15.3	1 / jaar /soort
- Weerstand tegen afslijting (Micro-Deval) ⁽²⁾	NBN EN 1097-1	1 / jaar / soort
- Weerstand tegen verbrijzeling (Los Angeles) ⁽²⁾	NBN EN 1097-2	1 / jaar / soort
- Korrelvorm – Vlakheidsindex ⁽²⁾	NBN EN 933-3	1 / jaar / soort
- Percentage gebroken en ronde stenen ⁽²⁾	NBN EN 933-5	1 / jaar / soort
- Dichtheid ⁽²⁾	NBN EN 1097-6 § 7, 8 of 9	1 / jaar / soort
- Wateropneming ⁽²⁾	NBN EN 1097-6 § 7, 8 of 9	1 / jaar / soort
- Wateroplosbare chlorides ⁽²⁾	NBN EN 1744-1 § 5	1 / jaar / soort
- Wateroplosbare sulfaten ⁽²⁾	NBN EN 1744-1 § 10	1 / jaar / soort
- Totaal zwavelgehalte ⁽²⁾	NBN EN 1744-1 § 11	1 / jaar / soort

- Versnelde polijstingscoëfficiënt ⁽²⁾	NBN EN 1097-8	1 / jaar / soort
Invloed van wateroplosbare elementen op het begin van de binding van cement ⁽²⁾	NBN EN 1744-6	1 / jaar / soort
Bestandheid tegen vriezen en dooien ⁽²⁾	NBN EN 1367-1	1 / jaar / soort
- Gehalte aan organische stoffen	SB250 v2.2 14- 4.15	1 / jaar / soort
- Kalkachtige stoffen voor zeefzanden	NBN 589-209	1 / jaar / st
- Andere proeven ⁽²⁾	Volgens betreffende norm	1 / jaar
<p>(1) Proef die, onafhankelijk van de toepassing van het product, in ieder geval uitgevoerd moet worden</p> <p>(2) Proef die slecht uitgevoerd moet worden indien ze op de technische fiches worden vermeld.</p> <p>(3) - Voor brokken puin wordt op de fractie > 63 mm een samenstellingsproef uitgevoerd op het volledige proefmonster.</p> <p>(4) Bovenstaande frequenties hebben betrekking op vaste locaties en mobiele brekers. Indien (een) mobiele breker(s) enkel maar op 'eigen' vaste locaties breken, gelden de monsternames van de mobiele breker ook voor de vaste locatie.</p> <p>De proeven hoeven alleen uitgevoerd te worden in geval van productie in de betreffende productieperiode.</p> <p>Proeven die uitgevoerd worden in het kader van de externe controle, mogen in rekening worden gebracht voor de frequentie van de zelfcontrole.</p>		

Resultaten van bijgewoonde proeven, die nog onvolledig zijn bij het beëindigen van het controlebezoek, dienen door de certificaathouder binnen de 24 uur na het bezoek aan de keuringsinstelling te worden meegedeeld (fax of e-mail).

Indien de certificaathouder voor alle proeven van zijn zelfcontrole een beroep doet op een controlelaboratorium, overeenkomstig de eisen van artikel 5.1, kunnen de controleproeven uitgevoerd worden in het kader van de zelfcontrole. De monsternemingen van de controleproeven dienen evenwel steeds te worden uitgevoerd in het bijzijn van de keuringsinstelling. Nazicht van de reproduceerbaarheid van de zeefanalyse is in dit geval niet van toepassing.

CONFORMITEITSCONTROLE

Nazicht van de individuele proefresultaten van de bijgewoonde proeven of controleproeven

Bijgewoonde proeven:

Indien de resultaten van de bijgewoonde proef niet voldoen, neemt de certificaathouder de nodige correctieve maatregelen. De levering van het product wordt opgeschort totdat de certificaathouder heeft

aangetoond door middel van interne controle dat het product terug voldoet aan de eisen. De resultaten van deze interne controle worden overgemaakt aan de certificatie-instelling

Tijdens een volgend controlebezoek wordt een nieuw monster van hetzelfde product ontnomen en wordt hierop een nieuwe controleproef uitgevoerd. Indien het resultaat opnieuw ontoereikend is, wordt de certificaathouder gesanctioneerd met een schorsing van autonome levering voor het betreffende product (enkel zeefanalyse) of soort (samenstellingsproef), totdat wordt vastgesteld dat de certificaathouder in staat is de overeenkomstigheid van het product te garanderen. Een bijkomend controlebezoek met nieuwe monsterneming en een controleproef is noodzakelijk.

Controleproeven:

Indien het resultaat van de controleproef niet voldoet of de resultaten van de interne en de controleproef niet vergelijkbaar zijn, stelt de keuringsinstelling in samenwerking met de certificaathouder een onderzoek in. Desgevallend wordt een analyse van het derde proefmonster uitgevoerd in een ander controlelaboratorium of wordt er zo snel mogelijk een nieuwe monsterneming uitgevoerd tijdens een bijkomend bezoek.

Indien het resultaat opnieuw ontoereikend is, wordt de certificaathouder gesanctioneerd met een schorsing van autonome levering voor het betreffende product (enkel zeefanalyse) of soort (samenstellingsproef), totdat wordt vastgesteld dat de certificaathouder in staat is de overeenkomstigheid van het product te garanderen. Een bijkomend controlebezoek met nieuwe monsterneming en een controleproef is noodzakelijk.

Nazicht van de reproduceerbaarheid van de zeefanalyses

Men gaat na of de zeefrestverschillen ΔR binnen de hierna volgende reproduceerbaarheidsintervallen r liggen:

- voor de zeven D, d en 0,063 mm: $r = 5,0 \%$
- voor de tussenliggende zeven: $r = 12,0 \%$

Wanneer één of meerdere ΔR groter zijn dan het reproduceerbaarheidsinterval r , wordt overgegaan op een analyse van het derde proefmonster.

Deze tweede controleproef wordt uitgevoerd in een ander controlelaboratorium dan dit waar de eerste controleproef werd uitgevoerd.

Indien de reproduceerbaarheid deze keer voldoet wordt geen rekening gehouden met de resultaten van het eerste controlelaboratorium. Indien echter de resultaten van de tweede controleproef deze van het eerste controlelaboratorium bevestigen, stelt de certificaathouder een onderzoek in naar de oorzaken van de tekortkomingen. De certificaathouder wordt tevens gesanctioneerd met een waarschuwing.

Alle kosten van een bijkomende monsterneming en/of bijkomend controlebezoek, transport en beproeving zijn ten laste van de certificaathouder.

Nazicht van overige proeven

Indien bij een controleproef, die geen zeefanalyse, samenstellingsproef, methyleenblauwproef of vlakheidsindex inhoudt, het beproevingsresultaat van het controlelaboratorium ontoereikend is, wordt een tweede monsterneming uitgevoerd tijdens een bijkomend bezoek.

Het beproevingsresultaat van het tweede proefmonster is doorslaggevend.

Indien dit ontoereikend is, wordt de certificaathouder gesanctioneerd met een waarschuwing en schort hij de levering van het betreffende product op, totdat hij de oorzaken van de tekortkomingen heeft

achterhaald en geregulariseerd. Hij brengt de keuringsinstelling op de hoogte van de genomen maatregelen.

9.4 Verslaggeving

Van ieder controlebezoek wordt ter plaatse door de keurmeester een bezoekverslag opgemaakt, dat de volgende informatie bevat:

- de identificatie van de productie-eenheid (naam en identificatienummer);
- datum en duur van het controlebezoek;
- aard van de uitgevoerde controles en de gedane vaststellingen;
- de opmerkingen over de zelfcontrole,

In voorkomend geval bevat het bezoekverslag ook de volgende gegevens:

- de bemonsteringen voor de controleproeven;
- de resultaten en de interpretatie van de resultaten van de proeven;
- de door de certificaathouder getroffen schikkingen om een gebrek of tekortkoming te verhelpen;
- het aantal bijlagen en de identificatie ervan.

De certificaathouder of de gemachtigde werknemer van de certificaathouder is gerechtigd om op het bezoekverslag zijn eigen opmerkingen te vermelden. Ieder bezoekverslag wordt ondertekend door de keurmeester enerzijds en de certificaathouder of de gemachtigde werknemer van de certificaathouder anderzijds.

De certificaathouder ontvangt een kopie van het bezoekverslag.

10 CERTIFICATIEAANVRAAG

10.1 Algemene bepalingen

Het QUAREA-certificaat kan worden aangevraagd door elke producent van de onder het lastenboek bedoelde producten, op voorwaarde dat de aanvrager als dusdanig in het Belgisch handelsregister is ingeschreven, of in een gelijkwaardig register in een ander land van de Europese Unie.

In afwijking op kan het QUAREA-certificaat aangevraagd worden door een producent van de onder het lastenboek bedoelde producten, die gevestigd is buiten de Europese Unie en die niet ingeschreven is in het Belgisch handelsregister of een gelijkwaardig register in een ander land van de Europese Unie, op voorwaarde dat hij in België of in een ander land van de Europese Unie beschikt over een zaakgelastigde die mede verantwoordelijk is en wel is ingeschreven in dergelijk register.

10.2 Formele aanvraag

Het QUAREA-certificaat wordt voor elke productie-eenheid afzonderlijk aangevraagd.

De certificaataanvrager stuurt CERTIPRO® een aanvraagdossier in op, bestaande uit:

- het formele aanvraagformulier die volgende punten vermeldt:
 1. de hoedanigheid van de aanvrager, waaruit blijkt dat hij het certificaat kan aanvragen;
 2. de naam en de ligging van de productie-eenheid waarvoor het certificaat wordt aangevraagd
 3. de verwijzing naar het certificatiereglement en het desbetreffende lastenboek waarop de aanvraag betrekking heeft;
 4. de naam van een persoon die instaat voor de contacten met CERTIPRO®
 5. een schatting van de productiehoeveelheid.

- De door een bevoegde directieverantwoordelijke ondertekende verklaring van verbintenis (= contract certificatietraject);
- Voor productie-eenheden op een vaste locatie: een afschrift van de VLAREM-omgevingsvergunning
-
- Een ontwerp van Technisch dossier/FPC handboek

Nadat CERTIPRO® het aanvraagdossier heeft ontvangen, onderzoekt CERTIPRO® binnen de maand de volledigheid van het dossier, tenzij schriftelijk met de producent een andere termijn is afgesproken.

10.3 Ontvankelijkheid van de formele aanvraag

CERTIPRO® bevestigt aan de QUAREA-certificaataanvrager de ontvankelijkheid van de formele aanvraag van zodra het aanvraagdossier volledig is en toelaat te beoordelen of de producent in aanmerking komt om een QUAREA-certificaat aan te vragen.

De formele aanvraag kan niet ontvankelijk verklaard worden indien:

1. voor vaste locatie: er geen afschrift van de VLAREM-omgevingsvergunning is toegevoegd.
2. de VLAREM-omgevingsvergunning niet in overeenstemming is met de productie-installatie(s)
3. er geen ontwerp van een technisch dossier/FPC handboek is toegevoegd

CERTIPRO® behoudt zich het recht de aanvraag niet in behandeling te nemen en doet dit via een gemotiveerd schrijven.

11 AUDITPROCES EN CERTIFICAATSVERLENING EN -VERLENGING

11.1 Algemene bepalingen

De externe controle (=audit) heeft tot doel de conformiteit van de zelfcontrole van de leverancier na te gaan. De externe controle wordt beschreven in hoofdstuk 9 EXTERNE CONTROLE

11.2 Uitvoer van een controlebezoek

CERTIPRO® neemt contact op met de leverancier om een datum af te spreken waarop het controlebezoek kan worden uitgevoerd.

