



CERTIPRO
Boeretang 200
B-2400 Mol
www.certipro.be



Quareazorgsysteem Certificatiereglement	CRT-CE	001
	Versie <u>18021902.00</u>	september 2014 <u>februari 2018</u>

QUAREAZORGSYSTEEM

Certificatiereglement voor de beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid van (gerecycleerde) granulaten volgens het systeem AVCP systeem 2+

CERTIFICATIeregLEMENT

Goedgekeurd door Adviesraad gerecycleerde granulaten: ~~September 2014~~
februari 2018

Bekrachtigd door de directie Certipro: ~~September 2014~~
februari 2018



CERTIPRO
Boeretang 200
B-2400 Mol
www.certipro.be



Quareazorgsysteem Certificatiereglement	CRT-CE	001
	Versie <u>18021902.00</u>	september 2014 <u>februari 2018</u>

Inhoudstafel

1	Inleiding	5
2	Definities en afkortingen en normatieve verwijzingen	6
2.1	Definities.....	6
2.2	Afkortingen	9
2.3	Normatieve verwijzingen	9
2.3.1	Vlaamse milieuwetgeving.....	9
2.3.2	Belgische wetgeving	9
2.3.3	Europese reglementering	9
2.3.4	Normen en referentiedocumenten	10
1	Toepassingsgebied	10
1.1	Certificatiereglement voor de beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid systeem 2+ 10	
1.2	Toepassing van de beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid conform systeem 2+ (AVCP 2+).....	10
1.3	Toepassingsgebieden	10
2	CERTIPRO® als aangemelde instantie	11
2.1	Mandaat	11
2.2	Maatschappelijke zetel en secretariaat	11
2.3	Correspondentie	11
2.4	Huishoudelijk reglement	11
2.4.1	Certificatieraad.....	12
2.4.2	Geheimhouding	12
2.4.3	Uitvoering van werkzaamheden	12
3	Keuringsinstellingen	13
3.1	Samenwerking met de keuringsinstelling.....	13
3.2	Aanduiding van de keuringsinstelling voor elke productie-eenheid.....	13
4	Zelfcontrole door de leverancier	13
4.1	Algemeen	13
4.2	Productie-installaties.....	13
4.3	Initiele typetesten.....	14
4.4	Productiecontrolesysteem (FPC).....	14
4.5	Identificatie en omschrijving van de granulaten	14
4.5.1	Identificatie	14
4.5.2	Omschrijving.....	15
5	Vergunningsaanvraag	15

5.1	Algemene bepalingen	15
5.2	Informatieve aanvraag	15
5.3	Formele aanvraag.....	15
5.4	Ontvankelijkheid van de formele aanvraag.....	16
6	auditproces en vergunningverlening en -verlenging	16
6.1	Algemene bepalingen	16
6.2	Uitvoer van een controlebezoek	17
6.3	Soorten afwijkingen.....	17
6.4	Initiële certificatieaudit.....	18
6.4.1	Fase 1: Documentair onderzoek van het kwaliteitssysteem	18
6.4.2	Fase 2: Inleidend bezoek	18
6.5	Vergunningsverlening	19
6.5.1	Voorwaarden voor de vergunningsverlening.....	19
6.5.2	Draagwijdte van de vergunning	19
6.5.3	Weigering van de vergunningsverlening	19
6.5.4	Geldigheidsduur van de vergunning	19
6.5.5	Wijziging van de vergunning	20
6.5.6	Certificaat (zie bijlage B)	20
6.6	Toezichtaudits (controlebezoeken) tijdens vergunningsperiode.....	21
6.7	Behoud van certificatie.....	21
6.8	Hercertificatie.....	22
6.9	Berispingen en voorstellen tot sanctie	22
6.10	Opschorting en verzaking door de leverancier.....	23
6.11	Wijziging van de technische productspecificaties en de reglementen.....	23
6.12	Lijst van vergunningshouders.....	24
7	Financieel stelsel	24
8	Sancties.....	24
8.1	Algemene bepalingen	24
9	Beroep	25
9.1	Gehoor	25
9.2	Beroep.....	25
10	Geschillen	25
10.1	Beslechting van geschillen	25

1 INLEIDING

Bouwproducten zijn onderworpen aan de regels voor het vrije goederenverkeer binnen de Europese Unie. Vanaf 1 juli 2013 werd de richtlijn 89/106 over het verhandelen van bouwproducten door de verordening (EU) Nr. 305/2011 vervangen.

De verordening definieert de regels voor het aanbrengen van de CE-markering. Ze is gebaseerd op een gemeenschappelijke taal (de geharmoniseerde technische specificaties) om de beoordeling van de prestaties van de bouwproducten mogelijk te maken. Om het product in functie van het beoogde gebruik te kunnen kiezen, moet bij de bouwproducten die voorzien zijn van de CE markering, vanaf 1 juli 2013 verplicht een prestatieverklaring gevoegd worden.

Er worden 4 systemen voor de beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid gedefinieerd in bijlage V van de Europese Verordening 305/2011

Dit certificatiereglement specificeert het certificatiesysteem dat door Certipro® wordt gehanteerd, met name de beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid van (gerecycleerde) granulaten volgens het systeem systeem 2.

Het certificatiereglement heeft volgende historiek

Versie	Datum	Soort wijzigingen
01.00	Juli 2011	Eerste uitgave
02.00	September 2014	Aanpassing aan de bouwproductenverordening
180219	Februari 2018	Bijlage A wordt informatief, bijlage B aangepast aan BELAC opmerking

2 DEFINITIES EN AFKORTINGEN EN NORMatieve VERWIJZINGEN

2.1 Definities

Audit

Systematisch, onafhankelijk en gedocumenteerd proces voor het verkrijgen van bewijsmateriaal en het objectief evalueren daarvan om vast te stellen in welke mate wordt voldaan aan de criteria die de organisatie heeft opgesteld voor het kwaliteitsbeheersysteem (afgeleid van ISO 14001:2004, 3.14)

AVCP

Attestation and Verification of Constancy of Performance, (Beoordeling en verificatie van de prestatiebestandigheid) conform bijlage V van de bouwproductenverordening 305/2011

BELAC

Een Belgisch Accreditatiesysteem conform de wet van 20 juli 1990 betreffende de accreditatie van certificatie – en keuringsinstellingen alsmede van beproevingslaboratoria of door een gelijkwaardige accreditatie – instelling opgericht binnen de Europese Economische Ruimte.

Certificaat (van overeenkomstigheid)

Document, uitgegeven overeenkomstig de regels van een certificatiesysteem, dat met vertrouwen aangeeft dat een behoorlijk geïdentificeerd product overeenkomstig is met de betreffende specificaties.

Certificatie-instelling

Instelling die de certificatie verricht. Een conform 17065 BELAC-geaccrediteerde instelling, die in haar opdracht audits laat uitvoeren door een keuringsinstelling om na te gaan of de producent de bepalingen van het Quareazorgsysteem naleeft. Zij levert tevens certificaten af. De certificatie-instelling kan eveneens als keuringsinstelling optreden.

Certificatieschema

Certificatiesysteem met betrekking tot gespecificeerde producten waarop dezelfde specifieke normen, regels en procedures van toepassing zijn.

Keuringsinstelling

Instelling die keuringen verricht en door de certificatie - instelling wordt aangeduid voor deze opdracht. Een conform ISO 17020 BELAC-geaccrediteerde instelling.

Keuring

Systematisch onderzoek van de mate waarin een product of een productieproces voldoet aan gespecificeerde eisen door observatie en beoordeling, en desgevallend door metingen, proeven of kalibraties.

Keurmeester/auditor

Bevoegde afgevaardigde van de keuringsinstelling, belast met de keuring en uitvoeren van de controletaken voor de externe controle.

Controle

Activiteiten zoals meten, onderzoeken, beproeven of schatten van één of meer kenmerken van een entiteit en het vergelijken van de resultaten met gespecificeerde eisen, om vast te stellen of de overeenkomstigheid van elk kenmerk is bereikt.