Tijdens het controlebezoek wordt de overeenstemming met het lastenboek overlopen conform planning die opgemaakt wordt voor de verschillende types audit (initiële audit, toezichtsaudit, hercertificatie-audit) vermeld hieronder. De mate van overeenstemming van de uitvoer van de verschillende onderdelen van het productiecontrolesysteem met de norm wordt beoordeeld door de keurder. Ingeval van overeenstemming zal hij dit punt beoordelen als conform in zijn verslag. In geval van niet overeenstemming zal hij een waarde moeten geven aan deze afwijking. (zie 11.3).

Op het einde van het controlebezoek zal de keurder een verslag opmaken waarin de zware tekortkomingen (A-afwijkingen) zijn opgesomd. Dit verslag zal in tweevoud worden uitgeprint en ondertekend worden door de leverancier en de keurder. Elke partij ontvangt 1 getekend exemplaar.

11.3 Soorten afwijkingen

Volgende soorten afwijkingen worden gedefinieerd:

- Waarschuwing: afwijking met hoge impact op de productkwaliteit (A-afwijkingen): Dit type afwijkingen wordt gegeven aan onderdelen die dusdanig afwijken van de norm en tot gevolg hebben dat

de kwaliteit van de (gerecycleerde) granulaten niet meer in overeenstemming is. Corrigerende acties met betrekking tot het oplossen van de A-afwijkingen worden schriftelijk overgemaakt aan de certificatie-instelling binnen de periode die is aangegeven in het verslag. Indien nodig kan de certificatie-instelling een bijkomend onderzoek verrichten.

In het geval van een inleidend bezoek (zie 11.4) heeft een A-afwijking tot gevolg dat er niet kan worden overgegaan naar een toelatingsperiode. Indien bij een toezichtsaudit (zie 11.6) de A-afwijking niet is weggewerkt binnen de gestelde periode, leidt de A-afwijking tot het opschorten van het certificaat totdat is aangetoond dat de afwijking is weggewerkt. Indien een B-afwijking uit een vorig bezoek niet is weggewerkt leidt dit onmiddellijk tot een A-afwijking.

- Afwijking met mogelijke impact op de productkwaliteit (B-afwijkingen): Dit type afwijking wordt gegeven aan onderdelen die afwijken van de norm maar die niet onmiddellijk een gevaar betekent voor de kwaliteit van de granulaten. Deze opmerkingen moeten weggewerkt zijn binnen de periode die is aangegeven in het verslag.
- Afwijking met lage of geen impact op de productkwaliteit (C-afwijkingen): Dit type afwijking wordt gegeven aan onderdelen die afwijken van de norm maar die op geen enkele manier een gevaar betekent voor de kwaliteit van de (gerecycleerde) granulaten. Deze opmerkingen moeten weggewerkt zijn binnen de periode die is aangegeven in het verslag.

Bij het voorkomen van veel opmerkingen van het type B of C, kan de certificatie-instelling beslissen een certificaat op te schorten totdat voldaan is aan de gemaakte opmerkingen.

Afwijkingen van het type A en B moeten door de certificaathouder worden behandeld als non-conformiteiten in overeenstemming met het FPC systeem van de certificaathouder.

11.4 Initiële certificatieaudit (=toelatingsonderzoek)

Na de ontvankelijkheidsverklaring van de formele aanvraag gaat CERTIPRO® over tot het initiële certificatieaudit. Deze initiële certificatieaudit bestaat uit twee fasen:

- fase 1: een documentonderzoek,
- fase 2: een inleidend bezoek en externe controles ter evaluatie van de zelfcontrole.

11.4.1 Fase 1: Documentonderzoek

Tijdens het documentonderzoek voert CERTIPRO® een voorafgaandelijke evaluatie uit van de documenten vermeld onder artikel 10.2. Indien het resultaat van het documentonderzoek wijst op grote afwijkingen in het dossier ten opzichte van het lastenboek van het QUAREA-zorgsysteem, beslist CERTIPRO® tot beëindiging van de aanvraagprocedure en brengt de QUAREA-certificaataanvrager hiervan schriftelijk op de hoogte. Bij minimale afwijkingen beslist CERTIPRO® tot voortzetting van de aanvraagprocedure en bepaalt de termijn waarbinnen de producent de afwijkingen moet verhelpen.

11.4.2 Fase 2: Inleidend bezoek en de toelatingsperiode

Op de datum overeengekomen tussen de QUAREA-certificaataanvrager en de keuringsinstelling voert deze een inleidend bezoek uit dat betrekking heeft op:

- de overeenkomstigheid van de organisatie van de locatie met het QUAREA-zorgsysteem
- de overeenkomstigheid van de zelfcontrole met de reglementaire bepalingen
- de overeenkomstigheid van de productie-installaties met het QUAREA-zorgsysteem en het Technisch dossier
- de overeenkomstigheid van het product met de reglementaire bepalingen.

- de beschikbaarheid van een stofvrij en verlucht lokaal voor de uitvoering van de controleopdrachten door de keuringsinstelling

Wanneer tijdens het inleidend bezoek geen zware afwijkingen (A-afwijkingen) worden vastgesteld, kan worden overgegaan naar de toelatingsperiode. De toelatingsperiode dient om het vermogen van de QUAREA-certificaataanvrager aan te tonen voortdurend de overeenkomstigheid van het product te waarborgen.

De toelatingsperiode vangt aan op datum van het inleidend bezoek, mits gunstig advies, bedraagt minimaal 20 productiedagen⁴ en maximum 1 jaar.

Tijdens de toelatingsperiode zorgt de QUAREA-certificaataanvrager dat:

- a) aan alle bepalingen van dit certificatiereglement is voldaan
- b) de overeenkomstigheid van de producten met de reglementaire bepalingen wordt aangetoond op basis van de geregistreerde controle- en proefresultaten

Tijdens de toelatingsperiode wordt door de QUAREA-certificaataanvrager de definitieve versie van het technisch dossier opgesteld, waarvan een exemplaar aan CERTIPRO® wordt overgemaakt.

11.4.3 Zelfcontrole tijdens de toelatingsperiode

De zelfcontrole tijdens de toelatingsperiode is dezelfde als deze tijdens de certificatieperiode (zie lastenboek van het QUAREA-zorgsysteem) waarbij op de gerecycleerde granulaten minstens de volgende proeven worden uitgevoerd:

- a) Bouwtechnische proeven
 - samenstellingsproef: 4 (2^(MB))
 - zeefanalyse: 4 (2^(MB))
 - methyleenblauw: 4 (2^(MB))
 - in functie van de toepassing 1 (voor zover de eigenschap intern wordt beproefd)
- b) Milieuhygiënische proeven
 - teerhoudendheid asfalt: 1 (indien gerecycleerde asfaltgranulaten worden geproduceerd volgens de proefmethode beschreven bij de zelfcontrole)
 - asbest: 4 (2^(MB)) (volgens de proefmethode beschreven bij zelfcontrole)
 - chemisch: 2

^(MB): Indien er beroep gedaan wordt op een externe mobiele gekeurde breker, gelden de frequenties tussen haakjes

11.4.4 Productidentificatie en voorraadbeheer tijdens de toelatingsperiode

De productidentificatie tijdens de toelatingsperiode geschiedt op dezelfde manier als tijdens de certificatieperiode, met uitzondering van het aanbrenge van het certificatielogo. Indien tijdens de toelatingsperiode, zowel interne als de controleresultaten van een bepaald product conform zijn, kan mits schriftelijke toelating hiervoor verleend werd door CERTIPRO®, op de afleveringsbon “In toelatingsperiode QUAREA” worden vermeld.

⁴ Indien de certificaathouder beschikt over een gelijkwaardig certificaat zoals bedoeld in het ministerieel besluit van 2 december 2005, is er geen eis naar een minimumtermijn.

Het voorraadbeheer tijdens de toelatingsperiode geschiedt op dezelfde manier als tijdens de certificatieperiode.

11.4.5 Externe controle tijdens de toelatingsperiode

De externe controle tijdens de toelatingsperiode is dezelfde als tijdens de certificatieperiode, (zie artikel 12) waarbij op de gerecycleerde granulaten minstens volgende controleproeven worden uitgevoerd:

- a) Bouwtechnische proeven
 - samenstellingsproef: 2
 - zeefanalyse: 2
 - in functie van de toepassing 1/product (voor geometrische eigenschappen)
1/soort (voor fysieke en fysico-chemische eigenschappen)
- b) Milieuhygiënische proeven
 - Chemische verontreiniging: 2
 - teerhoudendheid asfalt: 1 (indien gerecycleerde asfaltgranulaten worden geproduceerd)
 - asbest 2 volgens de methode beschreven bij de externe controle

Naast bovenstaande controleproeven moeten er eveneens 2 audits worden uitgevoerd bij de certificatie-aanvrager alvorens de toelatingsperiode afgesloten kan worden.

11.4.6 Gelijkwaardigheid van certificaten

Indien de certificaataanvrager reeds beschikt over certificaten, kunnen deze als gelijkwaardig worden beschouwd indien:

- De certificaataanvrager heeft voldaan aan alle reglementaire bepalingen van de CE-markering niveau AVCP 2+ (zie artikel 1);
- De zelfcontrole wordt uitgevoerd zoals beschreven in dit certificatiereglement (zie artikel 7);
- De externe controle wordt uitgevoerd zoals beschreven in dit certificatiereglement (zie artikel 9)

Indien deze certificaten nog steeds geldig zijn en er geen sanctie is gepubliceerd op de website van de gelijkwaardige certificatie-instelling, kan men stellen dat de continuïteit verzekerd is en mag men direct overgaan tot het beëindigen van de toelatingsperiode en kan men overgaan tot het QUAREA-certificaatsverlening. Voor de verdere continuïteit van dit dossier wordt rekening gehouden met de inspectiedata van de gelijkwaardige certificatie-instelling.

11.4.7 Afsluiting van het toelatingsdossier

Indien de toelatingsperiode niet kan worden afgesloten na 1 jaar wordt de aanvrager schriftelijk door CERTIPRO® verwittigd van de afsluiting van zijn aanvraagdossier. De aanvrager kan hierna desgewenst een nieuwe aanvraag indienen. De QUAREA-certificaataanvrager is dan verplicht de reeds door CERTIPRO® gemaakte kosten te betalen.

De aanvrager kan op elk moment schriftelijk afzien van zijn aanvraag. CERTIPRO® bevestigt dan schriftelijk de afsluiting van zijn aanvraagdossier. In dit geval is de aanvrager verplicht de reeds door CERTIPRO® gemaakte kosten te betalen.

Indien uit tussentijdse beoordeling blijkt dat een positief eindresultaat niet te verwachten is, kan de behandeling van de aanvraag worden beëindigd in gezamenlijk overleg. Ook in dit geval is de aanvrager verplicht de reeds door CERTIPRO® gemaakte kosten te betalen.

Indien de QUAREA-certificaataanvrager tijdens de toelatingsperiode voor bijzondere moeilijkheden komt te staan, is CERTIPRO® gerechtigd om op advies van de keuringsinstelling de duur van de

toelatingsperiode uitzonderlijk te verlengen. Een dergelijke verlenging kan ook op gemotiveerd verzoek van de QUAREA-certificaataanvrager en mits gunstig advies van keuringsinstelling toegekend worden.