Controrelaboratorium

Een door de certificatie - instelling aangeduid extern laboratorium dat door BELAC-geaccrediteerd is conform ISO 17025 waaraan opdracht verleend wordt voor het uitvoeren van controleproeven.

(Controle)proef

Technische handeling die bestaat uit het bepalen van één of meerdere eigenschappen van een bepaald product volgens een gespecificeerde werkwijze, uitgevoerd door een controrelaboratorium, ter controle van de zelfcontrole.

FPC (Fabrieksproductiecontrole) (Engels: Factory Production Control)

Permanente interne productiecontrole, uitgevoerd door de producent zelf (= zelfcontrole).

Gerecycleerde granulaten

Verzamelterm voor zand en steenslag bekomen door mechanische behandeling van brokstukken afkomstig van op – en afbraak van bouwkundige constructies.

Ijken

Geheel van handelingen uitgevoerd door een wettelijk bevoegd orgaan of op een gelijkwaardige wijze door de producent met het oog op het vaststellen en bevestigen dat het meetmiddel volledig voldoet aan de voorwaarden van de ijkglementering.

Kwaliteitssysteem

Organisatiestructuur, procedures, processen en middelen die nodig zijn voor de implementatie van de kwaliteitszorg.

Leverancier (EN 45011/3.1):

de partij tot wiens bevoegdheid het behoort te bewerkstelligen dat het product beantwoordt aan de eisen waarop de certificatie gebaseerd is;

Milieuvergunningstoestand:

overzicht van de juridische situatie t.o.v. de milieuvergunningreglementering;

Niet –overeenkomstigheid

Wat niet in overeenstemming is met de product of productiespecificatie of de reglementaire bepalingen.

Nuttige toepassing

Het aanwenden van secundaire grondstoffen in of als bouwstof.

Overeenkomstigheid

Eigenschap van een product of productieproces in overeenstemming te zijn met de bepalingen en productspecificatie die er betrekking op hebben.

Producent

De partij tot wiens bevoegdheid het behoort te bewerkstelligen dat het product (secundaire grondstof voor het gebruik in of als bouwstof) en het productieproces beantwoordt aan de eisen waarop de certificatie gebaseerd is.

Partij puin:

een hoeveelheid puin die als een afgesloten geheel beschouwd moet worden. De certificaathouder definieert in zijn technisch dossier de wijze waarop een partij wordt samengesteld;

Productgroep

Verzameling van onderscheiden producten met gelijkaardige kenmerken waarop eenzelfde reglement of certificaat van toepassing is.

Productie

Geheel van gespecificeerde processen en methodes, vóór levering, om een product voort te brengen.

Product:

in dit reglement slaat de term "product" op een gerecycleerd granulaat, sorteerzeefgranulaat, freesafalt of brokken puin onderscheiden naar soort en kaliber en die aan de vereiste voorwaarden van dit certificatiereglement voldoet;

Productiedag:

dag waarop er, door 1 bewerkingsinstallatie, minstens enige productie is geweest;

Productieperiode:

periode, van maximaal 28 opeenvolgende kalenderdagen, waarin er minstens enige productie is geweest;

Productie-eenheid

Aan een geografische plaats (vast of tijdelijk) gebonden technische inrichting (en), gebruikt door een producent en waarin secundaire grondstoffen worden voortgebracht, bestaande uit verschillende onderdelen voor de mechanische behandeling van afvalstoffen en welke van aard zijn een kwaliteitsvolle secundaire grondstof te produceren

Sanctie

Dwingende maatregel die door de certificatie – instelling wordt opgelegd aan de producent, wanneer ze geen vertrouwen meer heeft in het vermogen van de producent om doorlopend de overeenkomstigheid van het product en de productie te waarborgen enerzijds, en de geloofwaardigheid van het certificaat en het certificatielogo te behouden anderzijds.

Zelfcontrole

Permanente kwaliteitscontrole die de producent zelf uitvoert tijdens de productie.

2.2 Afkortingen

BELAC	Belgisch Accreditatiesysteem	Certificatie Producten-Systemen-Personen
CEPINA	Belgisch Centrum voor Studie en Praktijk van Nationale en Internationale Arbitrage	
EA	European Cooperation for Accreditation	

2.3 Normatieve verwijzingen

2.3.1 Vlaamse milieuwetgeving

VLAREMA

17 FEBRUARI 2012. - Besluit van de Vlaamse Regering tot vaststelling van het Vlaams reglement betreffende het duurzaam beheer van materiaalcringlopen en afvalstoffen .

2.3.2 Belgische wetgeving

Wet van 21 december 2013 tot uitvoering van de Verordening (EU) Nr. 305/2011 van het Europees Parlement en de Raad van 9 maart 2011 tot vaststelling van geharmoniseerde voorwaarden voor het verhandelen van bouwproducten en tot intrekking van Richtlijn 89/106/EEG van de Raad, en tot opheffing van diverse bepalingen

2.3.3 Europese reglementering

Verordening (EU) Nr. 305/2011 van het Europees Parlement en de Raad van 9 maart 2011 tot vaststelling van geharmoniseerde voorwaarden voor het verhandelen van bouwproducten en tot intrekking van Richtlijn 89/106/EEG van de Raad.

[Gedelegeerde Verordening \(EU\) Nr. 568/2014 van de Commissie van 18 februari 2014 tot wijziging van bijlage V bij Verordening \(EU\) nr. 305/2011 van het Europees Parlement en de Raad wat betreft de beoordeling en verificatie van de bestendigheid van de prestaties van bouwproducten](#)

[Gedelegeerde](#) Verordening Nr. 574/2014 tot wijziging van bijlage III bij Verordening nr. 305/2011 betreffende het model voor het opstellen van een prestatieverklaring van bouwproducten.

Gedelegeerde Verordening (EU) Nr. 157/2014 van de Commissie van 30 oktober 2013 betreffende de voorwaarden voor het beschikbaar stellen van prestatieverklaringen van bouwproducten op een website

2.3.4 Normen en referentiedocumenten¹

NBN EN 12620: Toeslagmaterialen voor beton

NBN EN 13043: Toeslagmaterialen voor asfalt en oppervlaktebehandeling voor wegen, vliegvelden en andere verkeersgebieden

NBN EN 13055-1: Lichte toeslagmaterialen - Deel 1: Lichte toeslagmaterialen voor beton en mortel

NBN EN 13055-2: Lichte granulaten - Deel 2: Lichte granulaten voor bitumineuze mengsels en oppervlakbehandelingen en voor ongebonden en gebonden toepassingen

NBN EN 13242: Toeslagmaterialen voor ongebonden en hydraulisch gebonden materialen voor burgerlijke bouwkunde en wegenbouw

NBN EN 13285: Ongebonden mengsels – Eisen

1 TOEPASSINGSGEBIED

Om ervoor te zorgen dat de prestatieverklaring nauwkeurig en betrouwbaar is, moeten de prestaties van het bouwproduct worden beoordeeld en moet de productie in de fabriek worden gecontroleerd volgens een passend systeem voor de beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid van het bouwproduct. Voor een bepaald bouwproduct kunnen verschillende systemen gekozen worden om rekening te houden met het specifieke verband tussen sommige essentiële kenmerken van dat product en de fundamentele eisen voor bouwwerken

1.1 **Certificatiereglement voor de beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid systeem 2+**

Dit certificatiereglement beschrijft de regels die gevolgd moeten worden door de fabrikant om de CE markering te mogen aanbrengen in overeenstemming met het systeem 2+ voor de beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid zoals beschreven in bijlage V van de verordening 305/2011.

1.2 **Toepassing van de beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid conform systeem 2+ (AVCP 2+)**

De verklaring van de prestaties van de essentiële kenmerken van het bouwproduct door de fabrikant is op basis van volgende items:

De fabrikant voor volgende uit:

1. De bepaling van het producttype op grond van typeonderzoek
2. De productiecontrole in de fabriek
3. Testen van in de fabriek genomen monsters volgens het voorgeschreven testprogramma

De aangemelde certificatie instantie voor productiecontrole verstrekt het conformiteitscertificaat van de productiecontrole in de fabriek op basis van:

1. De initiële inspectie van de productie-installatie en van de productiecontrole in de fabriek
2. Permanente bewaking, beoordeling en evaluatie van de productiecontrole in de fabriek.