De toelatingsperiode wordt beëindigd door ofwel:

- de verlening van het certificaat
- de weigering van het certificaat
- de afsluiting van het aanvraagdossier door de QUAREA-certificaataanvrager of door CERTIPRO®

11.5 het verlenen van het certificaat en gebruik van het certificatielogo

11.5.1 Voorwaarden voor het verlenen van het certificaat

De certificatierraad van CERTIPRO® verleent het QUAREA-certificaat van zodra op basis van de controleverslagen tijdens de toelatingsperiode is gebleken dat de overeenkomstigheid van de gerecycleerde granulaten in voldoende mate gewaarborgd is en nadat werd vastgesteld dat aan alle eisen van technische, administratieve en financiële aard inzake het QUAREA-zorgsysteem werd voldaan.

11.5.2 Draagwijdte van het QUAREA-certificaat

Ieder certificaat wordt verleend per productie-eenheid. Het certificaat vermeldt de hoofdzetel van de certificaathouder.

Door het verlenen van het certificaat verklaart CERTIPRO® dat de overeenkomstigheid van de gecertificeerde gerecycleerde granulaten regelmatig wordt nagegaan op basis van de periodiek controle van de zelfcontrole van de certificaathouder door een derde partij. Bovendien verklaart CERTIPRO® hierdoor dat de productie van de gerecycleerde granulaten gebeurt in respect van de voorwaarden van de omgevingsvergunning en dat de traceerbaarheid van de gerecycleerde granulaten te allen tijde kan worden nagegaan.

Door het verlenen van het certificaat erkent CERTIPRO® dat er voldoende mate van vertrouwen bestaat dat de certificaathouder produceert in overeenstemming met de milieuwetgeving, alle mogelijke maatregelen treft ter bescherming van mens en milieu en op basis van zijn zelfcontrole, de overeenkomstigheid van de gerecycleerde granulaten kan waarborgen.

Door het aanbrenge van het certificatielogo volgens de bepalingen van artikel 11.5.7, waarborgt de QUAREA-certificaathouder dat de gerecycleerde granulaten overeenkomstig zijn en verbindt hij er zich toe alle maatregelen te treffen opdat dit doorlopend het geval zou zijn.

Het aanbrenge van het certificatielogo ontslaat de certificaathouder niet van zijn verantwoordelijkheden en vervangt deze niet door die van CERTIPRO®, keuringsinstelling of enige andere bij de certificatie betrokken instantie.

11.5.3 Weigering van het certificaat

Ingeval van weigering van het certificaat wordt deze weigering, met motivering, schriftelijk door CERTIPRO® aan de aanvrager betekend.

11.5.4 Geldigheidsduur van het certificaat

Het certificaat gaat in op de dag van de toekenning van het certificaat en eindigt 5 jaar later.

Behoudens een schriftelijke verzaking door de certificaathouder drie maanden voor de afloop van deze tijdspanne, wordt het certificaat stilzwijgend verlengd voor een nieuwe periode van 5 jaar.

De geldigheid van het certificaat kan worden opgeschort:

- op gemotiveerde aanvraag van de certificaathouder (artikel 11.9);
- door CERTIPRO® als gevolg van een sanctie (artikel 15)

De geldigheid van het certificaat neemt voorts een einde door:

- de intrekking van het certificaat door CERTIPRO® bij verzaking door de certificaathouder (art. 11.9), bij stopzetting van de productie (art. 12.3) of als gevolg van een sanctie (art. 15);
- de opheffing van dit certificatiesysteem voor de betreffende gerecycleerde granulaten

De opschorting of het einde van de geldigheidsduur van het QUAREA-certificaat wordt schriftelijk door CERTIPRO® aan de QUAREA-certificaathouder betekend.

11.5.5 Wijziging van het certificaat

Indien de QUAREA-certificaathouder de gecertificeerde productie wenst te beperken, uit te breiden of te veranderen, stelt hij CERTIPRO® hiervan voorafgaandelijk schriftelijk in kennis.

Bij een uitbreiding of een al dan niet tijdelijke wijziging van de gecertificeerde productie toont de QUAREA-certificaathouder door zelfcontrole aan, dat de gewijzigde of bijkomende producten overeenkomstig zijn door middel van bijkomende gegevens:

- a) Bouwtechnische proeven
 - samenstellingsproef: 4 indien het een nieuwe soort betreft
 - zeefanalyse: 4
 - in functie van de toepassing 1 indien het een nieuw kenmerk of soort betreft
- b) Milieuhygiënische proeven
 - teerhoudendheid asfalt: 4 volgens de proefmethode beschreven bij de zelfcontrole indien asfalt nog niet behoorde tot de soorten
 - asbest: 4 volgens de proefmethode beschreven bij zelfcontrole indien het een nieuwe soort betreft
 - chemisch: 1 indien het een nieuwe soort betreft

CERTIPRO® oordeelt of een (bijkomend) controlebezoek met monsterneming voor externe controle noodzakelijk is en dit binnen een termijn van één kalenderweek na ontvangst van de aanvraag, tot uitbreiding.

CERTIPRO® is gerechtigd de certificaathouder het doorlopen van een toelatingsperiode op te leggen tijdens dewelke gewijzigde of bijkomende productiedelen worden geproduceerd.

11.5.6 QUAREA-certificaat

Bij de verlening en de verlenging van het QUAREA-certificaat wordt aan de certificaathouder per productie-eenheid/mobiele installatie en per product een certificaat van overeenkomstigheid uitgereikt.

Zodra de overeenkomstigheid van gewijzigde of bijkomende productiedelen is aangetoond of zodra de beperking van de gecertificeerde productie is kenbaar gemaakt (art. 11.5.5), actualiseert CERTIPRO® het certificaat.

Het certificaat vermeldt minstens:

- de identiteit van de certificatie-instelling;
- de identiteit en de maatschappelijke zetel van de QUAREA-certificaathouder;
- het identificatienummer en vestigingsplaats van de productie-eenheid (voor vaste locatie);

- de referentie van het lastenboek van het QUAREA-zorgsysteem waarmee de overeenkomstigheid wordt gecertificeerd;
- de nummer van het QUAREA-certificaat;
- de datum van de verlening van het QUAREA-certificaat;
- de draagwijdte van het QUAREA-certificaat;
- de datum van het einde van de geldigheid van het certificaat;

Het certificaat omschrijft de gecertificeerde productie overeenkomstig de aanwijzingen van het certificatiereglement en het lastenboek van het QUAREA-zorgsysteem

De QUAREA-certificaathouder mag slechts afschriften van het volledige certificaat verspreiden.

De QUAREA-certificaathouder is ertoe gehouden elke rechtstreekse afnemer van het gecertificeerde product op diens eenvoudig verzoek gratis een volledig afschrift te bezorgen van het QUAREA-certificaat.

11.5.7 Productidentificatie en gebruik van het QUAREA-logo

De gerecycleerde granulaten zullen duidelijk geïdentificeerd worden op de afleveringsbon .

Voor gerecycleerde granulaten waarvoor een CE -markering verplicht is komt de benaming overeen met deze aangenomen in het kader van de attestering van de CE – markering NIVEAU 2⁺.

Voor de andere gerecycleerde granulaten wordt de soort en de korrelmaat opgegeven. In geval van vrijwillige bijkomende bouwtechnische keuring wordt tevens de toepassing aangegeven zoals beschreven in de standaardbestekken.

Van zodra het QUAREA-certificaat verleend wordt, wordt bij iedere gecertificeerde gerecycleerde granulaatde vermelding: “met certificaat QUAREA” geplaatst, gevolgd door het identificatienummer van de QUAREA-certificaathouder, het identificatienummer van de technische fiche en het QUAREA-logo. Deze gegevens dienen gegroepeerd vermeld te worden.

Het QUAREA-logo dient op volgende wijze aangebracht te worden:



Tijdens de toelatingsperiode kan, mits schriftelijke toelating door CERTIPRO[®] verleend, de vermelding “in toelatingsperiode QUAREA” gevolgd door het identificatienummer van de certificaathouder en het identificatienummer van de technische fiche, worden toegevoegd. Het QUAREA-logo mag nog niet aangebracht worden.

11.6 Toezichtaudits (controlebezoeken) tijdens certificatieperiode

De certificatie-instelling zet haar controleactiviteiten op een dusdanige manier op dat alle representatieve onderdelen en functies binnen het toepassingsgebied van het kwaliteitssysteem op regelmatige basis worden geauditeerd. Hierbij wordt vooral aandacht besteed aan de wijzigingen bij de certificaathouder en zijn kwaliteitssysteem (bij aanvang van audit vragen of er wijzigingen zijn doorgevoerd)

De toezichtaudits worden op locatie van de certificaathouder uitgevoerd maar zijn niet noodzakelijk audits van het volledige systeem. De toezichtaudits kunnen gepland worden met andere controleactiviteiten (bv

CE controlebezoeken) zodat de certificatie-instelling het vertrouwen behoudt dat de certificaathouder in de periode tussen hercertificatie blijft voldoen aan de eisen.

Voor het programma voor de toezichtaudit wordt verwezen naar 9.2

11.7 Behoud van certificatie

De certificatie-instelling zet de certificatie voort indien de certificaathouder heeft bewezen te blijven voldoen aan de eisen van de normen. Ze kan de certificatie blijven voortzetten op basis van een positieve conclusie van de auditor zonder verder onafhankelijke beoordeling door de certificatieraad (zie 3.4.2).

Indien de certificaathouder geen gevolg geeft aan de vastgestelde afwijkingen zoals beschreven in 11.3 ‘afwijkingen’ kan de auditor vooralsnog beslissen om een onafhankelijke beoordeling door de certificatieraad te laten uitvoeren.

11.8 Hercertificatie

Na vier toezichtaudits plant de certificatie-instelling elk vijfde jaar een hercertificatie-audit in . Tijdens de hercertificatie-audit beoordeelt de auditor of voortdurend wordt voldaan aan de eisen gesteld in de relevante normen of andere normatieve documenten.. Tijdens de hercertificatie-audit wordt elk onderdeel van het systeem beoordeelt en wordt eveneens gebruik gemaakt van de verslagen van de toezichtsaudits.

In geval van meer vestigingen wordt bij de planning van de audit rekening worden gehouden dat de auditactiviteiten op de locatie(s) voldoende omvattend is om vertrouwen in de certificatie te geven.

Wanneer gedurende de hercertificatie afwijkingen van het type A (zie 11.3) worden vastgesteld moet de certificaathouder gevolg geven aan deze afwijkingen alvorens het certificaat wordt verlengd.

Alle auditverslagen alsook de klachten die de certificatie-instelling heeft ontvangen tijdens lopende de certificatieperiode, worden aan de certificatieraad bezorgd.

Het is de certificatieraad die, ingeval een gunstig beoordeling, de hercertificatie bevestigt.

11.9 Opschorting en verzaking door de QUAREA-certificaathouder

De QUAREA-certificaathouder kan een opschorting vragen van zijn QUAREA-certificaat, of aan het QUAREA-certificaat verzaken.

De opschorting van en de verzaking aan het certificaat kunnen betrekking hebben op een gedeelte of op het geheel van de gecertificeerde productie.

De opschorting van het QUAREA-certificaat wordt schriftelijk en met motivatie aangevraagd, met opgave van de gewenste duur van de opschorting, alsmede een gemotiveerde aanduiding betreffende de tijd die nodig is voor de liquidatie van de voorraad gecertificeerde producten.

CERTIPRO® kent de opschorting al dan niet toe vanaf een bepaalde datum en voor een welbepaalde duur, die niet langer mag zijn dan één kalenderjaar.

De QUAREA-certificaathouder brengt CERTIPRO® met een aangetekend schrijven op de hoogte van de verzaking, mits een vooropzeg van drie maanden. De brief bevat een gemotiveerde aanduiding betreffende de tijd die nodig is voor de liquidatie van de voorraad gecertificeerde producten, waarop CERTIPRO® de datum bepaalt waarop het QUAREA-certificaat wordt ingetrokken.

CERTIPRO® betekent schriftelijk aan de certificaathouder de gevraagde intrekking en de datum waarop deze van kracht wordt.

11.10 Wijziging van verwijzingspecificaties, het certificatiereglement en het lastenboek van het QUAREA-zorgsysteem.

CERTIPRO® stelt de QUAREA-certificaathouder onmiddellijk in kennis van elke wijziging van de van toepassing zijnde verwijzingspecificaties, het certificatiereglement en het lastenboek waarvan zijzelf in kennis werd gesteld en die betrekking hebben op de certificatie van de gerecycleerde granulaten voor gebruik in- of als bouwstof, met vermelding van de periode waarover de QUAREA-certificaathouder beschikt om zich aan de gewijzigde voorschriften aan te passen.

11.11 Lijst van QUAREA-certificaathouders

CERTIPRO® publiceert een actueel gehouden lijst van de QUAREA-certificaathouders.. Deze lijst wordt ook geactualiseerd bijgehouden op de website van CERTIPRO®

De elektronische lijst vermeldt naast de QUAREA-certificaathouders, voor desbetreffende gevallen “in toelatingsperiode”, de ingangsdatum van intrekkingen, de ingangsdatum en de duur van de opschortingen die van kracht zijn geweest in de periode voorafgaand aan de publicatie of die van kracht zijn, de declassering van bepaalde productiedelen, de gerecycleerde granulaten welke tijdens de proefperiode op de markt mogen gebracht worden met de vermelding “in toelatingsperiode QUAREA”.

12 QUAREA-CERTIFICATIEPERIODE

12.1 Twijfelachtige en afgekeurde producten

De twijfelachtige producten zijn deze waarvan de QUAREA-certificaathouder geen zekerheid heeft omtrent hun overeenkomstigheid. De twijfelachtige producten worden onderworpen aan een aanvullend onderzoek, desgevallend met CERTIPRO®. De QUAREA-certificaathouder gaat na dit aanvullend onderzoek over tot goed- of afkeuring.

De producten die na de laatste productiestap niet overeenkomstig zijn, worden door de QUAREA-certificaathouder afgekeurd.

De afgekeurde producten worden ingeschreven in het register van de productie op een wijze die de naspeurbaarheid waarborgt en met vermelding van de reden van afkeuring. Elk identificatie van een afgekeurd product draagt een duidelijk en onuitwisbaar merkteken ten bewijze van de afkeuring. Afgekeurde producten ondergaan opnieuw, geheel of gedeeltelijk, het bewerkingsproces evenals de overeenkomende controles.

12.2 Levering tijdens de QUAREA-certificatieperiode

Op het ogenblik van de levering moet er voldoende vermoeden bestaan omtrent de overeenkomstigheid van de geleverde gerecycleerde granulaten.

Elke leveringsbon van de gecertificeerde gerecycleerde granulaat vermeldt de hoeveelheid en de identificatie van de geleverde gerecycleerde granulaat, en is in overeenstemming met de bepalingen van het reglement voor het gebruik van het certificatielogo.

Het situatieplan van de certificaathouder geeft ook de producten die als twijfelachtig of als afgekeurd moeten beschouwd worden, zoals verontreinigde producten, laadresten, vermengde producten en andere

De afgekeurde producten mogen onder geen enkele voorwaarde geleverd worden.

De naspeurbaarheid van de bestemming van de afgekeurde producten moet door de geëigende registraties gewaarborgd worden.

Indien de certificaathouder na levering de niet-overeenkomstigheid van de geleverde gerecycleerde granulaten vaststelt, stelt hij de afnemer hiervan ogenblikkelijk schriftelijk in kennis, met vermelding van

de redenen van niet-overeenkomstigheid. De kennisgeving aan de afnemer moet door CERTIPRO® controleerbaar zijn.

12.3 Wijziging van de productie

De QUAREA-certificaathouder is ertoe gehouden CERTIPRO® in te lichten over elke productie-onderbreking, zodanig dat de controlebezoeken hierop kunnen worden afgestemd. Het niet naleven van de meldingsplicht kan leiden tot nutteloze bezoeken. Deze bezoeken zullen gefactureerd worden als een type B-bezoek.

CERTIPRO® is gerechtigd overeenkomstig de bepalingen van dit certificatiereglement de nodige maatregelen te nemen opdat het vertrouwen in de overeenkomstigheid van de gerecycleerde granulaatzou behouden blijven na een onderbreking van de productie.

De QUAREA-certificaathouder brengt CERTIPRO® met een aangetekend schrijven op de hoogte van de definitieve stopzetting van een productie. De stopzetting van de productie wordt door CERTIPRO® behandeld als een verzaking door de certificaathouder (art 11.9).

13 FINANCIËEL STELSEL

13.1 Algemene bepalingen

De vermelde bedragen zijn in Euro. Ze zijn onderhevig aan indexering (referentie-index 01/01/03), aangepast één keer per jaar op 1 januari op basis van volgende formule:

$$h = h_0 \frac{(S)}{S_0}$$

waarin: h = herziend bedrag

h₀ = basisbedrag

S = waarde van de algemene index “S” gepubliceerd door de Federale Overheidsdienst Economie, KMO, Middenstand en Energie – op 1 januari van het beschouwd jaar.

S₀ = waarde van S van 01/01/03 (= 24,318)

De vermelde honoraria zijn geldig voor Belgische bedrijven. Voor buitenlandse bedrijven dienen deze honoraria vermeerderd te worden met verplaatsingskosten (duur + aantal km per wagen of ander transportmiddel) en eventuele verblijfskosten.

13.2 Vergoeding voor het toelatingsonderzoek

De aanvrager van het certificaat is voor het toelatingsonderzoek volgende vergoeding verschuldigd:

- de kosten voor de controlebezoeken berekend op basis van 820,00 EUR/ gepresteerde dag en 526,00 EUR/halve gepresteerde dag
- de eventuele verplaatsingskosten (inclusief verplaatsingsduur) en verblijfskosten voor het buitenland
- de kosten voor de studie van het certificatie dossier en de verslaggeving, berekend op basis van 820,00 EUR/ gepresteerde dag en 410,00 EUR/halve gepresteerde dag

De prijs van dit onderzoek is afhankelijk van de geografische ligging van de productieplaats, van de duur van de bezoeken en van de tijd nodig voor de studie van het certificatie dossier.

De kosten verbonden met eventuele controleproeven worden rechtstreeks gefactureerd door het laboratorium.

De juiste prijs voor het toelatingsonderzoek wordt voor elk bedrijf afzonderlijk vastgelegd in de overeenkomst met CERTIPRO®.

De vergoedingen betaald in het kader van het toelatingsonderzoek zijn niet terug vorderbaar door de aanvrager indien het certificaat geweigerd wordt.

13.3 Vergoeding tijdens de certificatieperiode

De basisprijs voor de jaarlijkse certificatiebijdrage bedraagt € 0,015 /ton, met een minimum certificatiebijdrage voor 80.000 ton. Deze minimum certificatiebijdrage geldt niet voor de 2^{de} en volgende gecertificeerde locatie van eenzelfde certificaathouder. De facturatie van deze certificatiebijdrage gebeurt per kwartaal en wordt aan CERTIPRO® betaald.

De basisprijs van de vergoedingen voor de periodieke controlebezoeken bedragen € 820,00/gepresteerde dag en € 526,00/halve gepresteerde dag. Deze tarieven zijn eveneens van toepassing voor verlengde of extra controlebezoeken of enig ander onderzoek (vb. naar aanleiding van een gegronde schriftelijke klacht).

De basisprijs voor het dossierbeheer bedraagt € 500/jaar per gecertificeerde productie-eenheid.

De financiële verplichtingen van de certificaathouder tegenover de certificatie-instelling worden vastgelegd in de overeenkomst met CERTIPRO®. Dit geldt o.a. ook voor de eventuele verplaatsingskosten (inclusief verplaatsingsduur) en verblijfskosten voor het buitenland.

14 KLACHTEN

14.1 Klachten met betrekking tot de gecertificeerde gerecycleerde granulaten

Indien bij CERTIPRO® een schriftelijke klacht wordt ingediend m.b.t. de gecertificeerde gerecycleerde granulaten, beoordeelt ze de ontvankelijkheid ervan. Als de klacht ontvankelijk is, onderzoekt CERTIPRO® de gegrondheid van de klacht. CERTIPRO® is gerechtigd een onderzoek uit te voeren of te laten uitvoeren in de productie-eenheid aangaande de gemelde tekortkomingen of inbreuken. Dit onderzoek kan uitgebreid worden tot buiten de productie-eenheid, zo nodig na het verkrijgen van de nodige toelatingen van derden.

CERTIPRO® stelt de indiener van de klacht en de certificaathouder schriftelijk in kennis van de ontvankelijkheid en de gegrondheid van de klacht en stelt hen nadien in kennis van de resultaten van het onderzoek.

De CERTIPRO® kan naar aanleiding van een gegronde klacht een sanctie betekenen aan de certificaathouder, vergezeld van diverse maatregelen, overeenkomstig de bepalingen van artikel 15.

Als blijkt dat een klacht gegrond is, verhaalt CERTIPRO® de kosten van de behandeling van de klacht op de certificaathouder. In het tegenovergestelde geval kan CERTIPRO® de kosten verhalen op de indiener van de klacht.

14.2 Bescherming van het QUAREA-logo

Indien bij CERTIPRO® een schriftelijke klacht wordt ingediend die betrekking heeft op het misbruik van het QUAREA-logo of op een onrechtmatige verwijzing naar de verwijzingspecificaties waarvoor de certificatie van toepassing is, beoordeelt CERTIPRO® de ontvankelijkheid van de klacht. Indien de klacht

ontvankelijk is, neemt CERTIPRO[®], binnen de haar volgens artikel **Error! Reference source not found.** 3.1 toebedeelde taken, de nodige stappen.

15 SANCTIES

De certificatie-instelling is gerechtigd sancties te betekenen en alle nodige maatregelen te nemen bij vaststelling van een inbreuk op of van een tekortkoming op het vlak van:

- Acceptatiebeleid;
- de conformiteit van het product;
- de reglementaire bepalingen;
- bijzondere schikkingen die getroffen zijn door de certificatie-instelling in het kader van de certificatie.

Een sanctie kan betrekking hebben op een gedeelte of op het geheel van de gecertificeerde productie. Ze kan ertoe leiden dat

- de zelfcontrole of de externe controle verscherpt wordt;
- de certificaat-houder diverse verplichte maatregelen opgelegd krijgt.

De certificaathouder wordt ertoe aangemaand alle nodige correctieve acties te ondernemen om de inbreuk of tekortkoming recht te zetten, en om herhaling van de inbreuk of de tekortkoming te vermijden.

Sancties ten gevolge van het acceptatiebeleid, bijvoorbeeld puin dat ten onrechte als LMRP-puin werd aanvaard en verwerkt, houden een extra externe controle in bij de puinbreker en het nemen van extra stalen en het uitvoeren van proeven voor de bepaling van de milieuhygiënische kwaliteit van de geproduceerde granulaten en de conformiteit ervan na te gaan overeenkomstig het VLAREMA en het eenheidsreglement. Bij niet-conformiteiten van de producten neemt de certificaathouder verdere acties overeenkomstig het eenheidsreglement en worden acties genomen inzake acceptatiebeleid. De proefresultaten van deze controles in kader van het sanctiereglement mogen niet in rekening gebracht worden voor de bepaling van de controlefrequentie van LMRP het eenheidsreglement.