1.3 **Toepassingsgebieden**

¹ Steeds laatste versie geldig

Dit certificatiereglement is opgesteld voor volgende toepassingen:

- NBN EN 12620: Granulaten voor beton
- NBN EN 13055: Lichte toeslagmaterialen
- NBN EN 13139: Toeslagmaterialen voor mortel
- NBN EN 13242: Toeslagmaterialen voor ongebonden en hydraulisch gebonden materialen voor burgerlijke bouwkunde en wegebouw

2 CERTIPRO® ALS AANGEMELDE INSTANTIE

2.1 Mandaat

CERTIPRO® is door FOD economie aangemeld als instantie om de beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid systeem 2+ uit te voeren en het certificaat te overhandigen aan aanvragers indien zij voldoen aan de voorwaarden vermeld in dit reglement en aan de betreffende ZA bijlagen van de betreffende Europese normen.

2.2 Maatschappelijke zetel en secretariaat

De maatschappelijke zetel van de Vlaamse Instelling voor Technologisch Onderzoek (Vito) en CERTIPRO® is gevestigd in Boeretang 200, B-2400 Mol, België.

Het secretariaat van CERTIPRO® is gevestigd op hetzelfde adres.

2.3 Correspondentie

Alle correspondentie die door de aanvrager of leverancier wordt gevoerd met betrekking tot de CE-attestering voor de producten vernoemd in 1.3 wordt gericht aan het secretariaat van CERTIPRO® vermeld in 2.2, met uitzondering van de correspondentie die betrekking heeft op:

- de werkzaamheden en bevoegdheden waarvoor de keuringsinstelling door CERTIPRO® gemandateerd is. In dat geval wordt de correspondentie gericht aan het secretariaat van de keuringsinstelling met kopie aan CERTIPRO®
- het hoger beroep tegen een beslissing van CERTIPRO®, dat wordt gericht aan de bevoegde beroepsinstantie (art.9.2), met kopie aan CERTIPRO®.

2.4 Huishoudelijk reglement

2.4.1 Certificatieraad

De certificatiebeslissing wordt genomen door een certificatiecomité, dat door het bestuur van CERTIPRO® wordt opgericht. Hierbij kan het bestuur beslissen om 1 of meerdere externe experts, eventueel gekozen uit de adviesraad, in dit certificatiecomité te laten zetelen. De onpartijdigheid dient hierbij gerespecteerd te blijven.

2.4.2 Geheimhouding

Informatie/materialen die worden uitgewisseld tussen de aanvrager en de CERTIPRO® in het kader van de opdracht en die door de verstrekker als verantwoordelijk worden gekarakteriseerd, verplichten de ontvanger tot geheimhouding.

Onder informatie wordt verstaan: alle gegevens van zakelijke of technische aard (software inbegrepen) die schriftelijk, mondeling of visueel worden overgedragen in het kader van de opdracht.

Onder materialen wordt verstaan: alle goederen die als basisgrondstof, componenten, modellen, prototypes of om het even welk gereedschap of uitrusting, worden overgedragen in het kader van de opdracht.

Deze geheimhouding houdt in dat de informatie niet aan een derde mag worden medegedeeld zonder de schriftelijke toestemming van de vergunninghouder. In het geval van een wettelijke of gerechtelijke procedure kan het gebeuren dat de certificatie-instelling informatie moet verstrekken zonder schriftelijke toestemming van de aanvrager/vergunninghouder (zie art 4.5.2 van ISO-IEC 17065).

Deze geheimhouding geldt voor de medewerkers van CERTIPRO®, op alle organisatieniveaus, met inbegrip van comités en externe instellingen of personen die namens haar handelen. Dezelfde geheimhouding is geldig indien CERTIPRO® als keuringsinstelling of controlelaboratorium optreedt.

Voornoemde geheimhoudingsverplichting geldt eveneens voor informatie die:

- reeds algemeen bekend was of geworden is, zonder dat deze bekendheid het gevolg is van enig handelen of nalaten van de ontvanger;
- reeds gekend is door de ontvanger op het moment dat ze meegedeeld wordt door de verstrekker;
- op rechtmatige wijze door de ontvanger is verkregen van een derde

De geheimhoudingsverplichting geldt niet wanneer CERTIPRO® ernstig gevaar voor personen of goederen vermoedt. Alvorens degenen van wie persoon of goed wordt bedreigd en/of de bevoegde autoriteiten over het gevaar in te lichten, overlegt CERTIPRO® met de aanvrager, indien mogelijk.

2.4.3 Uitvoering van werkzaamheden

De aanvrager draagt er zorg voor dat CERTIPRO® en zijn onderaannemers de uitvoering van hun werkzaamheden in zijn bedrijf op een veilige en gezonde manier kunnen uitvoeren.

3 KEURINGSINSTELLINGEN

3.1 Samenwerking met de keuringsinstelling

CERTIPRO® kan het uitvoeren van keuringsopdrachten uitgeven aan één of meerdere keuringsinstellingen voor zover deze zijn aangemeld, of kan zelf de functie van keuringsinstelling waarnemen. Tevens kan zij aan deze keuringsinstellingen andere specifieke opdrachten en bevoegdheden toevertrouwen die betrekking hebben op de certificatie, zoals aangegeven in dit reglement.

De lijst met de keuringsinstellingen waarmee een overeenkomst werd afgesloten, wordt bij het reglement gevoegd en wordt actueel gehouden.

3.2 Aanduiding van de keuringsinstelling voor elke productie-eenheid

CERTIPRO® duidt per productie-eenheid de keuringsinstelling aan. CERTIPRO® kan tevens als keuringsinstelling optreden.

CERTIPRO® is gerechtigd de keuringsinstelling voor een bepaalde opdracht door een andere te vervangen.

4 ZELFCONTROLE DOOR DE LEVERANCIER

4.1 Algemeen

De leverancier moet initiële typetesten uitvoeren om aan te tonen aan welke eigenschappen het product voldoet. Daarenboven moet de leverancier een productiecontrolesysteem (FPC) opzetten zodat er ten allen tijden kan aangetoond worden dat de geproduceerde producten nog steeds voldoen aan de verklaarde eigenschappen en dat deze eigenschappen gecontroleerd worden met een aangegeven frequentie.

Om de continuïteit van de overeenkomstigheid van zijn product te waarborgen, is de leverancier ertoe gehouden op de grondstoffen, op de productie en op het afgewerkte product dat het voorwerp uitmaakt van de productcertificatie, een zelfcontrole uit te voeren volgens welbepaalde controleschema's en de resultaten van deze controles te noteren in werkboeken en bij te houden in controleregisters.

4.2 Productie-installaties

De leverancier beschikt over productie-installaties die geschikt zijn om overeenkomstige producten te leveren. Het toepassingsreglement vermeldt desgevallend bijzondere eisen die aan de productie-installaties worden gesteld.

4.3 Initiele typetesten

Initiële typetesten moeten uitgevoerd worden om aan te tonen dat de eigenschappen van de (gerecycleerde) granulaten voldoen aan de eisen waarin deze granulaten gebruikt gaan worden.

Deze initiële typetesten moeten opnieuw uitgevoerd worden onder volgende omstandigheden:

- a) Wanneer een nieuwe bron voor de (gerecycleerde) granulaten wordt gebruikt
- b) Wanneer er een grote verandering is in de aard van de gebruikte grondstoffen die de eigenschappen van de (gerecycleerde) granulaten zou kunnen beïnvloeden.
- c) Wanneer er veranderingen in het productieproces hebben plaatsgevonden die de eigenschappen van de (gerecycleerde) granulaten zou kunnen beïnvloeden.

De initiële typetesten worden uitgevoerd onder verantwoordelijkheid van de fabrikant. De resultaten van de initiële typetesten moeten gedocumenteerd zijn. Ze geven tegelijkertijd ook het startpunt aan van de productie van dat type materiaal. Er moet eveneens aangeduid kunnen worden dat het niet om gevaarlijke producten gaat.

4.4 Productiecontrolesysteem (FPC)

De leverancier moet een productiecontrole systeem (FPC) installeren dat overeenstemt met de eisen [zoals in de betreffende artikels van de normen van de beoogde productgroepen en weergegeven in de beoogde bijlages van de normen van deze productengroepen.](#)

[Een informatieve samenvatting van de bedoelde FPC bijlages van de verschillende productgroepen kan men vinden](#) in bijlage A.

De resultaten van de controles moeten van die aard zijn dat zij aangeven dat voldaan wordt aan de eisen weergegeven in bijlage A.

4.5 Identificatie en omschrijving van de granulaten

4.5.1 Identificatie

De geproduceerde (gerecycleerde) granulaten moeten in volgende bewoordingen geïdentificeerd worden:

- a) Herkomst (voor natuurlijke granulaten) en leverancier. Indien de granulaten nogmaals worden herbewerkt in een andere depot, moeten zowel bron (voor natuurlijke granulaten), leverancier en depot opgegeven worden.
- b) Het type granulaat (zie 932-3 voor natuurlijke granulaten, voor gerecycleerde granulaten : “gerecycleerde granulaten”)
- c) Voor gerecycleerde granulaten de samenstelling
- d) De korrelgrootte

4.5.2 Omschrijving

Van elk product dat de leverancier produceert in het kader van dit reglement op de markt brengt, stelt hij een prestatieverklaring op conform bijlage III van de bouwproductenverordening 305/2011.

5 VERGUNNINGSAANVRAAG

5.1 Algemene bepalingen

De vergunning kan worden aangevraagd door elke leverancier, importeur of distributeur van de onder 1.3 bedoelde producten, op voorwaarde dat de vrager als dusdanig in het Belgisch handelsregister is ingeschreven, of in een gelijkwaardig register in een ander land van de Europese Unie.

5.2 Informatieve aanvraag

De leverancier die een vergunning wenst en zich bij CERTIPRO[®] heeft kenbaar gemaakt, wordt door CERTIPRO[®] uitgenodigd een schriftelijke informatieve aanvraag in te dienen.

CERTIPRO[®] stelt de aanvrager schriftelijk op de hoogte van de principes van de vergunningsverlening en bezorgt hem onder meer de volgende documenten:

- een exemplaar van onderhavig reglement voor productcertificatie
- een lijst van de van toepassing zijnde normen of normatieve documenten (voor zover deze niet zijn vervat in het toepassingsreglement)
- een typeformulier in tweevoud voor de formele aanvraag
- een typeformulier in tweevoud van de verklaring van verbintenis

Indien de leverancier het opportuun acht kan hij één of meerdere informatieve bezoeken aanvragen die voorafgaan aan het initieel bezoek (art.6.4.2)

5.3 Formele aanvraag

De vergunning wordt voor elke productie-eenheid afzonderlijk aangevraagd.

De aanvrager stuurt CERTIPRO® een aanvraagdossier in tweevoud op, bestaande uit:

- a) het formele aanvraagformulier die volgende punten vermeldt:
 - de hoedanigheid van de aanvrager, waaruit blijkt dat hij de vergunning kan aanvragen;
 - de naam en de ligging van de productie-eenheid waarvoor de vergunning wordt aangevraagd
 - de verwijzing naar het toepassingsreglement waarop de aanvraag betrekking heeft;
 - de naam van een persoon die instaat voor de contacten met CERTIPRO®
- b) De door een bevoegde directieverantwoordelijke ondertekende verklaring van verbintenis;
- c) Een kopie van het FPC-handboek
- d) Een lijst van de producten waarvoor de leverancier een CE-markering aanvraagt.

Door het indienen van zijn formele aanvraag gaat de aanvrager de verbintenis aan:

Nadat CERTIPRO® het aanvraagdossier heeft ontvangen, onderzoekt CERTIPRO® binnen de maand de volledigheid van het dossier, tenzij schriftelijk met de leverancier een andere termijn is afgesproken.

Indien het aanvraagdossier niet volledig is, wordt de aanvraag in behandeling genomen op een tijdstip dat in overleg met de leverancier wordt bepaald.

5.4 Ontvankelijkheid van de formele aanvraag

CERTIPRO® beoordeelt de formele aanvraag met bijhorende documenten met het oog een mogelijke ontvankelijkheid van de aanvraag.

Indien het aanvraagdossier volledig is (zie onderdelen van 5.3) en toelaat te beoordelen of de leverancier in aanmerking komt om een vergunning aan te vragen en aan de financiële verplichtingen is voldaan bevestigt CERTIPRO® aan de aanvrager de ontvankelijkheid van de formele aanvraag.

CERTIPRO® behoudt zich het recht de aanvraag niet in behandeling te nemen en doet dit via een gemotiveerd schrijven.

CERTIPRO® doet geen mededelingen aan derden over de aanvraag en de behandeling daarvan, behoudens de schriftelijke toestemming van de aanvrager.

6 AUDITPROCES EN VERGUNNINGSVERLENING EN -VERLENGING

6.1 Algemene bepalingen

De externe controle (=audit) heeft tot doel de conformiteit van de zelfcontrole van de leverancier na te gaan. De externe controle omvat normaliter een jaarlijks controlebezoek per kalenderjaar per leverancier

afgelegd door een auditor. Indien een leverancier meerdere productie-eenheden bezit, kunnen controlebezoeken gecombineerd worden.

6.2 Uitvoer van een controlebezoek

CERTIPRO® neemt contact op met de leverancier om een datum af te spreken waarop het controlebezoek kan worden uitgevoerd.

Tijdens het controlebezoek worden punten overlopen die opgesomd staan in annex A en dit conform planning die opgemaakt wordt voor de verschillende types audit (initiële audit, toezichtsaudit, hercertificatieaudit) vermeld hieronder. De mate van overeenstemming van de uitvoer van de verschillende onderdelen van het productiecontrolesysteem met de norm wordt beoordeeld door de keurder. Ingeval van overeenstemming zal hij dit punt beoordelen als conform in zijn verslag. In geval van niet overeenstemming zal hij een waarde moeten geven aan deze afwijking. (zie 6.3).

Op het einde van het controlebezoek zal de keurder een verslag opmaken waarin de zware tekortkomingen (A-afwijkingen) zijn opgesomd. Dit verslag zal in tweevoud worden uitgeprint en ondertekend worden door de leverancier en de keurder. Elke partij ontvangt 1 getekend exemplaar.

6.3 Soorten afwijkingen

Volgende soorten afwijkingen worden gedefinieerd:

- **A-afwijkingen:** Dit type afwijkingen wordt gegeven aan onderdelen die dusdanig afwijken van de norm en tot gevolg hebben dat de kwaliteit van de (gerecycleerde) granulaten niet meer in overeenstemming is. Corrigerende acties met betrekking tot het oplossen van de A-afwijkingen worden schriftelijk overgemaakt aan de certificatie-instelling binnen de maand dat de A-afwijking is gecommuniceerd. De certificatie-instelling onderzoekt de effectiviteit van de corrigerende maatregel. Indien nodig kan de certificatie-instelling een bijkomend onderzoek verrichten. In het geval van een inleidend bezoek (zie 6.4) heeft een A-afwijking tot gevolg dat er niet kan worden overgegaan tot certificatie. Indien bij een toezichtsaudit (zie 6.6) de A-afwijking niet is weggewerkt binnen de gestelde periode, leidt de A-afwijking tot het opschorten van het certificaat totdat is aangetoond dat de afwijking is weggewerkt. Indien een B-afwijking uit een vorig bezoek niet is weggewerkt leidt dit onmiddellijk tot een A-afwijking.
- **B-afwijkingen:** Dit type afwijking wordt gegeven aan onderdelen die afwijken van de norm maar die niet onmiddellijk een gevaar betekent voor de kwaliteit van de granulaten. B-afwijkingen moeten binnen de 3 maanden worden opgelost. Corrigerende acties met betrekking tot het oplossen van de B-afwijking worden schriftelijk overgemaakt aan de certificatie-instelling. Indien nodig kan de certificatie-instelling een bijkomend onderzoek verrichten.
- **C-afwijkingen:** Dit type afwijking wordt gegeven aan onderdelen die afwijken van de norm maar die op geen enkele manier een gevaar betekent voor de kwaliteit van de (gerecycleerde) granulaten. Deze opmerkingen moeten weggewerkt zijn tegen het volgende routine controlebezoek.