De sancties worden vastgesteld in het intern reglement van de certificatie-instelling. Sancties worden genomen volgens de ernst van de inbreuk of de tekortkoming.

Voor elke inbreuk of tekortkoming bepaalt de certificatie-instelling, op basis van de reglementaire bepalingen, de vaststellingen van de certificatie-instelling en van de door haar opgebouwde jurisprudentie, de wenselijkheid om een sanctie te betekenen. De certificatie-instelling bepaalt eventueel ook de graad van de sanctie, de duur, de eventuele bijkomende maatregelen die genomen moeten worden, en legt, indien nodig, een boete op.

Gedurende de periode waarin een certificaathouder gesanctioneerd is, met een beperking van de levering of met bijkomende extra controles, en gedurende de periode van zes maanden daarna, kan een certificaathouder geen beroep doen op een andere certificatie-instelling dan de certificatie-instelling die zijn certificaat heeft afgeleverd en die de sanctie heeft uitgesproken.

16 GESCHILLEN

16.1 Gehoor

De certificaathouder die het oneens is met een beslissing die genomen is door de certificatie-instelling of met een sanctie die betekend is door de certificatie-instelling, heeft het recht gehoord te worden door de certificatie-instelling.

De vraag om gehoord te worden, wordt schriftelijk ingediend binnen de 10 kalenderdagen na de betekening van de bestreden beslissing van de certificatie-instelling.

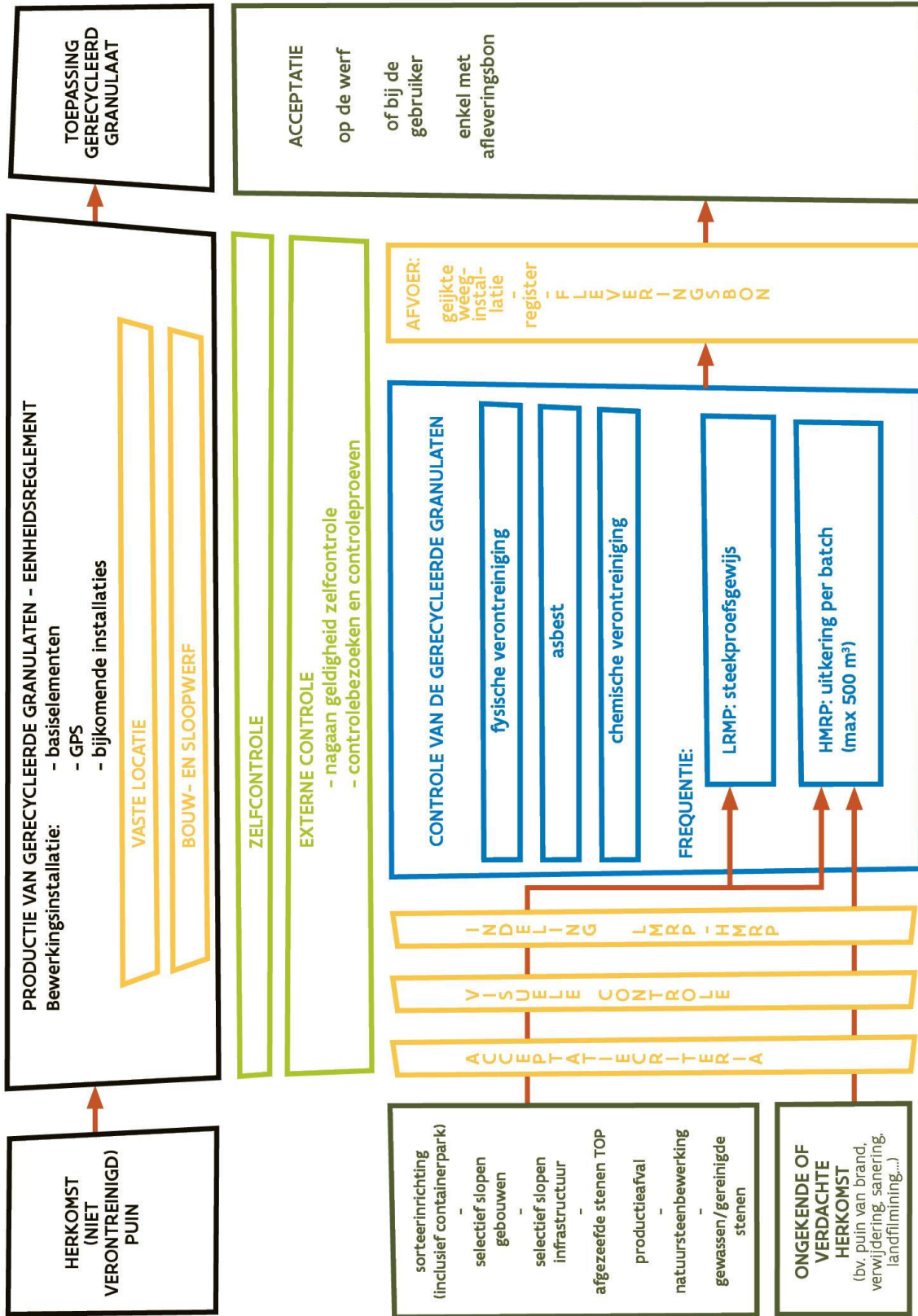
De door de certificatie-instelling genomen beslissingen en de betekende sancties worden door een verzoek om gehoor niet opgeschort.

16.2 Beroep

De certificaathouder die het oneens is met een beslissing van de certificatie-instelling over de sanctionele opschorting of de intrekking van zijn certificaat, heeft het recht beroep aan te tekenen tegen die beslissing bij de certificatie-instelling.

Beroep wordt aangetekend met een aangetekende brief binnen tien werkdagen na de betekening van de bestreden beslissing van de certificatie-instelling of binnen de tien werkdagen na gehoord te zijn geweest door de certificatie-instelling.

Een sanctionele opschorting of intrekking van het certificaat wordt niet opgeschort als de certificaathouder beroep aantekent.



Bijlage A: Indeling van de geometrische, fysische fysico-chemische eigenschappen (volgens FprEN 16236:2012) (informatief)

Geometrische eigenschappen:

NBN EN 933-1 Beproevingmethoden voor geometrische eigenschappen van toeslagmaterialen - Deel 1 : Bepaling van de korrelverdeling – Zeefmethode

NBN EN 933-3 Beproevingmethoden voor geometrische eigenschappen van toeslagmaterialen - Deel 3 : Bepaling van korrelvorm – Vlakheidsindex

NBN EN 933-5 Beproevingmethoden voor geometrische eigenschappen van granulaten - Deel 5 : Bepaling van het percentage aan gebroken oppervlakken in grove granulaten

NBN EN 933-9 Beproevingmethoden voor geometrische eigenschappen van toeslagmaterialen - Deel 9: Beoordeling van fijn materiaal – Methyleenblauwproef

Fysische eigenschappen:

NBN EN 1097-1 Beproevingmethoden voor de bepaling van fysische en mechanische eigenschappen van toeslagmaterialen - Deel 1 : Bepaling van de weerstand tegen afslijting (micro-Deval)

NBN EN 1097-2 Beproevingmethoden voor de bepaling van mechanische en fysische eigenschappen van toeslagmaterialen - Deel 2: Methoden voor de bepaling van de weerstand tegen verbrijzeling

NBN EN 1097-6 Beproevingmethoden voor de bepaling van mechanische en fysische eigenschappen van toeslagmaterialen - Deel 6: Bepaling van de dichtheid van de deeltjes en van de wateropname

Fysico-chemische eigenschappen:

NBN EN 1744-1 Beproevingmethoden voor de chemische eigenschappen van toeslagmaterialen - Deel 1: Chemische analyse

Bijlage B: Implementatie van BBT voor de verschillende milieucompartmenten (informatief)

A Afval

De certificaathouder mag enkel afvalstoffen aanvaarden waarvoor de omgevingsvergunning werd verleend. Hij dient de aangevoerde afvalstoffen te controleren op hun herkomst, oorsprong, aard en hoeveelheid. Het van kracht zijnde acceptatiereglement moet van die aard zijn dat de hoeveelheid restafval tot een strikt minimum kan worden beperkt.

Het acceptatiebeleid moet erop gericht zijn enkel afvalstoffen te aanvaarden waarvan de verwerking vergund en technisch mogelijk is. Zo moet er streng toegezien worden op de aanwezigheid van o.a. asbest en teer in asfalt. Wat asbest betreft, is het noodzakelijk dat de verantwoordelijke voor de acceptatie een opleiding heeft gehad voor de herkenning van asbest en asbesthoudende materialen.

B Water

Waar mogelijk wordt gebruik gemaakt van niet-verontreinigd hemelwater voor de waterbevoorrading van de inrichting.

Teneinde het watergebruik te beperken worden de depots en de wegen enkel te besproeid bij droog weer en wind en wordt hiervoor bij voorkeur oppervlaktewater gebruikt of niet-verontreinigd hemelwater van daken. Dit laatste is slechts mogelijk indien het bedrijf over voldoende dakoppervlakte beschikt.

C Lucht

De certificaathouder neemt de nodige organisatorische maatregelen om stofhinder te bestijden en verontreinigde stofemissie minimaal te houden. Hij evalueert de noodzaak van de aanleg van een aarden wal en andere bijkomende maatregelen om stofhinder te beperken.

Teneinde **stofemissies** op de aan – en afvoerwegen te beperken worden volgende BBT-technieken geïmplementeerd:

- verharde of semi-verharde wegen aanleggen op de bedrijfsterreinen
- onverharde wegen bevochtigen bij droog weer en wind en verharde wegen borstelen
- vervuiling van de openbare weg door voertuigen vermijden of verhelpen. Zo nodig dient hiervoor een wielwasinstallatie gebruikt te worden.

Om **stofemissies** bij op- en overslagactiviteiten te beperken zijn elk van de volgende technieken BBT:

- bij op- en overslag een aantal algemene maatregelen van goed beheer nemen waarbij de certificaathouder een keuze kan maken uit de volgende voorbeelden:
 - de locatie van depots en be- en verwerkingsinstallaties zo ver mogelijk van stofgevoelige objecten situeren. Hierbij dient tevens rekening te worden gehouden met de heersende windrichting.
 - een maximum opslaghoogte voor de opslag van stofgevoelig zand respecteren
 - de overslagapparatuur aanpassen in functie van het stortgoed (geen overbeladen grijpers bij stofgevoelig materiaal)
 - de gevulde grijpers bij overslag langzaam bewegen
 - de lege grijpers bij overslag in gesloten toestand terugvoeren
 - de overslaginstallaties regelmatig onderhouden.
 - de snelheid voor transportbanden aanpassen en te vol geladen transportbanden vermijden

- de longitudinale as van de opslaghoop evenwijdig plaatsen met de overheersende windrichting. Dit is wel afhankelijk van site tot site: niet overal kan men voor deze plaatsing kiezen (grootte en vorm van bedrijfsterrein, ligging ervan,...)
 - bij overslag met hydraulische laadschoppen de juiste positie innemen om de materialen te lossen
 - bij hoge windsnelheden de overslag beperken
 - de laadklep reinigen met schop en borstel na het lossen van de vrachtwagens
- verslagpunten van transportbanden inkapselen
 - sproeisysteem gebruiken bij de uitloop van de transportband voor stockage
 - goede acceptatiepolitiek voeren om asbesthoudend afval te weren

Teneinde de *emissie van verbrandingsgassen* te beperken is het BBT om

- de verkeersbewegingen op het terrein zorgvuldig te plannen
- de installaties goed en regelmatig te onderhouden
- maatregelen te nemen om luchtmissies te reduceren door gebruik te maken van zwavelarme brandstof, loodvrije benzine, een katalysator en energiezuinige motoren

Indien op basis van de locatie van de installatie er een risico is op plaatselijke stofhinder worden één of meerdere maatregelen toegepast om de hinder te beperken

- de aanleg van aarden wallen, groenschermen, keermuren of schermen rond de opslaghoopen of terreinen.
- inkapselen van de installatie in een bedrijfsgebouw is een dure maatregel maar die in een aantal probleemgevallen een oplossing biedt.