Bij het voorkomen van veel opmerkingen van het type B of C, kan de certificatie-instelling beslissen een vergunning op te schorten totdat voldaan is aan de gemaakte opmerkingen.

6.4 Initiële certificatieaudit

De initiële certificatieaudit van het kwaliteitssysteem wordt in twee fasen uitgevoerd.

6.4.1 Fase 1: Documentair onderzoek van het kwaliteitssysteem

Dit houdt een onderzoek van het kwaliteitshandboek in om de volledigheid en overeenkomst met de normen na te gaan die worden opgelegd in de verschillende normen. Dit onderzoek wordt meestal in de hoofdzetel van de certificatie-instelling uitgevoerd.

Het resultaat van dit documentair onderzoek is een verslag waarin zowel de overeenkomsten als de tekortkomingen worden opgesomd ten aanzien van de norm(en) waaraan de vergunninghouder moet voldoen.

De certificatie-instelling stuurt dit verslag naar de aanvrager waarin eveneens wordt aangegeven dat de aanvrager de A-tekortkomingen moet hebben weggewerkt alvorens kan worden overgegaan naar fase 2.

6.4.2 Fase 2: Inleidend bezoek

Het inleidend bezoek heeft tot doel om de invoering en de doeltreffendheid van het kwaliteitssysteem van de aanvrager te beoordelen. Het inleidend bezoek wordt uitgevoerd op de locatie van de klant en omvat onder andere volgende punten:

- Initiële typetesten van de aangevraagde producten;
- Nazicht van de prestatieverklaringen
- FPC handboek conform de reglementaire bepaling van de norm
- Informatie en bewijsstukken ten aanzien van het voldoen aan de eisen van toepassing zijnde normen en/of normatieve documenten;
- Het kwaliteitssysteem van de aanvrager en de prestatie ervan met betrekking tot naleving van de wettelijke eisen;
- Operationele beheersing van de processen
- Interne audits en directiebeoordeling
- Directieverantwoordelijkheid ten aanzien van het beleid;

De conclusies van het inleidend bezoek worden in de vorm van een verslag vastgelegd en worden aan de aanvrager overgemaakt. Afhankelijk van de vastgestelde afwijkingen (zie 6.3) kan de auditor beslissen om het dossier over te dragen aan de certificatieraad (zie 2.4.1).

6.5 Vergunningsverlening

6.5.1 Voorwaarden voor de vergunningsverlening

De certificatieraad van CERTIPRO® verleent de vergunning van zodra op basis van de controleverslag van het initieel controlebezoek is gebleken dat de overeenkomstigheid van het fabricagecontrolesysteem in voldoende mate gewaarborgd is en nadat werd vastgesteld dat aan alle eisen van technische, administratieve en financiële aard werd voldaan.

6.5.2 Draagwijdte van de vergunning

Iedere vergunning wordt verleend per fabrikant.

Door het verlenen van de vergunning verklaart CERTIPRO® dat de overeenkomstigheid van het fabricagecontrolesysteem in overeenstemming is met de norm en regelmatig wordt nagegaan door het uitvoeren van routine controlebezoeken.

Door het aanbrengen van de CE-markering waarborgt de leverancier dat het product overeenkomstig de prestatieverklaring is en verbindt hij er zich toe alle maatregelen te treffen opdat dit doorlopend het geval zou zijn.

Het aanbrengen van de CE-markering ontslaat de leverancier niet van zijn verantwoordelijkheden en vervangt deze niet door die van CERTIPRO®, keuringsinstelling of enige andere bij de certificatie betrokken instantie.

6.5.3 Weigering van de vergunningsverlening

Ingeval van weigering van de vergunning wordt deze weigering, met motivering, schriftelijk door CERTIPRO® aan de aanvrager betekend.

6.5.4 Geldigheidsduur van de vergunning

De vergunning gaat in op de dag van de toekenning van de vergunning en eindigt 3 jaar later.

Behoudens een schriftelijke verzaking door de leverancier drie maanden voor de afloop van deze tijdsperiode, wordt de vergunning stilzwijgend verlengd voor een nieuwe periode van 3 jaar.

De geldigheid van de vergunning kan worden opgeschort:

- op gemotiveerde aanvraag van de leverancier (art. 6.10);
- door CERTIPRO® als gevolg van een sanctie (art. 8)

De geldigheid van de vergunning neemt voorts een einde door:

- de intrekking van de vergunning door CERTIPRO® bij verzaking door de leverancier (art. 6.10), of als gevolg van een sanctie (Art. 8);
- de opheffing van het certificatiesysteem voor het betreffende product

De opschorting of het einde van de geldigheidsduur van de vergunning wordt schriftelijk door CERTIPRO® aan de leverancier betekend.

6.5.5 *Wijziging van de vergunning*

Indien de leverancier de gecertificeerde productie wenst te beperken, uit te breiden of te veranderen, stelt hij CERTIPRO® hiervan voorafgaandelijk schriftelijk in kennis.

Bij een uitbreiding of een al dan niet tijdelijke wijziging van de gecertificeerde productie toont de leverancier door zelfcontrole aan dat de gewijzigde of bijkomende producten overeenkomstig zijn.

CERTIPRO® is gerechtigd de leverancier het doorlopen van een toelatingsperiode op te leggen tijdens dewelke gewijzigde of bijkomende productiedelen worden geproduceerd.

6.5.6 *Certificaat (zie bijlage B)*

Bij de verlening en de verlenging van de vergunning wordt aan de leverancier per productie-eenheid en per product een certificaat van overeenkomstigheid uitgereikt.

Zodra de overeenkomstigheid van gewijzigde of bijkomende productiedelen is aangetoond of zodra de beperking van de gecertificeerde productie is kenbaar gemaakt (art. 6.5.5), actualiseert CERTIPRO® het certificaat.

Het certificaat vermeldt minstens:

- de identiteit van de certificatie-instelling;
- de identiteit en de maatschappelijke zetel van de leverancier;
- het identificatienummer en vestigingsplaats van de productie-eenheid;
- de verwijzingspecificatie waarmee de overeenkomstigheid wordt gecertificeerd;
- de nummer van de vergunning;
- de datum van de verlening van de vergunning;
- de draagwijdte van de vergunning (beschrijving van de ~~productsoorten~~productgroepen);
- ~~de datum van het einde van de geldigheid van het certificaat;~~

De leverancier mag slechts afschriften van het volledige certificaat verspreiden.

De leverancier is ertoe gehouden elke rechtstreekse afnemer van het gecertificeerde product op diens eenvoudig verzoek gratis een volledig afschrift te bezorgen van het certificaat.

Een kopie van het certificaat wordt ook naar FOD economie verstuurd.

6.6 Toezichtaudits (controlebezoeken) tijdens vergunningsperiode

De certificatie-instelling zet haar controleactiviteiten op een dusdanige manier op dat alle representatieve onderdelen en functies binnen het toepassingsgebied van het kwaliteitssysteem op regelmatige basis worden geauditeerd. Hierbij wordt vooral aandacht besteed aan de wijzigingen bij de vergunninghouder en zijn kwaliteitssysteem.

De toezichtaudits worden op locatie van de vergunninghouder uitgevoerd maar zijn niet noodzakelijk audits van het volledige systeem. De toezichtaudits kunnen gepland worden met andere controleactiviteiten (bv QUAREA bezoeken).

Het programma voor de toezichtaudit omvat minstens volgende onderwerpen:

- Interne audits en directiebeoordeling
- Beoordeling van de ondernomen acties van afwijkingen die tijdens vorige audits werden vastgesteld
- Behandeling van klachten
- Doeltreffendheid van het kwaliteitssysteem conform de auditplanning opgemaakt door de certificatie-instelling.
- Beoordeling van wijzigingen gemaakt door de vergunninghouder dan wel gecommuniceerd door de certificatie-instelling
- Gebruik van het merk en/of andere verwijzingen naar de certificatie

6.7 Behoud van certificatie

De certificatie-instelling zet de certificatie voort indien de vergunninghouder heeft bewezen te blijven voldoen aan de eisen van de normen. Ze kan de certificatie blijven voortzetten op basis van een positieve conclusie van de auditor zonder verder onafhankelijke beoordeling door de certificatieraad (zie 2.4.1).

Indien de vergunninghouder geen gevolg geeft aan de vastgestelde afwijkingen zoals beschreven in 6.3 'afwijkingen' kan de auditor vooralsnog beslissen om een onafhankelijke beoordeling door de certificatieraad te laten uitvoeren.

6.8 Hercertificatie

Na twee toezichtaudits plant de certificatie-instelling elk derde jaar een hercertificatieaudit in . Tijdens de hercertificatieaudit beoordeelt de auditor of voortdurend wordt voldaan aan de eisen gesteld in de relevante normen of andere normatieve documenten.. Tijdens de hercertificatieaudit wordt elk onderdeel van het systeem beoordeelt en wordt eveneens gebruik gemaakt van de verslagen van de toezichtaudits.

In geval van meer vestigingen wordt bij de planning van de audit rekening worden gehouden dat de auditactiviteiten op de locatie(s) voldoende omvattend is om vertrouwen in de certificatie te geven.

Wanneer gedurende de hercertificatie afwijkingen (zie 6.3) worden vastgesteld moet de vergunninghouder gevolg geven aan deze afwijkingen alvorens het certificaat vervalt.

Na de hercertificatieaudit geeft de certificatie-instelling alle verslagen van de auditperiode door aan de certificatieraad alsook de klachten die de certificatie-instelling heeft ontvangen tijdens de certificatieperiode.

Het is de certificatieraad die, ingeval een gunstig beoordeling, de hercertificatie bevestigt.

6.9 Berispingen en voorstellen tot sanctie

Een berisping heeft tot doel de aandacht van de leverancier te trekken op een niet-overeenkomstigheid die aanleiding zou kunnen geven tot een sanctie (Art. 8). Zowel de keuringsinstelling als de certificatie-instelling kunnen een berisping betekenen.

Elke vaststelling van een belangrijke of herhaalde niet-overeenkomstigheid m.b.t. de technische productspecificaties, de reglementaire bepalingen of de bijzondere bepalingen die opgelegd werden door CERTIPRO® kan aanleiding geven tot een berisping.

Een berisping wordt schriftelijk aan de leverancier betekend. De berisping betekend door de keuringsinstelling wordt ondertekend door de directeur van de keuringsinstelling of zijn gevolmachtigde, en indien nodig van commentaar voorzien. Een afschrift ervan wordt overgemaakt aan CERTIPRO®.

De leverancier is ertoe gehouden de niet-overeenkomstigheid te verantwoorden en desgevallend de nodige correctieve acties voor te stellen om het behoud of de herhaling van de inbreuk of de tekortkoming te vermijden.

In geval van onvoldoende verantwoording of het behoud of herhaling van de inbreuk of de tekortkoming, kan de keuringsinstelling de berisping laten vergezellen door een voorstel tot sanctie (art. 8).

6.10 Opschorting en verzaking door de leverancier

De leverancier kan een opschorting vragen van zijn vergunning, of aan de vergunning verzaken.

De opschorting of de verzaking aan de vergunning kunnen betrekking hebben op een gedeelte of op het geheel van de gecertificeerde productie.

De opschorting van de vergunning wordt schriftelijk en met motivatie aangevraagd, met opgave van de gewenste duur van de opschorting, alsmede een gemotiveerde aanduiding betreffende de tijd die nodig is voor de liquidatie van de voorraad gecertificeerde producten.

De leverancier brengt CERTIPRO® met een aangetekend schrijven op de hoogte van de verzaking, mits een vooropzeg van drie maanden. De brief bevat een gemotiveerder aanduiding betreffende de tijd die nodig is voor de liquidatie van de voorraad gecertificeerde producten, waarop CERTIPRO® de datum bepaalt waarop de vergunning wordt ingetrokken.

CERTIPRO® betekent schriftelijk aan de vergunningshouder de gevraagde intrekking en de datum waarop deze van kracht wordt.

6.11 Wijziging van de technische productspecificaties en de reglementen

CERTIPRO® stelt de leverancier onmiddellijk in kennis van elke wijziging van de verwijzingspecificatie en van de reglementen waarvan zijzelf in kennis werd gesteld en die betrekking hebben op de certificatie van het product, met vermelding van de periode waarover de leverancier beschikt om zich aan de gewijzigde voorschriften aan te passen.

CERTIPRO® stelt de keuringsinstelling(en) onmiddellijk in kennis van elke wijziging van de technische productspecificaties en reglementen waarvan zij zelf in kennis werd gesteld en die betrekking hebben op de controles en controleproeven en die hen aanbelangen, met vermelding van het tijdstip waarop de wijzigingen in voege treden.

6.12 Lijst van vergunningshouders

CERTIPRO® publiceert en verspreidt periodiek, en minstens éénmaal per 6 maanden, een actueel gehouden lijst van de leveranciers.

De lijst vermeldt naast de leveranciers, de ingangsdatum van intrekkingen die ingegaan zijn in de periode voorafgaand aan de publicatie, alsmede de ingangsdatum en de duur van de opschortingen die van kracht zijn geweest in de periode voorafgaand aan de publicatie of die van kracht zijn. De sanctionele (Art. 8) of vrijwillige (art 6.10) aard van de opschortingen en intrekkingen wordt duidelijk aangegeven.

7 FINANCIEEL STELSEL

Met betrekking tot de geldende tarieven en vergoedingen wordt verwezen naar het secretariaat van de certificatie-instelling.

De opdrachtgever is verplicht tot betaling van de facturen binnen dertig dagen na factuurdatum.

Indien de opdrachtgever in gebreke is de kosten van het onderzoek tijdig te betalen, kan CERTIPRO® de verdere behandeling van de vergunningsaanvraag en/of het verlenen van de vergunning opschorten.

In geval van niet tijdige betaling zal de opdrachtgever van rechtswege, en zonder nadere ingebrekestelling, een intrest verschuldigd zijn van 10 % per jaar. In zulk geval zal het factuurbedrag eveneens van rechtswege en zonder ingebrekestelling verhoogd worden met een onherleidbare en forfaitaire schadevergoeding ten belopen van 10 % van het factuurgedrag, onverminderd alle andere rechten die CERTIPRO® kan laten gelden.

8 SANCTIES

8.1 Algemene bepalingen

CERTIPRO® is gerechtigd sancties te betekenen en alle nodige maatregelen te nemen bij vaststelling van een inbreuk of tekortkoming op

- de technische productspecificatie
- de reglementaire bepalingen
- bijzondere schikkingen getroffen door CERTIPRO® in het kader van de certificatie

Een sanctie kan betrekking hebben op een gedeelte of op het geheel van de gecertificeerde productie. Ze kan worden vergezeld van de verscherping van de zelfcontrole of de externe controle, en van diverse maatregelen die voor de leverancier een verplicht karakter hebben. Deze wordt ertoe aangemaand alle nodige correctieve acties te ondernemen om het behoud of de herhaling van de inbreuk of de tekortkoming te vermijden.

Het negeren van een verplichting die voortvloeit uit een sanctie of de vaststelling, tijdens de looptijd van een sanctie, van dezelfde inbreuk of tekortkoming, of van een tweede inbreuk of tekortkoming die eveneens een sanctie tot gevolg heeft, kunnen aanleiding geven tot een verzwaring van de sanctie.

9 BEROEP

9.1 Gehoor

De leverancier die het oneens is met een beslissing genomen door of een sanctie betekend door CERTIPRO® heeft het recht gehoord te worden door CERTIPRO®.

De vraag om gehoord te worden moet schriftelijk worden ingediend.

De door CERTIPRO® genomen beslissingen en de betekende sancties worden door een vraag tot gehoor niet opgeschort.