D Geluid

Indien op basis van de locatie van de installatie er een risico is op *plaatselijke geluidshinder*, kunnen één of meerdere van de volgende maatregelen toegepast worden om deze hinder te beperken:

- een geluidswerende berm aanbrengen
- depots opwerpen aan de rand van de vergunde zones als geluidsbuffer
- de deelbronnen geheel of gedeeltelijk omkassen
- de storttrechters en afvoergoten voorzien van rubberen bekledingen
- geluidsdempers en –roosters gebruiken op in- en uitlaten van ventilatieopeningen en motoren
- geluidsarm materieel gebruiken voor overslag en transport, bv; silent-kit
- het achteruitrijd-alarm aanpassen aan het omgevingsgeluid
- de funderingen ontkoppelen bij trillingen
- lawaai vermijden afkomstig van laadkleppen van vrachtwagens en schrapen van laadbakken van wielladers

Andere bijzondere organisatorische maatregelen zijn mogelijk indien uit de evaluatie en beoordeling van de certificaathouder blijkt dat deze afdoende zijn om de geluidshinder te beperken.

E Bodem

In het kader van bodembescherming dient volgende techniek toegepast te worden:

- aanleg van een waterdichte bevloering voor de opslag van teerhoudend asfalt

F Energie

Om het energieverbruik te beperken worden elk van de volgende maatregelen toegepast:

- kiezen voor energiezuinige apparatuur bij de aanschaf van nieuwe apparatuur
- gebruiken van softstarters voor motoren en transportmiddelen

- gebruiken van sterdriehoekschakelingen om piekverbruik te vermijden
- in geval van een groot inductief verbruik, een condensatorbatterij gebruiken voor decompensatie van de $\cos \phi$
- frequentiegestuurde regelingen of toerentalregelingen gebruiken

bij de aanschaf van nieuwe transformatoren kiezen voor toestellen met beperkte verliezen

Bijlage C: Algemene werkwijze voor de beoordeling van de externe resultaten

1 Beoordeling van de externe resultaten

1.1 Conform resultaat

Indien het resultaat conform is, kan er verder geleverd worden.

1.2 Niet conform resultaat

Indien het resultaat niet conform is, wordt tijdens een nieuwe monstername twee bijkomende monsters genomen verdeeld over de voorraadhoop. De analyses worden uitgevoerd in een ander extern laboratorium of intern onder toezicht van de CI. Indien dit niet conform is, wordt de gehele voorraad van het type geblokkeerd. In geval er meerdere gescheiden voorraadhopen aanwezig zijn op het terrein, moeten deze ook eerst extern bemonsterd worden en moeten de resultaten van de externe controleproef conform worden bevonden alvorens men van deze voorraadhopen kan leveren.

Niet conforme voorraden moeten herwerkt worden totdat deze conform worden bevonden. De conformiteit wordt beoordeeld middels externe monstername. De zeefanalyse kan onder toezicht van de CI uitgevoerd worden in het eigen laboratorium ofwel worden deze naar een extern laboratorium gebracht.

Volgende niet limitatieve methodes kunnen toegepast worden:

- Kwarteren en heranalyseren. Niet conforme delen moeten verder herwerkt worden;
- Afzeven en opnieuw samenstellen;
- Terug bij de voorraad;
- Herklasseren op basis van bestaande resultaten.

Alvorens te mogen leveren vanuit nieuwe productie, moet op deze productie een nieuwe monstername gebeuren onder toezicht van de CI. De zeefanalyse kan onder toezicht van de CI uitgevoerd worden in het eigen laboratorium ofwel worden deze naar een extern laboratorium gebracht. Er kan pas opnieuw geleverd worden wanneer de resultaten conform zijn.

2 Sanctiebeleid ten gevolge van niet-conforme externe resultaten

2.1 Schorsing van autonome levering:

Wanneer zowel bij proef als tegenproef een niet-conform resultaat wordt vastgesteld, wordt de certificaathouder voor het betreffende product gesanctioneerd met een schorsing van autonome levering.

De technische fiche(s) blijft/blijven zichtbaar op het extranet van de CI, eventueel met melding van 'schorsing autonome levering'.

Procedure tot normalisatie:

De certificatie-instelling zal op een nieuwe partij een controle uitvoeren. Indien het resultaat conform is, kan de autonome levering worden hervat.

2.2 Schorsing van de technische fiche(s):

Indien bij twee opeenvolgende controles (zowel proef als tegenproef) niet-conforme resultaten worden vastgesteld (voor een bepaald product), wordt de certificaathouder voor het betreffende product gesanctioneerd met een schorsing van de technische fiche voor een periode van drie maanden.

De betreffende technische fiche(s) wordt/worden op het extranet van de CI vermeld als ‘geschorst’.

Procedure tot normalisatie:

Na de aangegeven periode moeten minstens twee aparte partijen (minimaal 1.000 ton per partij) aan een externe controle worden onderworpen. Na het bekomen van twee conforme resultaten, wordt de schorsing opgeheven en kan de autonome levering terug worden hervat.

2.3 Intrekking van de technische fiche(s):

Indien bij drie opeenvolgende controles (zowel proef als tegenproef) niet-conforme resultaten worden vastgesteld (voor een bepaald product), wordt de certificaathouder voor het betreffende product gesanctioneerd met een intrekking van de technische fiche.

De betreffende technische fiche(s) wordt/worden op het extranet van de CI vermeld als ‘ingetrokken’.

Procedure tot normalisatie:

Dit kan alleen via een nieuwe formele aanvraag voor het betreffende product. Een nieuwe formele aanvraag kan pas ingediend worden zes maanden na de betekening van de intrekking van de technische fiche(s).

Bijlage D: Aanvullende richtlijnen voor tussenopslag van puin en gerecycleerde granulaten op depot

1. Definities

Depot: locatie die valt onder verantwoordelijkheid van een eigen vaste gecertificeerde locatie maar die op een andere plaats gesitueerd is en waar er tussenopslag is van puin en/of gerecycleerd granulaat. Het depot moet onder dezelfde juridische entiteit vallen als de eigen vaste locatie en de opslag moet vergund zijn. De vaste gecertificeerde locatie draagt de volledige verantwoordelijkheid voor alle aspecten van de kwaliteitsopvolging.

2. Certificaat

Per depot wordt er een certificaat uitgereikt. De draagwijdte van het certificaat is beperkt tot het geheel van kenmerken van gerecycleerde granulaten, zoals bepaald in dit lastenboek.

Voor elk product van dit depot is een technische fiche raadpleegbaar op het extranet van CERTIPRO.

3. Installatie

De producent moet over een geijkte weegbrug beschikken. Als het depot op een afstand van maximaal 5 km in vogelvlucht van de eigen vaste locatie gelegen is en er op dit depot geen weegbrug aanwezig is, mag er ook via de weegbrug op de eigen vaste locatie gewogen worden. In alle andere gevallen is de aanwezigheid van een geijkte weegbrug op het depot vereist.

Er zijn geen machinale handelingen (breken en zeven) op het depot toegestaan.

4. Acceptatie van puin en gerecycleerde granulaten

Alle gegevens van geaccepteerd puin en geaccepteerde gerecycleerde granulaten worden door de certificaathouder ingeschreven en bewaard in het aanvaardingsregister.

4.1. Acceptatie van puin

Artikel 7.6.1 van CRT-LB001 is van toepassing

4.2. Acceptatie van gerecycleerde granulaten

Bij aanvaarding op het depot van gerecycleerde granulaten afkomstig van de eigen productie-eenheid wordt per vracht een aanvaardingsbon met olopPEND volgnummer, minstens in tweevoud, opgemaakt. Het origineel exemplaar is bestemd voor de vervoerder/klant. Een dubbel is bestemd voor de producent van het depot. Het origineel exemplaar, bestemd voor de vervoerder/klant, moet duidelijk onderscheiden zijn van de dubbels.

Op de aanvaardingsbonnen van het gerecycleerd granulaat moeten minstens volgende gegevens worden vermeld:

- naam en adres van de eigen productie-eenheid,
- naam en adres van het depot voor tussenopslag,
- de soort en de korrelmaat en de conformiteit aan de toepasselijke norm(en),
 - o de algemene benaming,
 - o de toepassing/gebruiksgeschiktheid van het granulaat.

Voorbeeld: Betongranulaat 0/40mm – Steenslagfundering met continue korrelverdeling type I (SB250/NBN EN 13242).

- de vermelding “met certificaat QUAREA + Q-nummer productie-eenheid” moet voor elk gecertificeerd product worden aangebracht,
- de hoeveelheid (ton) gerecycleerde granulaten per vracht,
- datum en uur van aanvoer,
- de vervoerder
- de nummerplaat van het vervoermiddel,
- de handtekening van de producent (of van zijn gemachtigde) en van de vervoerder.

Alle gegevens van de leveringen worden ingeschreven en/of bewaard in het aanvaardingsregister.

5. Voorraadbeheer

Artikel 7.6.4 van CRT-LB001 is van toepassing

Bovendien mogen de gerecycleerde granulaten alleen afkomstig zijn van een eigen vaste locatie en moeten deze per locatie en per fabricaat gescheiden opgeslagen en met een naamplaat op de opslagplaats aangegeven worden.

Het aanvaarde puin mag alleen afgevoerd worden naar een eigen vaste locatie. Het puin moet volgens de modaliteiten zoals bepaald in de aanvaardingsprocedure altijd per stroom gescheiden opgeslagen en met een naamplaat op de opslagplaats aangegeven worden.

Het terrein moet ook afgesloten kunnen worden voor rollend materieel.

De opgeslagen gerecycleerde granulaten op het depot voor tussenopslag mogen niet gemengd worden tot nieuwe producten. Ook mengen van verschillende puinstromen is niet toegestaan.

Er moet een duidelijk beheersplan (massabalans) worden opgemaakt waaruit de traceerbaarheid blijkt.

6. Afvoer van puin en gerecycleerde granulaten

Alle gegevens van de leveringen puin en gerecycleerde granulaten worden ingeschreven en bewaard in het afvoerregister.

6.1. Afvoer van gerecycleerde granulaten

Artikel 7.6.5 van CRT-LB001 is van toepassing

6.2. Afvoer van puin

Puin kan enkel afgevoerd worden naar de eigen gecertificeerde vaste locatie voor het breken van puin

Bij afvoer van puin wordt per vracht een afvoerbon met oplopend volgnummer, in drievoud, opgemaakt. Het originele exemplaar is bestemd voor de breker. Een duplicaat is bestemd voor de vervoerder/klant. Het derde duplicaat wordt door de certificaathouder bijgehouden. Het originele exemplaar, bestemd voor de breker, moet duidelijk onderscheiden zijn van de duplicaten.