9.2 Beroep

De leverancier die het oneens is met een beslissing van CERTIPRO® m.b.t. de sanctionele opschorting of intrekking van zijn vergunning heeft het recht beroep aan te tekenen tegen deze beslissing bij het Comité van Beroep opgericht in de schoot van CERTIPRO®.

De aantekening van beroep geschiedt per aangetekend schrijven binnen de tien werkdagen na de betekening van de betreffende sanctie.

Een sanctionele opschorting of intrekking van de vergunning wordt door een aantekening van beroep niet opgeschort.

10 GESCHILLEN

10.1 Beslechting van geschillen

De aanvrager of de leverancier, enerzijds, en CERTIPRO® anderzijds, verbinden zich ertoe elk geschil dat zou kunnen ontstaan in verband met de uitvoering of de interpretatie van de reglementaire bepalingen, te laten beslechten door een institutioneel scheidsgericht. De procedure verloopt overeenkomstig het reglement van CEPINA. Het Belgisch recht is van toepassing. De plaats van het scheidsgericht is Brussel. De landstalen worden aanvaard als voertaal voor het scheidsgericht. Het scheidsgericht heeft plaats in eerste en laatste aanleg.

Bijlage A: Algemene richtlijnen voor een fabricatieproductiecontrole systeem (FPC)

Deze bijlage is louter informatief. In geval van twijfel omtrent de inhoud van deze bijlage wordt er steeds verwezen naar de betreffende bijlagen van FPC van de betreffende productgroep die als enige wettelijke versie geldt.

C.1. Algemeen

De leverancier voorziet dat hij voor de producten die hij onder het CE merk op de markt wil brengen initiële typetesten heeft uitgevoerd voor de kenmerken die hij wil verklaren. Deze kenmerken worden opgenomen in een prestatieverklaring.

Initiële typetesten worden uitgevoerd als gevolg van :

- Nieuwe ruwe materialen
- Belangrijke wijziging van het productieproces.

C.2 Organisatie

C.2.1 Verantwoordelijkheden en bevoegdheden

De leverancier beschrijft de taken, bevoegdheden en verantwoordelijkheden op van het personeel dat een invloed heeft op de productie en kwaliteit van het eindproduct, inclusief de relaties tussen deze personeelsleden (organigram).

Hij benoemt de personen bij naam die de vrijheid en bevoegdheid hebben om:

- a) Acties op te starten om non-conformiteit van het product te voorkomen
- b) Kwalitatieve afwijkingen van het product vast te stellen, de registreren en te behandelen

C.2.2: Directievertegenwoordiger

De leverancier duid voor elke productieplant een directievertegenwoordiger aan die de bevoegdheid en verantwoordelijkheid heeft alle acties te ondernemen opdat er voldaan wordt aan de eisen van het FPC.

C.2.3 Directiebeoordeling

Het FPC dat ontwikkeld is om te voldoen aan de eisen van deze annex, moet minimaal 1 maal per jaar geauditeerd en beoordeeld worden door de leverancier om zich ervan te vergewissen dat het FPC nog steeds passend en functioneel is door middel van een interne audit. Van deze beoordeling met er een schriftelijke neerslag gedaan.

C.3 Controleprocedures

C.3.1 Controlehandboek (FPC handboek)

De leverancier stelt een FPC handboek op waarin het FPC systeem wordt beschreven dat ervoor zorgt dat aan alle eisen van deze annex wordt voldaan. In dit FPC handboek zijn alle controleprocedures beschreven of is er een verwijzing naar deze controleprocedures.

C.3.2 Beheersing van de document en data

De leverancier zorgt ervoor dat documenten en data die betrekking hebben op de werking van het FPC beheerst worden. Deze documenten en data hebben minimum betrekking op volgende processen:

- Aankoop
- productieproces
- Kwaliteitscontrole van de geproduceerde materialen
- FPC relevante documenten

De leverancier stelt een procedure op waarin aandacht wordt gegeven aan:

- Goedkeuring van de documenten/data
- Vrijgave en verdeling van de documenten/data
- Archivering van de documenten/data
- Aanpassing van de documenten.

C.3.3 Uitbesteding

De leverancier zorgt ervoor dat wanneer er diensten worden uitbesteed, de modaliteiten van deze uitbesteding zijn beschreven en vastgelegd. De leverancier oefent controle uit op de uitbesteedde diensten.

De leverancier is ten allen tijde verantwoordelijk.

C.3.4 Kennis van de ruwe materialen ((acceptatiebeleid)

De leverancier moet documenteren welke materialen aangevoerd mogen worden. Indien het natuurlijke granulaten betreft, moet de leverancier een ontginningsplan voorzien.

Indien mogelijk gevaarlijke stoffen aanwezig kunnen zijn in het materiaal, moet de leverancier aantonen dat de geldende normen niet worden overschreden.

Voor gerecycleerde materialen moeten volgende punten worden genoteerd:

- Soort te recycleren materiaal (puin)
- Herkomst van het puin
- Transporteur van het puin

C.4 beheersing van de productie

De leverancier moet ervoor zorgen dat in het controlesysteem volgende procedures zijn opgenomen:

- a) Een procedure die aangeeft hoe de verschillende producten zijn geïdentificeerd en gecontroleerd. Volgende procedures kunnen hierbij ook van toepassing zijn:
- Beschrijving van de breekinstallatie, onderhoud en bijstelling
 - Procedure voor staalname, analyse van de stalen
- b) Een procedure die aangeeft hoe eventueel aanwezige gevaarlijke stoffen worden geïdentificeerd en hoe wordt gewaarborgd dat de geldende normen niet worden overschreden, in overeenstemming met de geldende milieureglementering, eventueel aangevuld met maatregelen die genomen moeten worden indien niet aan de geldende milieureglementering wordt voldaan.
- c) Een procedure die beschrijft dat de geproduceerde materialen worden gestockeerd en geïdentificeerd.
- d) Een procedure die beschrijft op welke wijze producten uit depot worden genomen zonder dat er een kwaliteitsverlies optreedt waardoor de producten niet meer voldoen aan de gestelde eisen.
- e) Het product moet identificeerbaar zijn in soort en type tot de verkoop.

C.5 Inspectie en analyse

C.5.1 Algemeen

De leverancier moet alle voorzieningen treffen, uitrusting ter beschikking stellen en opleiding van personeel voorzien opdat alle vereiste controles kunnen worden uitgevoerd om zich ervan te vergewissen dat de geproduceerde materialen voldoen aan de eisen.

C.5.2 Uitrusting

De leverancier ziet erop toe dat meet- en testapparatuur wordt gecontroleerd, gekalibreerd en onderhouden.

De leverancier ziet erop toe dat:

- De nauwkeurigheid van de meet- en testapparatuur conform is met de EN 932-5 en de frequentie van kalibratie gebeurt in overeenstemming met EN 952-5
- Toestellen worden gebruikt in overeenstemming met gedocumenteerde procedures
- Toestellen uniek worden gecodeerd
- De gegevens van de kalibraties worden bijgehouden.

C.5.3 Frequentie en locatie van inspectie, staalname en testen

De leverancier beschrijft in het FPC handboek de aard en frequentie van de uit te voeren controles. De leverancier moet hierbij rekening houden met de minimum eisen zoals opgenomen in de tabellen C1 en C2.

De testfrequenties worden vastgelegd in productieperiodes. De leverancier hanteert volgende productieperiodes:

- Productieweek: 5 productiedagen gespreid over een periode van maximum 3 maanden
- Productiemaand: 20 productiedagen gespreid over een periode van maximum 6 maanden

- Productiejaar: minstens 1 productiedag gedurende 1 jaar.

Indien de leverancier afwijkt van de minimum eisen van de tabellen C1 en C2 moet hij deze verklaren.

C.6 Registraties

De leverancier moet de resultaten van de verschillende analyses en controles die uitgevoerd worden in het kader van het FPC moeten registreren, inclusief het te testen en/of te analyseren product, de staalnamelocatie, de datum, samen met andere relevante informatie zoals bv weeromstandigheden.