Op de afvoerbons moeten minstens de volgende gegevens worden vermeld:

- naam en adres van het depot;
- datum en uur van afvoer;
- de hoeveelheid (ton) puin per vracht;
- aard van het puin als vermeld in het acceptatiereglement, en het codenummer (EURAL-code) volgens de afvalstoffenlijst (VLAREMA, bijlage 2.1),
- naam en adres van de bestemming (naam van de gecertificeerde breker met eenduidige bepaling door volledig adres);
- de vervoerder;
- de nummerplaat van het vervoermiddel;
- de handtekening van de certificaathouder (of van de gemachtigde werknemer van de certificaathouder) en van de vervoerder.

7. Registers

Er moet een duidelijk beheersplan (massabalans) te worden voorgelegd waaruit de traceerbaarheid blijkt.

8. Tekortkomingen

Als er tekortkomingen worden vastgesteld moeten er door de producent afdoende correctieve maatregelen getroffen worden

9. Externe controle

Er is één controlebezoek per 20 000 ton afvoer(1) met een maximum van acht controlebezoeken per jaar. Er worden minstens drie(2) controlebezoeken per jaar uitgevoerd.

(1) Met afvoer wordt zowel afvoer van gerecycleerde materialen naar externe locatie als de afvoer van puin naar depot in beschouwing genomen.

(2) Voor producenten die een CE-markering AVCP-systeem 2+ hebben, afgeleverd door CERTIPRO, wordt het aantal bezoeken verminderd met 1 bezoek.

De externe controles vinden plaats op het depot voor tussenopslag en hebben voornamelijk betrekking op:

- a. de controle op de aanvaarding van puin (aanvaardingsprocedure, aanvaardingsplan, ...) en op de aanvaarding van gerecycleerde granulaten afkomstig van een eigen productie-eenheid;
- b. het voorraadbeheer;
- c. de controle op de afvoer van gerecycleerde granulaten naar de eindgebruiker en van het puin naar een eigen productie-eenheid;
- d. de overeenkomstigheid van de aanvaardings- en afleveringsbonnen bijbehorende massabalans;
- e. de ijking van de weegbrug;

- f. in geval van twijfel rond de conformiteit van de fabricaten kunnen er monsters genomen worden voor proefuitvoering in het controlelaboratorium.

10. Certificatieaanvraag

Elke producent die volgens CRT-LB001 gecertificeerd is, kan een uitbreiding aanvragen om gecertificeerd te worden als depot voor tussenopslag.

De uitbreiding moet bij de certificatie-instelling schriftelijk worden aangevraagd via het betreffende aanvraagformulier.

Volgende documenten moeten deze aanvraag vergezellen:

- een kopie van de milieuvergunning (opslag moet vergund zijn),
- de acceptatieprocedure en het aangepast aanvaardingsplan,
- een voorbeeld van een aanvaardings-en afleveringsbon,
- een situatieplan.

De certificatie-instelling zal deze aanvraag en bijlages verwerken en een afspraak voor inleidend bezoek vastleggen.

Tijdens dit bezoek worden alle modaliteiten nagekeken (aanvaardingsprocedure, procedure voorraad, aanvaardings-en afleveringsdocumenten, massabalans,...) waarna in het certificatiecomité zal beslist worden of er een certificaat kan worden uitgereikt. Stalen worden alleen genomen in geval er twijfel is over de conformiteit van het product.

Er is dus geen proefperiode vereist in het geval het gaat over depots voor tussenopslag.

Bijlage E: Hoogwaardig Gerecycleerde Granulaten

In deze bijlage worden de verschillende bouwtechnische kenmerken beschreven die gevraagd worden bij de productie van hoogwaardig gerecycleerde granulaten.

De bepaling van de milieuhygiënische kwaliteit wordt uitgevoerd zoals beschreven in het lastenboek CRT-LB001.

Aanvaarding en herkomst van hoogwaardig betongranulaat en hoogwaardig betonbrekerzand

Hoofdstuk SB250 13-2.2.6.2 omschrijft hoogwaardig betongranulaat en betonbrekerzand als volgt:

Hoogwaardig betongranulaat is betongranulaat dat afkomstig is van het breken van betonpuin met een hoge drukweerstand afkomstig van cementbetonverhardingen, lineaire elementen en andere gelijkwaardige constructieve elementen afkomstig van gebouwen en kunstwerken.

De certificaathouder omschrijft in zijn aanvaardingscriteria welke soorten puin worden aanvaard om tot betongranulaat A+ en/of hoogwaardig betonbrekerzand te verwerken. Het betreffende puin wordt onder een eigen code geregistreerd.

In voorkomend geval mag de certificaathouder het productie-afval van de betoncentrale alsook de overschotten van mixers verwerken tot betongranulaat A+ en/of hoogwaardig betonbrekerzand. Hij omschrijft welke soorten betonafval aanvaard worden tot verwerking van hoogwaardig beton en in geen geval mag het spoelwater van de mixers worden toegevoegd aan deze voorraad. Het betreffende productieafval wordt onder een eigen code geregistreerd.

Bouwtechnische eisen hoogwaardig betongranulaat (betongranulaat type A+)

Hoofdstuk SB250 13-7.1.1.1.B.3.2 somt volgende eisen op:

Hoogwaardig betongranulaat betongranulaat volgens SB250-13-2.2.6.2 dat tevens voldoet aan de bepalingen van SB250-13-7.1 en aan volgende eisen:

- $d \geq 4$ mm en $D \geq 10$ mm;
- voldoet minimaal aan de samenstellingscategorieën $Rc90^{(1)}/Rcu95/Ra1-/XRg0.5-/FL2-$ van NBN EN 12620;
- voldoet minimaal aan de categorieën FI_{20} , $f_{1,5}$, LA_{35} , $SS_{0,2}$, WA_{10} van NBN EN 12620;
- heeft een volumemassa (ρ_{rd}) van tenminste 2200 kg/m^3 ;
- heeft een waterabsorptie van maximaal 10 %, met een variatie van maximaal ± 2 % ten opzichte van de gedeclareerde waarde.

⁽¹⁾ Rn wordt gelijkgesteld aan Rc.

Bovenstaande eisen worden vermeld in de geconsolideerde versie van 2018 van de Belgische specificatienormen voor beton (NBN EN 206:2013+A1:2016 & NBN B 15-001:2018) onder artikel 5.1.3.1 waar hoogwaardig betongranulaat vermeld wordt als betongranulaat A+.

Wel wordt hier nog een bijkomende eis gesteld voor de invloed van wateroplosbare elementen op het begin van de binding van cement. Daar geldt nog een eis van A₄₀.

De bouwtechnische eisen moeten als volgt worden gecontroleerd:

Omschrijving	EN12620	Norm	Eis	Frequentie
Korrelverdeling	4.3	NBN EN 933-1	$d \geq 4$ mm en $D \geq 10$ mm	1 / 5 pd
Gehalte aan fijne deeltjes (< 0,063 mm)	4.6	NBN EN 933-1	$f_{1,5}$	1 / 5 pd
Samenstelling	5.8	NBN EN 933-11	Rc90/Rcu95/Ra1-/XRg0.5-/FL2-	1 / 5 pd
Fijne deeltjes: Methyleenblauw-test	4.7	NBN EN 933-9 bijlage A	MBF ₁₀	1 / 5 pd
Korrelvorm – Vlakheidsindex	4.4	NBN EN 933-3	FI ₂₀ ^(a)	1/20 pd
Percentage gebroken en ronde stenen		NBN EN 933-5	C _{50/30} ^(b)	1/20 pd
Organische elementen die de binding en de verharding van cement beïnvloeden	6.4.1	NBN EN 1744-1 § 15.1;15.2;15.3	OS _{pass}	1/jaar
Weerstand tegen afslijting (Micro-Deval) ^(c)	5.3	NBN EN 1097-1	M _{DE15} , M _{DE20} M _{DE25}	2/jaar
Weerstand tegen verbrijzeling (Los Angeles)	5.2	NBN EN 1097-2	LA ₃₅ (LA ₂₀ , LA ₂₅ of LA ₃₀) ^(d)	2/jaar
Dichtheid	5.5	NBN EN 1097-6 § 7, 8 of 9	ρ_{rd} 2200 kg/m ³	1 / 5 pd
Waterabsorptie	5.5	NBN EN 1097-6 § 7, 8 of 9	WA10 (+/-2 %)	1 / 5 pd
Wateroplosbare chlorides	6.2	NBN EN 1744-1 § 7	CC (< 0,06)	1 / 5 pd

Wateroplosbare sulfaten	6.3.3	NBN EN 1744-1 § 10	SS _{0,2}	1 / 5 pd
Totaal zwavelgehalte ^(c)	6.3.2	NBN EN 1744-1 § 11	S1	2/jaar
Invloed van wateroplosbare elementen op het begin van de binding van cement	6.4.1	NBN EN 1744-6	A40	2/jaar
bestandheid tegen vriezen en dooien ^(f)	5.7.1	NBN EN 1367-1	F ₄ ^(f)	1/jaar

- (a) in geval het Steenslag voor cementbeton voor wegverhardingen en lijnvormige Elementen (SB250-13-7.1.2.5) betreft, $D \leq 8$ mm: FI₃₀; $8 \text{ mm} < D \leq 16$ mm: FI₂₅; $D > 16$ mm: FI₂₀
- (b) in geval het Steenslag voor cementbeton voor wegverhardingen en lijnvormige Elementen (SB250-13-7.1.2.5) betreft met toepassing wegverharding, is de eis C95/1
- (c)(d) Enkel van toepassing indien het Steenslag voor cementbeton voor wegverhardingen en lineaire wegelementen conform SB250 3-7.1.2.5 met toepassing in rijbaanverhardingen betreft. Voor exacte eisen zie SB250-13-7.1.2.5.D
- (e) Enkel indien de toepassing dit vereist.
- (f) Enkel van toepassing voor gebruik als granulaat in beton volgens NBN B15-001 voor de omgevingsklasse EE2-EE3 (milieuklasse XF1-XF3)

Bouwtechnische eisen hoogwaardig betonbrekerzand

Hoofdstuk SB250-13-6.1.2.4.B somt volgende eisen op:

Hoogwaardig betonbrekerzand is brekerzand afkomstig van het breken van puin en zeven van gebroken puin voor het verkrijgen van hoogwaardig betongranulaat volgens SB250-13-2.2.6 en dat tevens voldoet aan de volgende eisen:

- $D \leq 4$ mm;
- voldoet minimaal aan de categoriën GF85, f10, WA10, A40, van NBN EN 12620;
- heeft een wateroplosbaar sulfaatgehalte van maximaal 0,7 m-% bepaald volgens NBN EN 1744-1;
- heeft een volumemassa (prd) van tenminste 2100 kg/m³;
- de kwaliteit van de fijne deeltjes voldoet aan MBF ≤ 10 ;
- het wateroplosbaar chloridegehalte is te declareren;
- heeft een waterabsorptie van maximaal 10 %, met een variatie van maximaal ± 2 % ten opzichte van de gedeclareerde waarde.

Er is geen melding van hoogwaardig betonbrekerzand in de geconsolideerde versie van 2018 van de Belgische specificatienormen voor beton (NBN EN 206:2013+A1:2016 & NBN B 15-001:2018).

Bouwtechnische eisen moeten als volgt gecontroleerd worden:

Omschrijving	EN12620	Norm	Eis	Frequentie
Korrelverdeling	4.3	NBN EN 933-1	$D \leq 4$ mm, GF85	1 / 5 pd
Gehalte aan fijne deeltjes (< 0,063 mm)	4.6	NBN EN 933-1	f_{10}	1 / 5 pd
Samenstelling	5.8	NBN EN 933-11	XRg0.5-/FL2-	1 / 5 pd
Fijne deeltjes: Methyleenblauw-test	4.7	NBN EN 933-9 bijlage A	MBF ₁₀	1 / 5 pd
Organische elementen die de binding en de verharding van cement beïnvloeden	6.4.1	NBN EN 1744-1 § 15.1;15.2;15.3	OS _{pass}	1/jaar
Dichtheid	5.5	NBN EN 1097-6 § 7, 8 of 9	ρ_{rd} 2200 kg/m ³	1 / 5 pd
Waterabsorptie	5.5	NBN EN 1097-6 § 7, 8 of 9	WA10 (+/-2 %)	1 / 5 pd
Wateroplosbare chlorides	6.2	NBN EN 1744-1 § 7	CC (< 0,06)	1 / 5 pd
Wateroplosbare sulfaten	6.3.3	NBN EN 1744-1 § 10	SS _{0,7}	1 / 5 pd
Totaal zwavelgehalte	6.3.2	NBN EN 1744-1 § 11	S1	2/jaar
Invloed van wateroplosbare elementen op het begin van de binding van cement	6.4.1	NBN EN 1744-6	A40	2/jaar

Aanvaarding en herkomst van hoogwaardig menggranulaat

De certificaathouder omschrijft in zijn aanvaardingscriteria welke soorten puin worden aanvaard om tot menggranulaat B+ en/of hoogwaardig betonbrekerzand te verwerken. Het betreffende puin wordt onder een eigen code geregistreerd.

Bouwtechnische eisen hoogwaardig menggranulaat (Menggranulaat type B+)

SB250 v5.0 behandelt hoogwaardig menggranulaat niet. Enkel de geconsolideerde versie van 2018 van de Belgische specificatienormen voor beton (NBN EN 206:2013+A1:2016 & NBN B 15-001:2018) behandelt hoogwaardig menggranulaat onder de naam Menggranulaat type B+.

Menggranulaat type B+ is een gemengd gerecycleerd granulaat dat voldoet aan NBN EN 12620 en aan volgende bijkomende eisen:

- $d \geq 4$ mm en $D \geq 10$ mm;
- voldoet minimaal aan de samenstellingscategorieën Rc50/Rcu70/Rb30-/Ra5-/XRg2-/FL2- van NBN EN 12620;
- voldoet minimaal aan de categorieën FI50, LA50, SS0,2, A40 van NBN EN 12620;
- heeft een volumieke massa (ρ_{rd}) van tenminste 1700 kg/m³;
- heeft een waterabsorptie van maximaal 15%, met een variatie van maximaal $\pm 2\%$ ten opzichte van de gedeclareerde waarde.

Omschrijving	EN12620	Norm	Eis	Frequentie
Korrelverdeling	4.3	NBN EN 933-1	$d \geq 4$ mm en $D \geq 10$ mm	1 / 5 pd
Gehalte aan fijne deeltjes (< 0,063 mm)	4.6	NBN EN 933-1	$f_{1,5}$	1 / 5 pd
Samenstelling	5.8	NBN EN 933-11	Rc50/Rcu70/Rb30-/Ra5-/XRg2-/FL2-	1 / 5 pd
Fijne deeltjes: Methyleenblauw-test	4.7	NBN EN 933-9 bijlage A	MBF ₁₀	1 / 5 pd
Korrelvorm – Vlakheidsindex	4.4	NBN EN 933-3	FI ₅₀	1/20 pd
Percentage gebroken en ronde stenen		NBN EN 933-5	C _{50/30} ^(b)	1/20 pd
Organische elementen die de binding en de verharding van cement beïnvloeden	6.4.1	NBN EN 1744-1 § 15.1;15.2;15.3	OS _{pass}	1/jaar
Weerstand tegen verbrijzeling (Los Angeles)	5.2	NBN EN 1097-2	LA ₅₀	2/jaar
Dichtheid	5.5	NBN EN 1097-6 § 7, 8 of 9	ρ_{rd} 1700 kg/m ³	1 / 5 pd
Waterabsorptie	5.5	NBN EN 1097-6 § 7, 8 of 9	WA15 (+/-2 %)	1 / 5 pd
Wateroplosbare chlorides	6.2	NBN EN 1744-1 § 7	CC (< 0,06)	1 / 5 pd
Wateroplosbare sulfaten	6.3.3	NBN EN 1744-1 § 10	SS _{0,2}	1 / 5 pd

Totaal zwavelgehalte ^(e)	6.3.2	NBN EN 1744-1 § 11	S1	2/jaar
Invloed van wateroplosbare elementen op het begin van de binding van cement	6.4.1	NBN EN 1744-6	A40	2/jaar

(e) Enkel indien de toepassing dit vereist.

Bijlage F: Bijkomend reglement voor productie van bepaalde types onderfundering type II en steenslagfundering met continue korrelverdeling

1 Toepassingsgebied van dit reglement

De materialen die beoogd worden met dit bijkomend reglement, worden hieronder weergegeven. Dit bijkomend reglement heeft enkel betrekking op de korrelverdeling van de beoogde producten.

1.1 Onderfundering type II conform SB250-15-5.3.3

Materialen

Menggranulaat conform SB250-13-7.1.1.1.B.6

Metselwerkgranulaat conform SB250-13-7.1.1.1.B.7

Korrelverdeling

De korrelverdeling is in overeenstemming met het type 0/56 UF7 OC85 GB van NBN-EN 13285, met een bijkomende eis op de zeef van 0,5 mm

1.2 Steenslagfundering met continue korrelverdeling zonder toevoegsel conform SB250-15-4.2 of met toevoegsel conform SB250-14-4.3

Materialen

Menggranulaat conform SB250-13-7.1.1.1.B.6 voor een gebonden toepassing

Korrelverdeling

Volgende korrelverdeling worden beoogd in SB250:

- Type I in overeenstemming met 0/40 UF7 OC90 GA van NBN EN 13285
- Type II in overeenstemming met 0/20 UF7 OC80 GA van NBN EN 13285

2 Definitie

Externe controleproef: De monstername gebeurt onder toezicht van de CI. De analyse kan uitgevoerd worden door een extern geaccrediteerd laboratorium ofwel in het intern laboratorium onder toezicht van de CI.

3 Frequentie van de externe monstername

Het toepassen van een aparte afzeving door middel van een zeef, bij voorkeur met een maaswijdte van 16 tot 22 mm, die losstaat van de breker, of een equivalent losstaande behandeling goedgekeurd door de certificatie-instelling, is bepalend voor de frequentie van de externe controle.

Het zand dat ontstaat door deze aparte afzeving, wordt beproefd zoals het zeefzand conform het eenheidsreglement en kan toegepast worden zoals zeefzand. De aparte afzeving heeft tot doel om het zand in het eindproduct te beperken.

Bij gebruik van een aparte afzeving wordt de frequentie van de externe controleproef beperkt tot 1 jaarlijkse externe controleproef van de korrelverdeling per soort en per type.

Wanneer de aparte afzeving niet wordt toegepast, wordt per kwartaal 1 externe controleproef van de korrelverdeling uitgevoerd per soort en per type wanneer er productie is geweest van de soort en type.

Wanneer het te breken puin afkomstig is van stenen uit fysico-chemie, van een sorteer met KBS, ... en deze apart verwerkt worden, is een aparte afzeving niet nodig.

4 Uitvoering van de proef

Indien de certificaathouder beschikt over een eigen laboratorium, kan de controle op de granulometrie onder toezicht van de CI worden uitgevoerd. Vanaf het moment dat de resultaten beschikbaar zijn, worden deze beoordeeld.

Indien de analyse niet in het bijzijn van de CI wordt uitgevoerd, wordt een monster in dubbel genomen. Het eerste monster wordt onmiddellijk verstuurd naar een extern laboratorium ter analyse met een spoedprocedure. Het tweede monster blijft ter plaatse en dient als reservemonster. In dit geval kan de monstername uitgevoerd worden tijdens de reguliere controlebezoeken in het kader van de certificatie van gerecycleerde granulataten.

5 Beoordeling van het resultaat

5.1 Conform resultaat

Indien het resultaat conform is, kan er verder geleverd worden.

5.2 Niet conform resultaat

Indien het resultaat niet conform is, wordt een heranalyse uitgevoerd op het reservemonster of een monster genomen tijdens een nieuwe monstername en dit in een ander extern laboratorium of intern onder toezicht van de CI. Indien dit niet conform is, wordt de gehele voorraad van het type geblokkeerd. In geval er meerdere gescheiden voorraadhoppen aanwezig zijn op het terrein, moeten deze ook eerst extern bemonsterd worden en moeten de resultaten van de externe controleproef conform worden bevonden alvorens men van deze voorraadhoppen kan leveren.

Niet conforme voorraden moeten herwerkt worden totdat deze conform worden bevonden. De conformiteit wordt beoordeeld middels externe monstername. De zeefanalyse kan onder toezicht van de CI uitgevoerd worden in het eigen laboratorium ofwel worden deze naar een extern laboratorium gebracht.

Volgende niet limitatieve methodes kunnen toegepast worden:

- Kwarteren en heranalyseren. Niet conforme delen moeten verder herwerkt worden;

- Afzeven en opnieuw samenstellen;
- Terug bij de voorraad;
- Herklasseren op basis van bestaande resultaten.

Alvorens te mogen leveren vanuit nieuwe productie, moet op deze productie een nieuwe monstername gebeuren onder toezicht van de CI. De zeefanalyse kan onder toezicht van de CI uitgevoerd worden in het eigen laboratorium ofwel worden deze naar een extern laboratorium gebracht. Er kan pas opnieuw geleverd worden wanneer de resultaten conform zijn.

6 Sanctiebeleid

6.1 Schorsing van autonome levering:

Wanneer zowel bij proef als tegenproef een niet-conform resultaat wordt vastgesteld, wordt de certificaathouder voor het betreffende product gesanctioneerd met een schorsing van autonome levering.

De technische fiche(s) blijft/blijven zichtbaar op het extranet van de CI, eventueel met melding van 'schorsing autonome levering'.

Procedure tot normalisatie:

De certificatie-instelling zal op een nieuwe partij een controle uitvoeren. Indien het resultaat conform is, kan de autonome levering worden hervat.

Indien in het productieproces een aparte afzeving wordt toegepast, wordt er een bijkomende monstername tussen 3-6 maanden uitgevoerd.

6.2 Schorsing van de technische fiche(s):

Indien bij twee opeenvolgende controles (zowel proef als tegenproef) niet-conforme resultaten worden vastgesteld (voor een bepaald product), wordt de certificaathouder voor het betreffende product gesanctioneerd met een schorsing van de technische fiche voor een periode van drie maanden.

De betreffende technische fiche(s) wordt/worden op het extranet van de CI vermeld als 'geschorst'.

Procedure tot normalisatie:

Na de aangegeven periode moeten minstens twee aparte partijen (minimaal 1.000 ton per partij) aan een externe controle worden onderworpen. Na het bekomen van twee conforme resultaten, wordt de schorsing opgeheven en kan de autonome levering terug worden hervat.

6.3 Intrekking van de technische fiche(s):

Indien bij drie opeenvolgende controles (zowel proef als tegenproef) niet-conforme resultaten worden vastgesteld (voor een bepaald product), wordt de certificaathouder voor het betreffende product gesanctioneerd met een intrekking van de technische fiche.

De betreffende technische fiche(s) wordt/worden op het extranet van de CI vermeld als 'ingetrokken'.

Procedure tot normalisatie:

Dit kan alleen via een nieuwe formele aanvraag voor het betreffende product. Een nieuwe formele aanvraag kan pas ingediend worden zes maanden na de betekening van de intrekking van de technische fiche(s). Er geldt eveneens een verplichting tot aparte afzeving.