Wanneer het gecontroleerde product niet voldoet aan de eisen, moet de leverancier notitie maken van de stappen die hij onderneemt opdat het product terug in overeenstemming komt met de eisen (vb nieuwe test, herwerken van productie, aanpassingen aan de productie-installatie)

Alle registraties die vereist worden in de norm moeten worden bijgehouden gedurende minimum 5 jaar. Minimum volgende registraties worden bijgehouden:

- Verslagen van de directiebeoordeling
- Registraties met betrekking tot onderaanneming
- Registraties met betrekking tot productiedata en productiehoeveelheden
- Registraties met betrekking tot staalname, metingen en analyses (zowel intern en extern)
- Registraties van de non-conformiteiten inclusief de genomen acties
- Registraties van de klachten
- Registraties van de genoten opleidingen

C.7 Producten met tekortkomingen

Indien een meting of analyse uitwijst dat een product niet in overeenstemming is met de gestelde eisen, kan de leverancier een van de volgende acties ondernemen:

- a. Het product terug herwerken zodat het voldoet aan de gestelde eisen.
- b. Het product gebruiken voor een andere toepassing waarvoor het wel voldoet
- c. Het product afkeuren, als zodanig geïdentificeerd worden en legaal verwijderen.

Alle gevallen van non-conformiteit moeten worden genoteerd en onderzocht. Dit onderzoek kan zich richten op:

- oorzaak van de non-conformiteit inclusief de beproeving zelf met eventueel een controle van de analyseresultaten;
- analyse van het productieproces, inclusief het onderhoud;

Indien correctieve acties nodig zijn, worden deze ook genoteerd.

Niet conforme producten verdunnen met conforme producten opdat de eis wel wordt gehaald is ten zeerste verboden.

De leverancier moet nagaan of de genomen corrigerende maatregelen effectief waren en indien nodig eventuele bijkomende controlepunten instellen.

C.8 Behandeling, opslag en conditionering in productieomgeving

De leverancier moet de nodige stappen ondernemen opdat de kwaliteit van het product behouden blijft tijdens de productie en opslag. Hij moet erop toezien dat er geen kwaliteitsverlies wordt veroorzaakt is door bv:

- Bevuiling/verontreiniging van het van het product
- Ontmenging van het product tijdens transport en opslag
- Vermenging met andere producten tijdens transport en opslag
- Vervuilde opslagplaatsen
- Vervuilde transportmiddelen

C.9 Transport en verpakken

C.9.1 Transport

De leverancier geeft aan tot waar zijn verantwoordelijkheid reikt met betrekking tot opslag en levering.



C.9.2 Verpakking

Indien de granulaten worden verpakt, moeten methoden en materialen gebruikt worden opdat de kwaliteit van de granulaten niet worden gewijzigd tot moment van uitpakken. Voorzorgen die nodig zijn om dit te voorkomen moeten aangegeven zijn op de verpakking of op de begeleidende documenten.

C.10 Opleiding van het personeel

De producent stelt procedures op en onderhoud deze opdat alle personeel dat invloed heeft op de kwaliteit van de granulaten wordt opgeleid. Registraties van opleiding worden bijgehouden.

Bijlage B:

	CERTIPRO® Certificatie- en keuringsdienst van VITO nv Aangemelde instantie nr. 1476	
	Boerengang 200 2400 Mol X	

Conformiteitscertificaat van de productiecontrole in de fabriek
1476-CPR-«Q»

In overeenstemming met de verordening (EU)-Nr. 305/2011 van het Europees Parlement en de Raad van 9 maart 2011 (de Bouwproductenverordening of BPV -- the Construction Products Regulation of CPR), is dit certificaat van toepassing op volgend(en) bouwproduct(en):

Gerecycleerde granulaten

in de handel gebracht onder de naam of merknaam van:

→ → → → «fabrikant»
 → → → → «adres zetel»

en vervaardigd in de productieplaats:

→ → → → «fabrikant»
 → → → → «adres productie»

Dit certificaat toont aan dat alle schikkingen met betrekking tot de beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid beschreven in annex ZA van de norm(en):

NBN-EN-13055-1: Lichte toeslagmaterialen voor beton en mortel
NBN-EN-13139: Toeslagmaterialen voor mortel
NBN-EN-13242: Granulaten voor ongebonden en hydraulisch gebonden materialen voor civieltechnische werken en wegenbouw
NBN-EN-12620: Granulaten voor beton

onder systeem 2+ zijn toegepast en dat:

→ de productiecontrole in de fabriek beoordeeld en in overeenstemming is met de geldende eisen

Dit certificaat werd voor het eerst uitgegeven op «eerste_datum_CE» en blijft van geldig op voorwaarde dat:

- de geharmoniseerde technische specificatie niet op een significante manier wijzigt,
- de voorschriften en voorwaarden voor het aanbrengen van de CE-markering (AVCP methoden) niet op een significante manier wijzigen,
- de productiewijze bij de fabrikant niet op een significante manier wijzigt,
- de aangemelde certificatieinstantie het certificaat niet heeft opgeschort of ingetrokken. De geldigheid van dit certificaat kan nagegaan worden op de website www.certipro.be

¶
 ¶
 ¶

«huidige_datum_CE» → → → → Rudy Van-Cleuvenbergen
 → → → → Voorzitter certificatieraad

Versie: 4.00
 Dit certificaat mag enkel in zijn geheel en zonder enige wijziging of toevoeging gereproduceerd worden.

Formatted: Subscript



CERTIPRO®

Certificatie- en keuringsdienst van VITO nv
Aangemelde instantie nr. 1476

Boeretang 200
2400 Mol

Tel: +32 14 33 50 82
Fax: +32 14 33 50 85
www.certipro.be



Certificaat van de prestatiebestendigheid

1476-CPR-zzzz

In overeenstemming met de verordening (EU) Nr. 305/2011 van het Europees Parlement en de Raad van 9 maart 2011 (de Bouwproductenverordening of BPV - the Construction Products Regulation of CPR)), bevestigt dit certificaat dat volgend(en) bouwproduct(en):

Gerecycleerde granulaten

Geproduceerd door of voor

Naam Vergunninghouder
Adres Vergunninghouder – plaats Vergunninghouder

in de productieplaats:

Naam Productieplaats
adres productie, plaats productie

voldoen aan de essentiële kenmerken opgenomen in de prestatieverklaring(en) uitgegeven door **Naam vergunninghouder** dewelke gebaseerd zijn op de voorschriften beschreven in annex ZA van de norm:

NBN EN 13242 : 2003 + A1 : 2008: Granulaten voor ongebonden en hydraulisch gebonden materialen voor civieltechnische werken en wegenbouw

De beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid gebeurt onder het **systeem 2+** waarbij:

- De fabrikant het producttype op grond van het typeonderzoek (inclusief bemonstering) bepaalt, een productiecontrole in de fabriek installeert en testen op genomen monsters in de fabriek uitvoert volgens een voorgeschreven testprogramma
- De aangemelde certificatie instantie de initiële inspectie van de productie-installatie en van de productiecontrole in de fabriek heeft uitgevoerd en de permanente bewaking, beoordeling en evaluatie van de productiecontrole in de fabriek uitvoert

De certificaat werd voor het eerst afgeleverd op: dd/MM/YYYY

Dit certificaat werd verlengd op: dd/MM/YYYY

Dit certificaat blijft geldig tot: dd/MM/YYYY

op voorwaarde dat:

- de testmethoden en de productiecontrole in de fabriek beschreven in de geharmoniseerde norm, die de basis zijn van de verklaarde essentiële kenmerken, niet op een significante manier wijzigen
- de productiewijze bij de fabrikant niet op een significante manier wijzigt
- de aangemelde certificatie instantie het certificaat niet heeft ingetrokken. De geldigheid van dit certificaat kan nagegaan worden op de website www.certipro.be

Voor CERTIPRO

Rudy Van Cleuvenbergen
Voorzitter certificatie raad

Versie: 2.00

Dit certificaat mag enkel in zijn geheel en zonder enige wijziging of toevoeging gereproduceerd worden. De prestatieverklaringen getekend door de vergunninghouder maken integraal deel uit van het certificaat.